

# APPENDIX

---

ภาคผนวก



## APPENDIX-1

---

### หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ

- เอกสาร 1-1 หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม (แบบ ข.2)
- เอกสาร 1-2 หนังสือเห็นชอบรายงานฯ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562
- เอกสาร 1-3 ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(1)/67-1267





## APPENDIX-1

---

เอกสาร 1-1 หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม  
(แบบ ข.2)



ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....๒3-๗๗(๒)-21/5319.....
---

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม  
ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่.....๒1 / 2553

กระทรวงอุตสาหกรรม

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 1 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 7,821.70 แรงม้า ลิทริคิม 3,463.15 แรงม้า เพิ่มขึ้น 4,358.55 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 3422 ลงวันที่ 19 ธันวาคม 2554	
2	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 2 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 9,121.46 แรงม้า ลิทริคิม 7,821.70 แรงม้า ขยายครั้งที่ 2 เพิ่มขึ้น 1,299.76 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 2425 ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2555 ที่	
3	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 9,364.20 แรงม้า ลิทริคิม 9,121.46 แรงม้า ขยายครั้งที่ 3 เพิ่มขึ้น 242.74 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 0547 ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2556	
4	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 4 ติดตั้งเครื่องจักร 3,617.30 แรงม้า ลิทริคิม 9,364.20 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 12,981.50 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 2901 ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2556	
5	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 5 ติดตั้งเครื่องจักร 116.51 แรงม้า ลิทริคิม 12,981.50 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 13,098.01 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 0257 ลงวันที่ 24 มกราคม 2557	

กัมมายุทธกิจ



ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
6	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 6 ติดตั้งเครื่องจักร 3,268.96 แรงม้า ลิทริคิม 13,098.01 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 16,366.97 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 3583 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2557	
7	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 7 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 2,033.28 แรงม้า ลิทริคิม 16,366.97 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 18,400.25 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 2431 ลงวันที่ 13 กรกฎาคม 2559	
8	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 8 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 717.45 แรงม้า ลิทริคิม 18,400.25 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 19,117.70 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขวันที่ 4323 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2561	
9	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/5316 เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
10	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 9 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 688.56 แรงม้า ลิทริคิม 19,117.70 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 19,806.26 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เลขวันที่ 758 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2563	
11	- แจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 10 ติดตั้งเครื่องจักรมีกำลังรวม 2,518.77 แรงม้า ลิทริคิม 19,806.26 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 22,325.03 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เลขวันที่ 2109 ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2564	

กัมมายุทธกิจ



บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
12	ในคราวแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 10 เป็นการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาด 999 กิโลวัตต์ เพื่อให้ใช้ในการของตนเอง	
13	แจ้งเปลี่ยนแปลงการติดตั้งเครื่องจักร โดยยกเลิกการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาด 999 กิโลวัตต์ จำนวน 2,518.77 แรงม้า และแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติม มีการติดตั้งเครื่องจักร 1,447.54 แรงม้า ลิฟต์เดิม 22,325.03 แรงม้า ทำให้การติดตั้งเครื่องจักรลดลง 1,071.23 แรงม้า คงเหลือ 21,253.80 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน.พ.ศ. 2535 เลขที่ 3057 ลงวันที่ 15 กันยายน 2565	

สำเนาถูกต้อง



ฉบับผู้ประกอบการ

สำเนาถูกต้อง

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้าไม่ชำระค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีที่ผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยื่นขอเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ใ้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบกิจการโรงงานซึ่งมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประมวลของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
  - 3.1 หน้าที่ของโรงงานที่ระบายมลพิษสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมีการใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2536 ตลอดเวลาทำงาน
  - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไต่กระจายที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
  - 3.3 สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีที่เครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีที่เครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

## ทำแบบถูกต้อง

ใบเสร็จรับเงิน/Receipt

สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม  
Office of the Permanent Secretary  
สง.อุตสาหกรรมจ.ปราจีนบุรี

ได้รับเงินจาก/Received From  
บริษัท/หน่วยงาน/Company : ไชยไทย ออโตโมทีฟ คลาสติค จำกัด

เลขนิติบุคคล/เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0255551000751

ตามรายละเอียดดังนี้/Description as below

ลำดับ/Item	รายการ/Description	จำนวนเงิน/Amount (บาท)
	ค่าธรรมเนียมรายปี 91120002125398	31,500.00
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	31,500.00

จำนวนเงินทั้งสิ้น/Amount

สามหมื่นพันห้าร้อยแปดสิบ  
 Thirty One Thousand Five Hundred Eight

## คำแปลภาษาอังกฤษ



बैरवजी

ผู้รับเงิน/Collector



4D874a07

ลายมือชื่อดิจิทัล/Digital Signature

หมายเลขใบรับรองอิเล็กทรอนิกส์/Certificate Serial No.

พิมพ์โดย : ผู้ให้บริการ 15 กรกฎาคม 2567 09:49

1782-ATAC : 15/07/2024

!DOOX0!





## APPENDIX-1

---

เอกสาร 1-2 หนังสือเห็นชอบรายงานฯ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562



ถึง บริษัท ไฟรเทียร์ คอมพิวเตอร์ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเสนอแนะหนังสือ  
ที่ ศส ๑๐๑.๗/๑๓๔๑๘ ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการประเมินผล  
กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานทอหมและผลิตภัณฑ์เส้นใย ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอซีนิ  
ไทย โอวโอโมโนไฟฟ์ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมบึงพระบุรี ตำบลหนองกิ้ง อำเภ  
กบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี มาเพื่อโปรดดำเนินการต่อไป



โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๒๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๒  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕๕ กัณยาณ ๒๕๖๒

เรื่อง แจ่มผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วน อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอที ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

อ้างอิง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑.๗/๑๐๕๗๗

ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท โพรเทียร์ คอมพิวเตอร์ จำกัด ที่ FTC 104/2562

ลงวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๒

๒. มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายนามนาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไทย โอโตโมทีฟ คาสตี จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๖๖๖ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐ อำเภอปทุมวัน จังหวัดปทุมธานี

[illegible]

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาเมื่อวันที่ ๑๙/๒๕๖๒ เมื่อวันที ๑๙/กันยายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคในพื้นที่เนินดินนุ้ย พิกัดฉะในารประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙/กันยายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคในพื้นที่เนินดินนุ้ย พิกัดฉะในารประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙/กันยายน ๒๕๖๒

สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแนบตัวอย่างเครื่องคิด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประธานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับทราบรายละเอียดข้อเท็จจริงตาม ลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อให้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๐๘  
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกมลวรรณ นิลเกษม)  
ผู้ช่วยเลขาธิการ

**Fourtier**

๔๒๓, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street

๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street, ๒๒๒ Street





## APPENDIX-1

---

เอกสาร 1-3 ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(1)/67-1267



เลขที่ กกพ ๐๑-๑(๑)/๖๗-๑๒๖๗

คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

## ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า

ออกให้แก่ บริษัท โซลาร์ โฟลทติ้ง ซีอี ๘ จำกัด

สถานประกอบกิจการ บริษัท โซลาร์ โฟลทติ้ง ซีอี ๘ จำกัด  
(ติดตั้งบนหลังคาของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด)

ที่ตั้ง เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี  
ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา (ทางหลวงหมายเลข ๓๐๔)  
ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

วัตถุประสงค์ ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลังการผลิตติดตั้ง  
ไม่เกิน ๑๐ เมกะวัตต์

ออกให้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

ใบอนุญาตฉบับนี้มีผลใช้บังคับนับแต่วันที่ออกใบอนุญาต และมีกำหนดอายุ ๕ ปี โดยผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ และเงื่อนไขประกอบการอนุญาตที่แนบมาพร้อมใบอนุญาตฉบับนี้ รวมทั้งที่จะกำหนดเพิ่มเติมหรือปรับปรุงในอนาคตอย่างเคร่งครัด

ผู้ให้อนุญาต



ประธานกรรมการกำกับกิจการพลังงาน





## APPENDIX-2

### เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-1 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)
- เอกสาร 2-2 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control) และหลักการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- เอกสาร 2-4 แผนการใส่ปุ๋ยไม่ยืนต้น
- เอกสาร 2-5 แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)
- เอกสาร 2-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ
- เอกสาร 2-7 แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond
- เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ
- เอกสาร 2-9 การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย
- เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- เอกสาร 2-11 เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี้ และบันทึกปริมาณของเสียของโครงการ
- เอกสาร 2-12 หนังสือนำส่งรายงานการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2567
- เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน
- เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน
- เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน
- เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)



## APPENDIX-2

### เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-19 ตัวอย่างเอกสารให้ความรู้เรื่องสารเสพติด
- เอกสาร 2-20 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ผลตรวจสุขภาพประจำปี 2567 และรายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย การให้การรักษา พยาบาล และการป้องกันแก้ไข
- เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบดับเพลิง และรายงานสรุปผลการตรวจสอบ
- เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- เอกสาร 2-24 รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
- เอกสาร 2-25 การดำเนินงานกิจกรรมมลชนสัมพันธ์ (CSR)
- เอกสาร 2-26 แบบบันทึกการระบายน้ำของบ่อหนองน้ำฝน
- เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกรับเรื่องร้องเรียน และผลการตรวจสอบข้อร้องเรียน
- เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น
- เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. 2566) ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 และหนังสือขอความอนุเคราะห์ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการฯ
- เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล
- เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG
- เอกสาร 2-32 รายงานสรุปข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
- เอกสาร 2-33 Solar Project
- เอกสาร 2-34 การตรวจประเมินบริษัทผู้รับจัดการของเสีย
- เอกสาร 2-35 กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน
- เอกสาร 2-36 การบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงาน



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-1    แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ  
(Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)





AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

## Yearly's Plan Maintenance for Facility &amp; Utility FY24

Approved	Checked	Prepared
11/4/24	11/4/24	11/4/24

Last Update : 11-Apr-2024

## Machining &amp; Assembly Plant :

ITEM	SYSTEM NAME	CLASSIFICATION	QUANTITY	STATUS	YEAR 2023												YEAR 2024												YEAR 2025			VENDOR / MAKER	REMARK
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR		
1	HIGH VOLTAGE SYSTEM Overhead & Under (Ground Cable, LBS, VCB)	Type 1	2 Station	Plan Actual			EM			EM			Y						EM			EM			Y				EM			BSN (CONTRACTOR)	Heavily PM by Out source / Local (GSC/KAC/SP Team) 6 Monthly Thermal Inspection & Report by UT - Staff
2	TRANSFORMER TR - 1 to TR - 5	Type 1	5 Set	Plan Actual														EM			EM				Y				EM			WGL QTC Transformer (CONTRACTOR)	Heavily PM by Out source / QTC Transformer 6 Monthly Thermal Inspection & Report by UT - Member
3	MOB PANEL MOB-400, MOB-200	Type 1	5 Set	Plan Actual																						Y			EM			WGL SP Team (CONTRACTOR)	Heavily PM by Out source / Local (GSC/KAC/SP Team) 6 Monthly Thermal Inspection & Report by UT - Member
4	DISTRIBUTION PANEL L.F. ELV, ACY, PP, SP, M Panel	Type 1	72 Set	Plan Actual																						Y			EM			SP Team (CONTRACTOR)	Heavily PM by Out source / Local (SP Team) 6 Monthly Thermal Inspection & Report by UT - Member
5	LIGHTNING PROTECTION SYSTEM Protection - Early Discharge Emission	Type 3	4 Set	Plan Actual																						Y						SP Team (CONTRACTOR)	Heavily PM by Out source / Local (SP Team) UT - Staff Support Out Source & Record Data
6	COOLING TOWER CT-1 to CT-3	Type 2	3 Set	Plan Actual																												TASTAC ENG (CONTRACTOR)	4 Monthly - Heavily PM by UT - Member UT - Staff Support Out source & Record Data
7	WATER SUPPLY SYSTEM BSP Pump, Load Flow, SP Pump, BSI Pump	Type 2	1 Set	Plan Actual																												TASTAC ENG (CONTRACTOR)	4 Monthly - Heavily PM by UT - Member UT - Staff Support Out Source & Record Data
8	CHILLER Water (Refrigerant & Gas)	Type 2	2 Set	Plan Actual																												PM, P&S, PROGRESSIVE (CONTRACTOR)	4 Monthly PM by Out source / P&S is Consistent 4 Monthly Heavily PM by UT - Member
9	CHARGE Water (Refrigerant & Gas)	Type 3	7 Set	Plan Actual																												BSI (MAKER)	4 Monthly Load Test by Out source / BSI
10	AIR COMPRESSOR ACR-1 to ACR-4	Type 2	4 Set	Plan Actual																												MEWA ENTERPRISE (MAKER)	4 Monthly - Heavily PM by outsourced /MEWA ENTERPRISE UT - Staff Support Out source & Record Data
11	AIR CONDITION Office, Control & Factory Area, PC room, QC room	Type 3	60 Set	Plan Actual																												P&S, PROGRESSIVE (CONTRACTOR)	4 Monthly PM by Out source / P&S, PROGRESSIVE UT - Staff Support Out source & Record Data
12	SUMP PIT & SUBMERSE PUMP ROR-01 to ROR-05 (SP, BP to SP)	Type 3	11 Unit	Plan Actual																												TASTAC - Two ONLY ONE (CONTRACTOR)	3 Year PM by Out source / TASTAC - Two ONLY ONE Heavily PM by Out source / P&S SOUND
13	PUBLIC ADDRESS SYSTEM Speaker & Horn	Type 3	-	Plan Actual																												PK SOUND (CONTRACTOR)	UT - Staff Support Out source & Record Data - To check equipment (Speaker, Horn) by UT - Staff
14	HIGH - BAY LIGHTING Factory Area	Type 4	-	Plan Actual																												ASA DEVELOPMENT (CONTRACTOR)	Heavily PM by UT & Outsource / ASA 6 Monthly & Heavily PM by UT - Member
15	EXHAUST BLOWER & AIR INTAKE Office Area, Control House, Classroom, Toilet	Type 3	100 Set	Plan Actual																												BSI - Monthly & Heavily PM by UT - Member Repair & Record Data by UT - Staff	
16	ELECTRIC FAN In Production Line	Type 3	323 Set	Plan Actual																												ASA DEVELOPMENT (MAKER)	4 Monthly PM by Out source / ASA (Developer Check) UT - Staff Support Out source & Record Data
17	DRY TYPE TRANSFORMER Water (Refrigerant & Gas)	Type 3	16 Set	Plan Actual																												-	Heavily PM by UT - Member Repair & Record Data by UT - Staff
18	INTAKE MATERIAL SUPPLY Vacuum Pump, Supply pipe & Hose	Type 2	2 Set	Plan Actual																												-	4 Monthly - Heavily PM by UT - Member Repair & Record Data by UT - Staff
19	AUTO DRAIN UNIT In Production Line & Factory	Type 3	37 Set	Plan Actual																												-	Heavily PM by UT - Member Repair & Record Data by UT - Staff
20	BABY AIR COMPRESSOR Protein & Polystyrene	Type 3	3 Set	Plan Actual																												-	Heavily PM by UT - Member Repair & Record Data by UT - Staff
21	ANDON AND MOTORIZE VALVE SYSTEM In Production Line W.A. AS Plant	Type 3	71 Set	Plan Actual																												ASA DEVELOPMENT (CONTRACTOR)	4 Monthly PM by UT - Member Repair by UT & Outsource / ASA
22	VENTILATION FAN Jet Fan (4x4) Plant, Air Compressor room	Type 3	14 Set	Plan Actual																												ASA DEVELOPMENT (CONTRACTOR)	Heavily PM by Outsource / ASA Repair by UT & Outsource / ASA
23	RETENTION POND Retention Pond	Type 4	1 Set	Plan Actual																												EMG (CONTRACTOR)	4 Monthly PM by Outsource / EMG Repair & Record Data by UT - Staff
Total PM Item					2	3	9	7	5	5	5	6	9	3	4	11	2	3	8	7	5	5	6	9	3	4	11	2	3	8			

## Remark :

## Change Point

- Indoor Plug & Lighting change management from PM Activity to Breakdown Maintenance.
- Outdoor Lighting change management from PM Activity to Breakdown Maintenance.
- Recycle Pond change management from PM Activity to Breakdown Maintenance.
- Auto Drain Unit Extend Period from 6M to 1Y.
- Baby Air Compressor Extend Period from 6M to 1Y.
- Addition Emergency Route of Compressed Air System (Yearly).
- Addition PM Smart Recovery System of All Cooling Tower, Water Supply System (Yearly).

## CLASSIFICATION CRITERIA

Type	Criteria
Type 1	Direct effect to production stop ❖ [Not have stand by machine]
Type 2	Direct effect to production stop ❖ [Have stand by machine]
Type 3	Indirect but can effect to production ❖ [ Spare Parts System]
Type 4	Not effect to production

## Opportunities Breakdown Rank

Rank	Score
Rank 1	Score 1
Rank 2	Score 2
Rank 3	Score 3
Rank 4	Score 4

## Maintenance Management

Action 1	Action 2	Action 3	Action 4	Emergency
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production

## Symbol :

- ★ Shutdown Overhaul Cooler System about 5 Days
- ★ Shutdown Overhaul Cooler and Change Air End about 14 Days
- ◆ Yearly Emergency Route Test (By Pass system)
- Yearly Function Test of Smart Recovery System



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

## Yearly's Plan Maintenance for Facility &amp; Utility FY24

Approved	Checked	Prepared
11/4/24	11/4/24	11/4/24

Last Update : 11-Apr-2024

## Aluminium Die Casting Plant :

ITEM	SYSTEM NAME	CLASSIFICATION	QUANTITY	STATUS	YEAR 2023												YEAR 2024												YEAR 2025			VENDOR / MAKER	REMARK
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR		
1	HIGH VOLTAGE SYSTEM Overhead & Under (Switch Cabinet, LBS, VCB)	Type 1	2 Station	Plan Actual																													
2	TRANSFORMER TR - 1 to TR - 11	Type 1	5 Set	Plan Actual																													
3	MOB PANEL MOB-400, MOB-200	Type 1	5 Set	Plan Actual																													
4	DISTRIBUTION PANEL L.F. ELV, ACY, PP, SP, M Panel	Type 1	47 Set	Plan Actual																													
5	LIGHTNING PROTECTION SYSTEM Protection - Early Streamer Emission	Type 3	3 Set	Plan Actual																													
6	COOLING TOWER CT-1 to CT-3	Type 2	4 Set	Plan Actual																													
7	CHARGE Overhead (3 Set), Motorpnt (1 Set)	Type 3	17 Set	Plan Actual																													
8	AIR COMPRESSOR ACF-1 to ACF-10	Type 2	9 Set	Plan Actual																													
9	AIR CONDITION WAF, ELV, BMS, QC, RM, DCC, RM	Type 3	15 Set	Plan Actual																													
10	SUMP PIT & DRAINAGE PUMP ROR-01 to ROR-11	Type 3	4 Unit	Plan Actual																													
11	PUBLIC ADDRESS SYSTEM Speaker & Horn	Type 3	-	Plan Actual																													
12	HIGH - BAY LIGHTING Factory Area	Type 4	-	Plan Actual																													
13	EXHAUST BLOWER & AIR INTAKE Control room WAF, Fuel	Type 3	26 Set	Plan Actual																													
14	ELECTRIC FAN In Production Line	Type 3	123 Set	Plan Actual																													
15	AUTO DRAIN UNIT In Production Line & Factory	Type 3	9 Set	Plan Actual																													
16	BABY AIR COMPRESSOR Protein & Polystyrene	Type 3	7 Set	Plan Actual																													
17	ANDON AND MOTORIZE VALVE SYSTEM In Production Line DC Plant	Type 3	12 Set	Plan Actual																													
18	UPS SYSTEM LPG & BULK	Type 2	10 Set	Plan Actual																													
19	VENTILATION FAN Working Furnace, Air Compressor Room, DC Plant	Type 3	38 Set	Plan Actual																													
20	GENERATOR UNIT Generator (1000 kVA)	Type 3	2 Set	Plan Actual																													
21	CHILLER In Production Line DC Plant	Type 2	14 Set	Plan Actual																													
22	DUST COLLECTOR Working Furnace	Type 2	4 Set	Plan Actual																													
Total PM Item					2	1	7	4	4	5	4	3	9	0	3	11	2	1	6	5	4	7	5	3	9	3	12	3	3	6			

## Remark :

## Change Point

- Indoor Plug & Lighting change management from PM Activity to Breakdown Maintenance.
- Outdoor Lighting change management from PM Activity to Breakdown Maintenance.
- Auto Drain Unit Extend Period from 6M to 1Y.
- Baby Air Compressor Extend Period from 6M to 1Y.
- Addition PM Smart Recovery System of All Cooling Tower (Yearly).
- Addition new system in scope : Chiller, Dust Collector.

## CLASSIFICATION CRITERIA

Type	Criteria
Type 1	Direct effect to production stop ❖ [Not have stand by machine]
Type 2	Direct effect to production stop ❖ [Have stand by machine]
Type 3	Indirect but can effect to production ❖ [ Spare Parts System]
Type 4	Not effect to production

## Opportunities Breakdown Rank

Rank	Score
Rank 1	Score 1
Rank 2	Score 2
Rank 3	Score 3
Rank 4	Score 4

## Maintenance Management

Action 1	Action 2	Action 3	Action 4	Emergency
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production
Daily Check	Predictive Maintenance	Preventive Maintenance	Breakdown Maintenance	Emergency Route for Production

## Symbol :

- ★ Shutdown Overhaul Cooler System about 5 Days
- ★ Shutdown Overhaul Cooler and Change Air End about 14 Days
- ◆ Yearly Emergency Route Test (By Pass system)
- Yearly Function Test of Smart Recovery System

## Period Yearly for Plan Maintenance

[illegible]





**AMANO THAI INTERNATIONAL CO., LTD.**  
Room No. 3A, 3<sup>rd</sup> Fl., Chai-Ho Wong Wai Wit Building  
10270 Samudprakan, Samudprakan, Bangkok  
Tel : (662) 745-8812-3 Fax : (662) 745-8814  
E-mail : [mail@amanothai.co.th](mailto:mail@amanothai.co.th) [www.amanothai.co.th](http://www.amanothai.co.th)

Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.

Dust Collector WRT 7112 เปลี่ยน Filter

Date : 9-10/3/2024

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
ทำการวัด Voltage และ วัดกระแส ก่อนเปลี่ยน filter (run 35 Hz)		
วัด Air Velocity ก่อนเปลี่ยน filter (run 35 Hz)		
ทำการเปิดฝาและถอดท่อ Pluse jet ออก		



**AMANO THAI INTERNATIONAL CO., LTD.**  
Room No. 3A, 3<sup>rd</sup> Fl., Chai-Ho Wong Wai Wit Building  
10270 Samudprakan, Samudprakan, Bangkok  
Tel : (662) 745-8812-3 Fax : (662) 745-8814  
E-mail : [mail@amanothai.co.th](mailto:mail@amanothai.co.th) [www.amanothai.co.th](http://www.amanothai.co.th)

Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.

Dust Collector WRT 7112 เปลี่ยน Filter

Date : 9-10/3/2024

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
นำถุงกรองเก่าออกจาก Dust collector		
นำถุงกรองลงมาด้านล่างเพื่อ ทำการรีดเอาถุงกรองเก่า ออกทรง		
ทำความสะอาด และ นำถุงกรองใหม่และทรงใส่		

Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.

Dust Collector WRT 7112 เปลี่ยน Filter



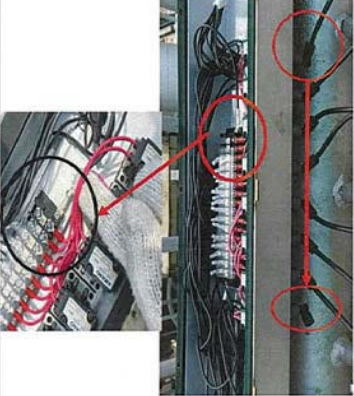
Date : 9-10/3/2024

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
เมื่อใส่ถุงกรองและกรองเสร็จ นำไฟฟ้า Pulse jet ใส่เข้าที่เดิม และปิดฝาทำความสะอาด		
ทำการวัด Voltage และ วัดกระแส หลังเปลี่ยน filter (run 35 Hz)		

Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.

Dust Collector WRT 7112 เปลี่ยน Filter

Date : 9-10/3/2024

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
วัด Air Velocity หลังเปลี่ยน filter (run 35 Hz)		
ทำการเช็ค Diaphragm plate		Diaphragm plate เลื่อนสภาพ แตก ควรทำการเปลี่ยน
เช็คการทำงานของ Pulse jet		พบว่าสายลม Pulse jet ต่อ เข้ากับ Solenoid ผิดชุด ควรทำการเปลี่ยนสายลม Pulse jet ในไม่ให้ต่อเข้า Solenoid ชุดที่นำไปจ่าย (เหมือนกันทั้งสองถัง)




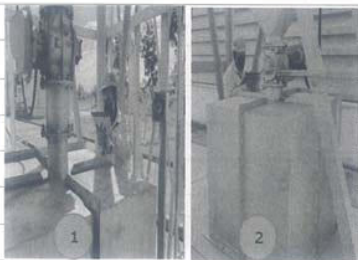
## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-2    เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ  
(Air Pollution Control) และหลักการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ





AISIN AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.				หลักการทำงาน ( Work Instruction )				DM	SM	LD(A)	LD(B)
หน่วยงาน : Melting											
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003								Operation Type # 3			
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่, ความสะดวก, ความปลอดภัย, คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสำคัญ ไม่ทำ ความผิด	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)					
						มือ	เท้า	เท้า	ตา		
1	หยิบเอกสาร M/C Check Dustcollector 	1.ตรวจสอบเอกสาร M/C Check Dust DS-003 2.เปิดประตูตู้เอกสาร 3.หยิบเอกสารออกจากตู้ 4.ปิดประตูตู้เอกสาร 5.เดินไปยังจุด Dust Collector 3	30	+	1.1 หยิบเอกสารให้ถูกต้อง  ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 ไม่สามารถเช็คได้	-1	-1	-1	-2		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Cyclone rotary 	1.ไปสายควบคุมการหมุนของ Motor จุดที่ 1 2.ไปสายควบคุมการหมุนของ Motor จุดที่ 2 3.ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X	20	+	1.1 ชุดมอเตอร์ต้องหมุนและไม่มีเสียงดัง  ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 จะไม่สามารถใส่ของเศษผงลงถังได้	-1	-1	-1	0		
			50								
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 1/4				
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001									

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

## ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับทราบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายดา ลด Motion การก้ม	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						



ยกเลิก เอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002



AISIN		หลักการทำงาน ( Work Instruction )		DM	SM	LD(A)	LD(B)		
หน่วยงาน : Melting									
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003				Operation Type # 3					
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่, ความสะดวก, ความปลอดภัย, คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสังเกต ไม่ทราบ ความถี่	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)			
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา
3	ตรวจสอบการทำงานของ Screw rotary 	1. ไขสายนการหมุนของ Screw Rotary	10	+	1.1 Screw rotary ต้องหมุน				
		2. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O			เสียงต้องไม่ดัง				
		หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X			ผลกระทบนอกจากนี้ปฏิบัติตาม	-1	-1	-1	-2
		1.1 ไม่สามารถส่งเสียงเศษฝุ่นมาลงถัง							
					ใส่ฝุ่นได้				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Pulse jet 	1. พนักงานใช้หูฟังเสียงลมผ่านบน Pulse jet เป็นจังหวะ	10	+	1.1 เสียงลมเข้าต้องดังเป็นช่วงๆ				
		2. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O							
		หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X			ผลกระทบนอกจากนี้ปฏิบัติตาม	-1	-1	-1	0
		1.1 ถังกรองอุดตัน							
			20						
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 1/4		
เอกสารอ้างอิง. :		QCOM-PE-DS0003-001							

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร



ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับทราบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สิงวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สิงวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายตา	สิงวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สิงวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิกเอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002

AISIN		หลักการทำงาน (Work Instruction)		DM	SM	LD(A)	LD(B)		
หน่วยงาน : Melting									
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003				Operation Type # 3					
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่, ความสะอาด, ความปลอดภัย, คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสำคัญ ไม่ ให้ ควบคุม	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)			
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา
5	 ตรวจสอบแรงดันลม Main pulse jet 1.พนักงานดู Pressure gage แรงดัน Main pulse jet และอ่านค่าขึ้นมองดู 2.ลงข้อมูลในเอกสารเช็ค M/C Dust เป็นตัวเลข	8	+	1.1 แรงดันลมไม่น้อยกว่า 0.5 Mpa  ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 จะไม่สามารถเป่าฝุ่นออกจากถุงกรองได้	-1	0	-1	0	
6	 ตรวจสอบแรงดัน Manometer 1.พนักงานใช้สายคาดแรงดัน Manometer 2.ลงข้อมูลในเอกสารเช็ค M/C Dust เป็นตัวเลข	8	+	1.1 ค่าไม่เกิน 1.5 Kpa  ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-1	-1	-1	0	
			16						
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 3/4		
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001							

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร


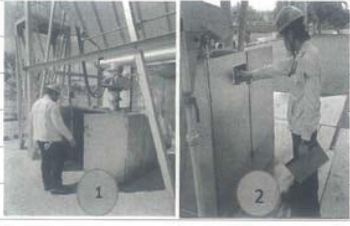

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD วันทาม		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gaugeให้อยู่ในระดับสายตา ลด Motion การก้ม	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิก เอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002

 <b>หลักการทำงาน ( Work Instruction )</b>				DM	SM	LD(A)	LD(B)		
<b>หน่วยงาน : Melting</b>									
<b>Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003</b>				<b>Operation Type # 3</b>					
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่, ความสะอาด, ความปลอดภัย, คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสำคัญ ไฟการ ควบคุม	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)			
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา
7		1. ไขน็อตทั้งสองข้างเปิดประตูห้องเก็บฝุ่น (จุดที่ 1) 2. ตรวจสอบรถเข็นว่ามีหรือไม่มี เศษฝุ่นเต็มรถหรือไม่ 3. ไขน็อตทั้งสองข้างเปิดประตูห้องเก็บฝุ่นพร้อมล้อคประตู 4. ไขน็อตขวาเปิดประตูบานเล็กไปด้านซ้ายไล่สายคาดตรวจดู รถเข็นว่ามีหรือไม่มี เศษฝุ่นเต็มรถหรือไม่ (จุดที่2) 5. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X	40	+	1.1 ภายในห้อง DROSS ต้องมีรถเข็น 1.2 เศษฝุ่นห้ามเต็มรถเข็น ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 เศษฝุ่นหล่นลงพื้นทำความสะอาด ทำความสะอาดยากลำบาก	-1	-1	-1	0
8		1. ตรวจสอบช่องเก็บเอกสาร 2. เปิดประตูตู้เอกสาร 3. นำเอกสารเก็บเข้าช่องเก็บเอกสาร 4. ปิดประตูตู้เอกสาร	30	+	1.1 เก็บเอกสารให้ถูกช่องเก็บ ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 เสียเวลาเอกสาร	-1	-1	-1	-2
			70						
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 4/4		
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001							

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับทราบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายตา Motion การก้ม บานประตูเล็กห้องเก็บฝุ่น	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิก เอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๔๕๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๗๑๖ ลงรับวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขก-๗๗(๒)-๒๑/๕๓๒๖ ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๙๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายसानิต สุขสันต์วัชรกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท ภาควิชากร จำกัด	บ.๑๒๓-๕๑-๑๐๒	✓		
๒	บริษัท อีอีเอ็น คอนซัลแทนท์ จำกัด	บ.๑๒๓-๖๓-๒๐๑		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพรเทพ แก้วเกษม	✓		✓
๒	นายวันชัย แดนสวัสดิ์		✓	
๓	นายรุ่งศักดิ์ หงษ์ทอง		✓	
๔	นางสาวหทัยชนก เกิดสินธุ์			✓
๕	นายกิตติศักดิ์ ไทยบุตร	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๘๔๕ ลงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-4    แผนการใส่ปุ๋ยไม่ย่นต้น



แผนการใส่ปุ๋ยหน่วยงาน ATAC ประจำปี 2567

เดือน		แผนการ ใส่ปุ๋ย	วันที่ใส่จริง
1	มกราคม	15/1/2567	10/01/2567
2	กุมภาพันธ์	12/02/2567	09/02/2567
3	มีนาคม	11/03/2567	08/03/2567
4	เมษายน	8/04/2567	10/04/2567
5	พฤษภาคม	13/05/2567	10/05/2567
6	มิถุนายน	10/06/2567	14/06/2567
7	กรกฎาคม	15/07/2567	08/07/2567
8	สิงหาคม	13/08/2567	09/08/2567
9	กันยายน	16/09/2567	09/09/2567
10	ตุลาคม	15/10/2567	06/10/2567
11	พฤศจิกายน	11/11/2567	10/11/2567
12	ธันวาคม	16/12/2567	11/12/2567



หมายเหตุ : กรณีได้พบศัตรูพืชนอกเหนือจากแผนที่วางไว้ สามารถติดต่อแจ้งได้ทันที



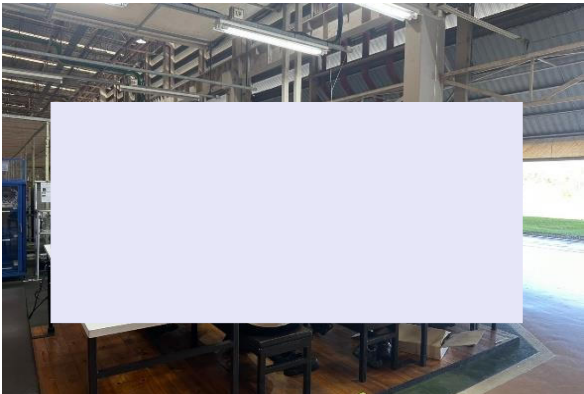
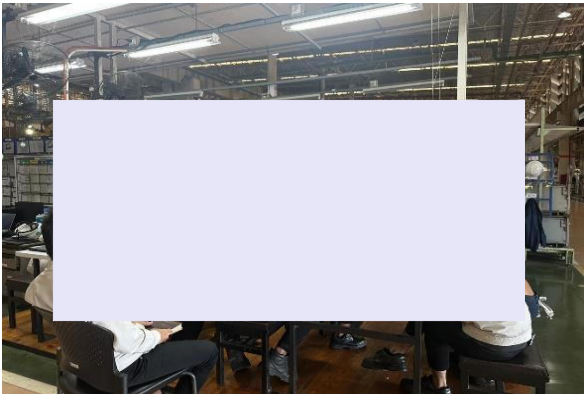
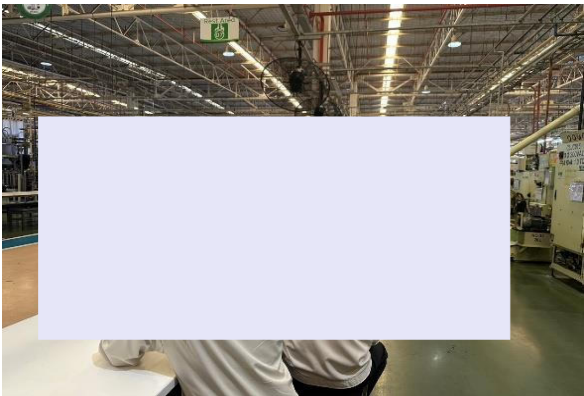
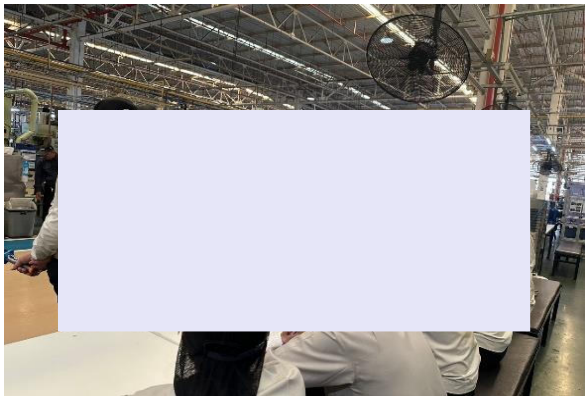
## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-5    แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)

PROJECT NAME		Hearing Conservation Program (โครงการอนุรักษ์การได้ยิน)		START DATE		May-24		<div><div></div> Plan</div> <div><div></div> Actual</div>		Approved		Checked		Prepared																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
PROJECT MANAGER		MR.AKKARAPON INTRASUKPORN		END DATE		Dec-24				Mr.Pairaj Ch.		Mr. Akkarapon		Ms.Sansanee																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
PROJECT LEADER		MS.SANSANEE WAREEWATE		OVERALL PROGRESS		100 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
No.	Topic & Description	Purpose	Result	Response (Dept.)	Status	Date	Status	FY 2024																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
								May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	<b>Review policy</b> ทบทวนนโยบาย  2.1 Send noise monitoring report to Government. ส่งรายงานผลตรวจวัดเสียง (รพส.3) ไปหน่วยงานราชการ 2.2 Review noise warning sign FY2024. ทบทวนป้ายเตือนการดังเสียง และเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง 2.3 Noise Contour Map FY2023(3 year/time). ติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- เพื่อให้สามารถจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินได้อย่างมีประสิทธิภาพ  - เพื่อเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่การทำงาน	- นโยบายประจำปี	SE	Plan Act	12-Jul-24	Completed																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

อบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2024







## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-6    แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)  
และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



## PLANT EQUIPMENT CHECK

CHECK DATE : 21/8/2024  
JOB NO. : M32408022

[illegible]



Customer : Aisin thai automotive casting Co.,Ltd.	
Project : Kabinburi	Work Date : 21-Aug-24
Subject : Preventive maintenance work for submersible pump (6 Month)	Report by : Mr. Anurak
Job NO. : M32408022	










**รายการซ่อมบำรุงรักษา**

- ล้างทำความสะอาดตัวปั๊ม และ ป่อ Sump Pit
- ตรวจเช็คการทำงาน และ เสียง Bearing
- ตรวจเช็คความเป็นฉนวนกันน้ำ
- ตรวจเช็คการสูบน้ำและกระแสไฟฟ้า

GTC	Customer
By : Anurak	By :
Date : 21-8-2024	Date :

Customer : Aisin thai automotive casting Co.,Ltd.	
Project : Kabinburi	Work Date : 21-Aug-24
Subject : Preventive maintenance work for submersible pump (1.5 Year)	Report by : Mr. Anurak
Job NO. : M32408022	










**รายการซ่อมบำรุงรักษา**

- ล้างทำความสะอาดตัวปั๊ม
- เปลี่ยนน้ำมัน และ ลูกยาง
- ตรวจเช็คการทำงาน และ เสียง Bearing
- ตรวจเช็คความเป็นฉนวนกันน้ำ
- ตรวจเช็คการสูบน้ำและกระแสไฟฟ้า

GTC	Customer
By : Anurak	By :
Date : 21-8-2024	Date :

[illegible]

(24 May 2016) E-F-SE-EN-016

บันทึกความผิดปกติ



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-7    แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond



แผนทำการและยอดการระบายน้ำและสิ่งปฏิกูล Recycle pond พ.ศ. 2567

No.	Item	Jan.				Feb.				Mar.				Apr.				May				Jun.				Jul.				Aug.				Sep.				Oct.				Nov.				Dec.				
		w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4									
1	สิ่งปฏิกูล (แผนงาน 2 ครั้ง/ปี)																																																	
	Actual																																																	
2	ทำการและค่าระบายน้ำ (แผนงานทุกวันเสาร์)	6	13	20	27	3	10	17		2	9	16	23	30	6		20	27	4	11	25	1	8	15	22	29	6	13	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	23	30	7	14	21	28
	Actual	6	13	20	27	3	10	17		2	9	16	23	30	6		20	27	4	11	25	1	8	15	22	29	6	13	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	23	30	7	14	21	28

Plan  
Actual  
National Holiday

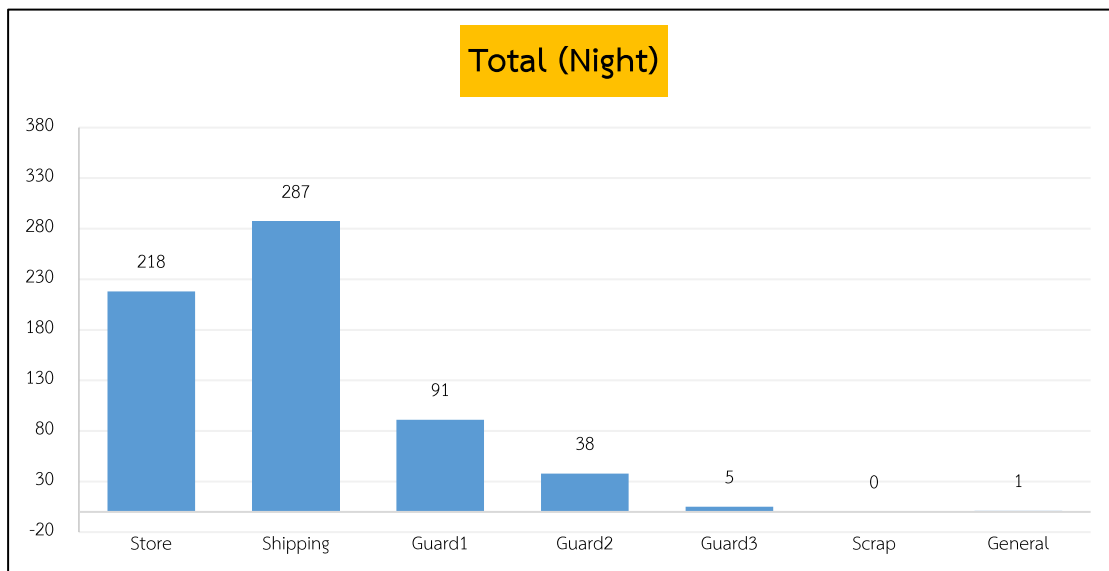
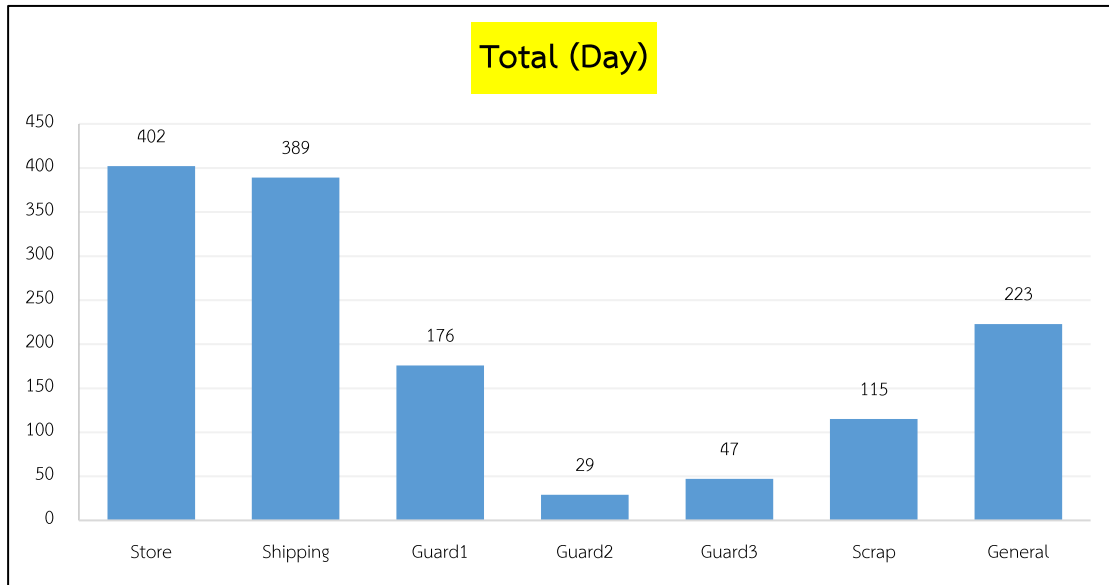


## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่  
โครงการ

บันทึกยานพาหนะ รถบรรทุกเข้า-ออก ประจำปี 2567





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-9    การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์  
และของเสีย



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ชื่อผู้กำกับ: บริษัท ไทย โอเนล ไลน์ แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด		สถานที่: ๑. ท่าอากาศยาน	
สถานที่ตั้งโรงงาน: 789 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ-นครราชสีมา ตำบลหนองกิ้ง อําเภอมัญจาคีรี จังหวัดขอนแก่น 25110		เลขทะเบียนโรงงาน: 91120002125538	
เบอร์โทรศัพท์: 000-0000000000		เบอร์โทรติดต่อดูแล: 000-0000000000	
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของ: 000-0000000000			
ชื่อผู้ซื้อ: นายคุณ ประพนธ์ เลขทะเบียนพาหนะ: 72-8379 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
โดยขนส่งจากจังหวัด: กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		เลขทะเบียนโรงงาน (เดิม): 10200101025561	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ไทย โอเนล ไลน์ แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด		สถานที่ตั้ง: 387/19 หมู่ที่ 2 ถนนมิตรภาพ-นครราชสีมา อําเภอมัญจาคีรี จังหวัดขอนแก่น 20110	
เบอร์โทรศัพท์: 000-0000000000		เบอร์โทรติดต่อดูแล: 000-0000000000	
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของ ที่ขนส่ง:			
ลำดับ	ปริมาณ (ตัน)	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ
1	ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน
1	ปริมาณ (ตัน)	Tank	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 6.18 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน			
ข้อควรระวังหรือคำแนะนำ:			
คำรับรอง: ข้าพเจ้ายืนยันว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของตามที่ระบุตามใบแจ้งรายการนี้ และปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด			
สถานที่: ๑. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๒. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๓. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๔. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๕. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๖. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๗. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๘. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๙. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			
สถานที่: ๑๐. ท่าอากาศยาน			
วันที่: 21/12/2567			
เวลา: 14:50			



บริษัท ไทย โอเนล ไลน์ แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

รายงานแจ้งการจัดการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม

บริษัท โอเนล ไลน์ ไทย โอโคโนมิค คาสติง จำกัด

ที่อยู่ 789 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ-นครราชสีมา หนองกิ้ง อําเภอมัญจาคีรี 25110

670000612-01

วันที่ 21 ธันวาคม 2567

ลำดับ	วันที่ขนส่ง	เลขใบกำกับ การขนส่ง	รายการ ของ เสีย	รหัส	ทะเบียน	น้ำหนัก (กิโลกรัม )	วิธีการกำจัด	วันที่ จัดการ แลแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
1	21/12/2567	670000612-01	น้ำมัน ปนน้ำ	13 01 13	72-8379ขบ.	6,180	ทำเชื้อเพลิงผสม(Fuel blending)(042)	-	12012671010190N
รวมน้ำหนักสุทธิ						6,180.00			

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

เรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

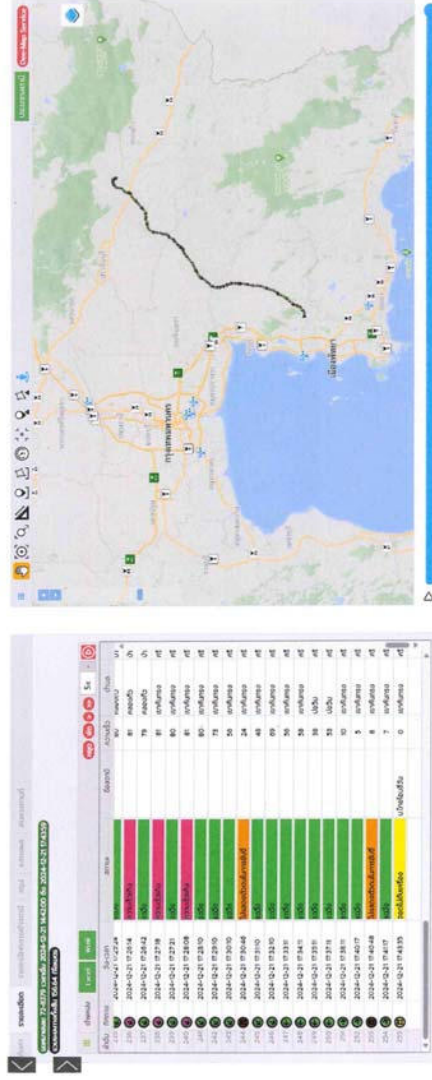


กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทย อินส์ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด  
บริษัท ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

วันที่ 21 ธันวาคม 2567





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-29073  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	38,925	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	15,942	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	4,167	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium SS	41,667	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	483,611	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	8,333	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	23,640	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	46,267	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงขัดก่อน	478,083	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	41,667	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	24,017	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันปนน้ำ	161,850	042	10200101025561	
13	150101	กลึงกระจาย	32,350	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	18,634	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	15,729	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	8,320	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15,583	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,667	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	12,500	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,788	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,417	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	8,133	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	7,167	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	9,383	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	31,317	075	72020000125477	
26	150203	สารกินขึ้น	8,167	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filter	1,667	074	72020000125477	

- 03 ยื่นดำเนินการได้รับคำสั่งฉบับนี้ประมาณเวลา 37 หรือหกละรอบกับการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ยื่นดำเนินการไม่ยื่นขอรับนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาต นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 06 ผู้ประกอบการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดโรงงาน หรือ ไม่ได้แจ้งผู้ประกอบการในหน่วยงาน
- 07 ไม่เข้าข่ายขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
- 13 สัญญาหรือหนังสืออื่นของการขึ้นบริการระหว่างผู้ดำเนินการและผู้ดำเนินการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้ดำเนินการและผู้ดำเนินการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นหรือผู้ดำเนินการให้ดำเนินการจัดการของเสียของผู้ประกอบการ
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของโลหะหนักในดิน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของโลหะหนักในน้ำ (water extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการ
- 19 รายละเอียดการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการ
- 20 ส่วนประกอบของเอกสารประกอบการขึ้นบริการ (3/6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในทางนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 22 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในทางนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 23 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในทางนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 24 การลงนามของกรมการขึ้นบริการในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามที่ขึ้นไว้ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดสามารถแจ้งเป็นหนังสือเพื่อขอแก้ไขข้อมูลการขึ้นบริการประมาณ 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับคำสั่งหากการขึ้นบริการ
- หากการแจ้งดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดโรงงาน หรือ ไม่ได้แจ้งผู้ประกอบการในหน่วยงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-29073  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0,417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium SS	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	1,200	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงขัดก่อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	

28	160215	หลอดไฟ	0,820	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,417	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเส้น	16,550	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมโมโดคณาภาพ	41,667	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,417	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	33,333	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	30,350	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	1,667	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	94,592	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	120,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	120,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	11,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 ศึกษาประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (sorting)
- 021 เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (storage) ให้ระบบจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 031 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (reuse) นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาใช้ซ้ำ
- 032 ส่งกลับผู้ขายหรือผู้ผลิต (return to original producer for disposal) ให้ระบบจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 033 นำระบบจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (reuse container) ให้ระบบจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 039 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (other reuse methods) นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาใช้ซ้ำ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 042 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 043 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 044 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 045 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 046 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 047 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 048 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 049 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 051 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 052 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 053 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 054 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 055 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 056 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 057 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 061 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 062 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 063 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 065 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 066 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 068 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 069 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 071 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 072 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 073 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 074 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 075 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 076 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 077 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 079 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 081 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 082 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 083 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 084 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)
- 085 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาพลังงาน (incinerator) หรือเตาเผาพลังงาน (cement industrial furnace)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดโรงงาน
- 02 วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่เหมาะสม

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนประกอบของเอกสารไม่ครบถ้วน
- 12 ส่วนประกอบของเอกสารไม่ครบถ้วน

12	130113	น้ำมันปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กลึงกระจาย	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,017	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,000	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกินขึ้น	0,417	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filter	0,000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0,982	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเส้น	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมโมโดคณาภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	15,000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	4,035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,500	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกโมโดคณาภาพ	0,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



เลขที่ 2567-O-29073  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลิ้งอัดก้อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำขุ่นปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่อกรองกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.017	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0.042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	2,000	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0.417	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0.000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม้ไค้คุณภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเถ้าหลอม	2,035	044	10130001925570	
35	170603	จนวนกันความร้อน	0.000	073	20190300225401	

16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0.042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0.831	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0.000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม้ไค้คุณภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเถ้าหลอม	3,035	044	10130001925570	
35	170603	จนวนกันความร้อน	0.130	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลิ้งอัดก้อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำขุ่นปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่อกรองกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลิ้งอัดก้อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำขุ่นปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่อกรองกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0.150	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0.042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0.417	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0.000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม้ไค้คุณภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเถ้าหลอม	3,035	044	10130001925570	
35	170603	จนวนกันความร้อน	0.000	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม้ไค้คุณภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48.361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมสังกะสีก่อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	กากตะกอน	0,832	042	10130001925570	
17	150110	กากตะกอน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,000	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48.361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	4,500	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมสังกะสีก่อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	กากตะกอน	0,832	042	10130001925570	
17	150110	กากตะกอน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,100	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,100	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	1,000	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filter	0,000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0,082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,060	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเสีย	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไดคุณภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	0,000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	3,035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,417	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0,000	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filter	0,000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0,082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,210	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเสีย	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไดคุณภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	0,000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	3,035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,000	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	2,893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุณภาพ	1,594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4,167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2,364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมสังกะสีก่อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันปนน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	กากตะกอน	0,832	042	10130001925570	
17	150110	กากตะกอน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,097	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,042	049	72080000125455	

22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.917	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3.132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0.600	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0.000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.060	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1.655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ได้อุดภาพ	4.167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	0.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	3.035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9.459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10.000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10.000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	2.893	011	20241100125380	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	2.893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4.167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48.361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2.364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4.627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงอัดก้อน	47.808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4.167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2.402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันป่าน้ำ	16.185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2.935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1.363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1.573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.080	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1.250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0.042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.917	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	

2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4.167	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	48.361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.833	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	2.364	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4.627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงอัดก้อน	47.808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4.167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2.402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันป่าน้ำ	16.185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2.935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1.363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1.573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.080	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1.250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0.100	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0.042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.813	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.917	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0.938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3.132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	1.000	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	1.600	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.060	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1.655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ได้อุดภาพ	4.167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	18.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	3.035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9.459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10.000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10.000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

25	150202	Contaminated Garbage	3.132	075	72020000125477	
26	150203	สารกันชื้น	0.600	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0.000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0.082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อุปกรณ์ประกอบเสริม	1.655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ได้อุดภาพ	4.167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเตาหลอม	0.000	073	20190300225401	
34	161105	เศษผงเตาหลอม	3.035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9.459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10.000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10.000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	4.893	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อุดภาพ	1.594	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0.417	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	4.167	049	10200100225451	

5	100309	Aluminium Dross	48,361	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0.460	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	4,627	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงอีตีก้อน	47,808	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	4,167	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	2,402	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันป่นน้ำ	16,185	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	2,935	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	1,363	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	1,573	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.832	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1,558	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0.080	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	1,250	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,042	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,000	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,917	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,938	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	3,132	075	72020000125477	
26	150203	สารกินขึ้น	0,600	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0,000	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0,082	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเสียบ	1,655	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไดคุดภาพ	4,167	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,042	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0,000	073	20190300225401	
34	161105	เศษหิ้งเตาหลอม	3,035	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	9,459	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

28	160215	หลอดไฟ	0,000	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,000	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเสียบ	0,000	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไดคุดภาพ	0,000	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,000	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0,000	073	20190300225401	
34	161105	เศษหิ้งเตาหลอม	0,000	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,100	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	0,000	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	4,000	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	0,000	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0,000	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	0,000	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	0,000	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0,009	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	0,228	011	20240009125525	



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29073

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	4,000	011	20241100125380	
2	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	0,000	049	82040022725649	
3	080113	Paint Sludge	0,000	075	72020000125477	
4	100305	Aluminium 5S	0,000	049	10200100225451	
5	100309	Aluminium Dross	0,000	049	10200100225451	
6	100309	Sludge Aluminium Contaminated with Oil	0,000	042	72080000125455	
7	120101	เศษเหล็ก	0,000	011	20240009125525	
8	120103	Aluminium Bari	0,000	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงอีตีก้อน	0,000	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	0,000	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	0,000	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันป่นน้ำ	0,000	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	1,500	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	2,500	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	0,000	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,000	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,000	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,080	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	0,000	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,000	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,000	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,500	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,000	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	0,000	075	72020000125477	
26	150203	สารกินขึ้น	0,600	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0,000	074	72020000125477	

8	120103	Aluminium Bari	0,000	049	10200100225451	
9	120103	เศษอลูมิเนียมกลึงอีตีก้อน	0,000	011	20241100125380	
10	120107	Coolant	0,000	042	91060309725624	
11	120116	Sand Blast	0,000	044	72080000125455	
12	130113	น้ำมันป่นน้ำ	0,000	042	10200101025561	
13	150101	กล่องกระดาษ	1,500	011	20240009125525	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	2,500	011	20240009125525	
15	150103	เศษไม้	0,000	011	20240009125525	
16	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,000	042	10130001925570	
17	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0,000	049	10190005725608	
18	150110	อุปกรณ์สำนักงาน	0,116	073	20190300225401	
19	150110	Contaminated Container	0,000	049	72080000125455	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	0,438	049	10130001925570	
21	150111	Spray can	0,000	049	72080000125455	
22	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,442	042	10130001925570	
23	150202	วัสดุปนเปื้อน	0,500	042	10190000825494	
24	150202	ถุงมือปนเปื้อน	0,000	042	10200005125517	
25	150202	Contaminated Garbage	0,000	075	72020000125477	
26	150203	สารกินขึ้น	1,685	071	20190300225401	
27	150203	Sand Filler	0,067	074	72020000125477	
28	160215	หลอดไฟ	0,000	049	10130001925570	
29	160215	Fluorescent Lamp	0,027	049	72080000125455	
30	160304	ชิ้นส่วนประกอบ / อลูมิเนียมประกอบเสียบ	0,000	011	20240009125525	
31	160304	ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไดคุดภาพ	0,000	049	91120001325592	
32	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0,000	073	20190300225401	
33	161103	ผงเถ้าหลอม	0,333	073	20190300225401	
34	161105	เศษหิ้งเตาหลอม	0,000	044	10130001925570	
35	170603	ฉนวนกันความร้อน	0,437	073	20190300225401	
36	190813	WWT sludge from treatment	0,000	044	72080000125455	
37	190813	กากตะกอน	10,000	042	10130001925570	
38	190813	WWT sludge from treatment	10,000	075	72020000125477	
39	070213	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไดคุดภาพ	1,000	011	20240009125525	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-11 เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี่ และบันทึกปริมาณของเสียของ  
โครงการ



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCJ7-00530/67  
วันที่ 13 กันยายน 2567

เทศบาลเมืองหนองกี่

ได้รับเงินจาก บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ กาลัง จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ - ม- ซ- ด- หนองกี่ อ.ปรางค์บุรี จ.ปราจีนบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	8,000.00	ส.ค.67 เลขที่ 789 ม.9 ต.หนอง กี่ อ.ปรางค์บุรี จ. .ปราจีนบุรี
			8,000.00	
คำอธิบาย (แปดปีบาทถ้วน)				

ใบเป็นการถูกต้องแล้ว



ผู้รับเงิน  
เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาตลาดสดสุขุมวิท เลขที่บัญชี 981-7-05977-4 วันที่ 13 กันยายน 2567

รวม : 8,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00606/68  
วันที่ 13 ธันวาคม 2567

เทศบาลเมืองหนองกี่

ได้รับเงินจาก บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ กาลัง จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ - ม- ซ- ด- หนองกี่ อ.ปรางค์บุรี จ.ปราจีนบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	8,000.00	เดือน พฤศจิกายน 2567 ที่อยู่ 789 ม.9 ต.หนอง กี่ อ.ปรางค์บุรี จ. .ปราจีนบุรี
			8,000.00	
คำอธิบาย (แปดพันบาทถ้วน)				

ใบเป็นการถูกต้องแล้ว



ผู้รับเงิน

นักวิชาภาษาอังกฤษ

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาตลาดสดสุขุมวิท เลขที่บัญชี 981-7-05977-4 วันที่ 13 ธันวาคม 2567

รวม : 8,000.00 บาท



บันทึกปริมาณการของเสีย ประจำปี 2567

ประเภท	ปริมาณของเสีย (ตัน)										
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
1. ขยะจากพนักงาน - ขยะเศษย่อยทั่วไป - ขยะอันตราย (หลอดฟลูออเรสเซนต์ ปากกาเคมี อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์)	5.67	6.12	7.25	7.01	7.29	6.09	7.56	7.80	7.48	7.49	9.76
	0.01	-	0.09	0.02	0.21	-	-	0.02	0.02	0.16	0.12
2. ของเสียจากการผลิต											
	4.65	3.11	3.96	2.99	3.46	3.61	4.87	3.31	3.69	3.67	2.94
2.1 ของเสียอันตราย	1.48	0.93	1.25	1.50	0.66	1.51	1.47	1.58	1.48	1.43	1.44
- น้ำมันไฮดรอลิกเก่า	6.46	16.30	18.17	6.48	4.76	16.77	6.01	11.50	6.13	12.39	12.47
- กากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross)	23.66	20.17	23.81	22.18	26.82	23.16	22.27	24.93	22.82	22.55	24.99
- กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย	8.32	5.01	10.39	4.95	4.82	4.31	7.82	4.77	7.01	5.07	4.16
- เศษจากกระบวนการผลิต	2.57	-	2.02	2.75	0.88	2.20	1.33	2.08	1.02	1.62	1.97
- กากตะกอนสี	-	-	-	-	-	-	0.11	-	-	-	-
- เศษพลาสติก	14.53	-	-	-	-	-	-	18.07	-	-	-
- เศษเหล็ก	-	-	0.13	-	-	0.06	-	-	-	0.09	0.12
- เศษอะลูมิเนียม	0.10	-	-	0.13	-	-	-	0.14	0.05	0.04	0.04
2.2 ของเสียไม่อันตราย	4.22	4.99	5.60	4.64	5.57	5.05	7.29	6.97	6.99	6.26	7.04
- เศษเหล็ก	2.15	3.30	1.89	2.21	1.13	7.61	3.15	2.51	3.84	1.83	6.18
- เศษอะลูมิเนียม	4.48	4.49	4.74	4.83	4.28	5.44	6.22	5.79	7.78	8.27	5.86
- เศษอะลูมิเนียม	29.83	28.58	21.35	21.18	22.18	24.86	34.42	24.84	25.09	38.86	37.28
- เศษอะลูมิเนียม	0.50	-	0.92	0.74	1.18	0.89	0.39	1.03	1.48	1.53	0.13
- เศษอะลูมิเนียม	0.15	0.43	0.16	0.16	0.20	-	0.09	0.24	0.14	0.20	0.53
- เศษอะลูมิเนียม	-	-	0.83	-	-	0.81	-	-	-	0.80	0.36
รวม (ตัน)	108.76	93.43	102.56	81.77	83.44	102.36	103.01	115.58	95.02	112.26	115.35
						572.33					654.98



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-12 หนังสือนำเสนอรายงานการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2567



ที่ ATAC ๐๘๓/๒๕๖๗

วันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง สรุปการประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน นายอำเภอโกปวิฑูรย์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗  
๒. แบบตอบรับการร้องเรียน/แก้ไขรายงานการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ได้นำการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๗ ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด แล้วนั้น ฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการ ได้ดำเนินการจัดทำสรุปรายงานการประชุมเรียบร้อยแล้ว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง หากมีข้อความใดสมควรแก้ไข ขอให้แจ้งฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการทราบ ตามแบบตอบรับฯ รายละเอียดแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ภายในวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๗ โดยมอบหมายให้ นางสาวสุสสายชล จงสุขเกษม เป็นผู้ประสานงานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอความอนุเคราะห์มา ณ โอกาสนี้

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
กรรมการและเลขานุการ



ผู้ประสานงาน

นางสาวสุสสายชล จงสุขเกษม นักวิชาการสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ ๐๖๔-๐๙๗๑๕๒๕

ที่ ATAC ๐๘๓/๒๕๖๗

วันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง สรุปการประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

เรียน นายประดิษฐ์ ทองมี (ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗  
๒. แบบตอบรับการร้องเรียน/แก้ไขรายงานการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่ได้นำการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๗ ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด แล้วนั้น ฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการ ได้ดำเนินการจัดทำสรุปรายงานการประชุมเรียบร้อยแล้ว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง หากมีข้อความใดสมควรแก้ไข ขอให้แจ้งฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการทราบ ตามแบบตอบรับฯ รายละเอียดแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ภายในวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๗ โดยมอบหมายให้ นางสาวสุสสายชล จงสุขเกษม เป็นผู้ประสานงานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอความอนุเคราะห์มา ณ โอกาสนี้

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
กรรมการและเลขานุการ



ผู้ประสานงาน

นางสาวสุสสายชล จงสุขเกษม นักวิชาการสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ ๐๖๔-๐๙๗๑๕๒๕

รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑

ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

วันพุธที่ ๑๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา ๑๓.๐๐-๑๖.๐๐ น.

ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

.....

ผู้มาประชุม

ผู้แทนหน่วยงานราชการ

๑. นางรัชฎาภรณ์ แดงหมี่

นายอำเภออินทร์บุรี

๒. นายสมเกียรติ สุสันฟูทอง

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

๓. นางสาวารินทร์ เพิ่มพูลศักดิ์

ผู้แทนสาธารณสุขอำเภออินทร์บุรี

ผู้มาประชุม

๔. นายดิษยา จุฬสวัสดิ์

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๕. นายฉลอง เงินลา

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๖. นางมลิทิณา สิงสมดี

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๗. นายสมคิด พันธุ์น้อย

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๘. นายพิภูษณะ ดีแสง

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๙. นายวิธึ สีดำ

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๑๐. นายประยัต พากอง

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

๑๑. นายณัฐวุฒิ เอิบอิม

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก

/๑๒.นายอำเภอ.....

กรรมการ

๑๒. นายอำพล บุตรวังษ์

แทน นายธนะพัฒน์ สุระแสงประเสริฐ

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า

๑๓. นายชาญณรงค์ ลิ้มบิล

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า

๑๔. นางสาวกุนัดดา มิตรรัก

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า

๑๕. นางสาววรรณศิริ เสือพรประสาท

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา

๑๖. นายชชาติชาย ช่างเปรีย

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา

๑๗. นายชลพัทธ์ พัยจำ

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี

๑๘. นายไพบูรณ์ ทองสวัสดิ์

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี

๑๙. นายคำ แก่นปลั่ง

ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลแก่งดินสอ

ผู้แทนภาคประชาชน และโรงงาน

๒๐. นายพิสิทธิ์ หมั่นโสภา

ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมอินทร์บุรี

๒๑. นายมีจิกิ โอะคุตะ

ประธานบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

๒๒. นายสุบรรณ รุ่งวิทยนันท์

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหาร บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

๒๓. นายอลองชัย เมธารัตน์อนุกุล

ผู้แทนฝ่ายผลิต บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

๒๔. นายไพโรจน์ ชูเกียรติ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ผู้ไม่มาประชุม

ผู้แทนหน่วยงานราชการ

๑. ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด

๒. ผู้แทนเทศบาลเมืองหนองก

/ฝ่ายประชาชน....

ฝ่ายประชาสัมพันธ์

๑. นายสำราญ ทรัพย์เรือง

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก
๒. นายพิกุล คำกุล

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก
๓. นายโยธิน เกตุแก้ว

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก
๔. นางสาวมัลลิกา หงส์มิ่ง

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า
๕. นายประดิษฐ์ ทองมี

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา
๖. นายศุภกัญย์ หาสูงเนิน

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี
๗. นายสมชาย จิตสายชลธารา

กรรมการ
- ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลแก่งดินสอ

คณะกรรมการที่มาร่วมการประชุม จำนวน ๒๔ ท่าน คิดเป็นส่วนไม่น้อยกว่า ๒ ใน ๓ ของจำนวน คณะกรรมการทั้งหมด ๓๓ ท่าน ซึ่งครบเป็นองค์ประชุม

ผู้เข้าร่วมประชุม

๑. นางสาวสุติมา สันธนพัฒน์

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
๒. นางสาวอญานันท์ โพธิ์สว่าง

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ
๓. นายชยกร เพ็ญงษา

แพทย์ประจำตำบลหนองก
๔. นายวรารุณ พูลจวง

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลหนองก
๕. นายปิยะฉัตร ดี้อง

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๓ ตำบลหนองก
๖. นายสามารถ พันทอง

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ ตำบลหนองก
๗. นายสาณิตย์ สุขสันต์ศิริกุล

PCM ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
๘. นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์

ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
๙. นางสาวศศิวิมล ศิริภักษ์พงษ์

บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
๑๐. นายพีระ เดชอุดม

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๑๑. เจ้าหน้าที่บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติง เซอร์วิส จำกัด

จำนวน ๑ ท่าน
๑๒. เจ้าหน้าที่ บริษัท พรีเมิร์ช จำกัด

จำนวน ๕ ท่าน

/เริ่มประชุม....

เริ่มประชุมเวลา ๑๔.๐๐ น.

**กรรมการ :** นายมิธอาภิ โอะคุตะ (ประธานบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) กล่าวต้อนรับ คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภออินทร์บุรี) กล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ และให้ฝ่าย เลขฯ ตรวจสอบจำนวนคณะกรรมการผู้ประชุม หากมีสัดส่วนเป็นไปตามข้อกำหนดแล้ว ให้ดำเนินการ ประชุมตามระเบียบวาระ

**ฝ่ายเลขฯ :** นางสาวศศิวิมล ศิริภักษ์พงษ์ (บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) แจ้งสรุปจำนวน กรรมการผู้มาประชุมโดยกรรมการมาประชุมแล้วจำนวน ๒๔ ท่าน คิดเป็นส่วนไม่น้อยกว่า ๒ ใน ๓ ของ จำนวนกรรมการทั้งหมด ๓๓ ท่าน ซึ่งครบเป็นองค์ประชุม

ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

**ประธาน :** นางสาวภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภออินทร์บุรี) แจ้งที่ประชุมทราบ ถึงรายละเอียดการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ตามประกาศจังหวัดปทุมธานี เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ (ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. ๒๕๖๖) ลงวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ซึ่งจะครบกำหนด ในวันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๗ โดยการประชุมในครั้งนี้ เป็นการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

**ที่ประชุม :** รับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗

**ฝ่ายเลขฯ :** นางสาวศศิวิมล ศิริภักษ์พงษ์ (บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ได้เสนอที่ประชุมพิจารณาการประชุครั้งที่ผ่านมา ซึ่งฝ่ายเลขฯ ได้มีหนังสือบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗ แจ้งไปยังคณะกรรมการฯ เพื่อพิจารณาเป็นกร ล่วงหน้า ทั้งนี้ ไม่พบการขอให้แก้ไขรายงานการประชุมจากคณะกรรมการฯ แต่อย่างใด

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภออินทร์บุรี) สอบถามคณะกรรมการใน ที่ประชุมว่ามีข้อแก้ไขเพิ่มเติมหรือไม่ หากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติม ขอให้แจ้งฝ่ายเลขฯ เพื่อดำเนินการแก้ไข ภายในระยะเวลาของการประชุมในครั้งนี้

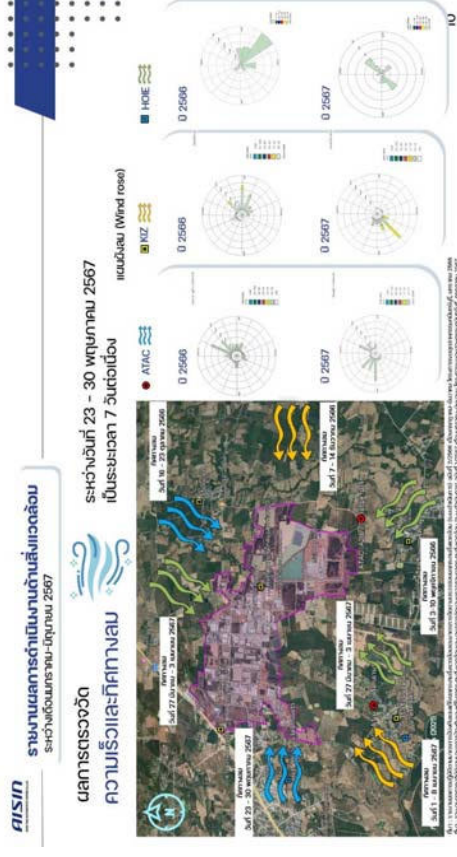
**มติที่ประชุม :** ที่ประชุมพิจารณาแล้ว รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗

ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องติดตามจากการประชุมครั้งที่แล้ว

**ระเบียบวาระที่ ๓.๑ ทบทวนตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของ โครงการฯ**

**ฝ่ายเลขฯ :** นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) นำเสนอ ประเด็นสืบเนื่องการประชุมครั้งที่แล้วที่กรรมการฯ มีข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับ /ตำแหน่ง...

ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพในบรรยากาศว่าอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมหรือไม่นั้น จากที่โครงการได้ดำเนินการทบทวนข้อมูลในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และให้ข้อมูลอนุเคราะห์ข้อมูลจากโครงการที่มีการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศในลักษณะเดียวกันกับโครงการ ได้แก่ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมกับนครบุรี (KZ) และโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) บริษัท โยธ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (HOE) ซึ่งจากข้อมูลพบว่าจุดตรวจวัดของทั้ง ๓ โครงการ (ATAC, KZ, HOE) ถูกกำหนดไว้ครอบคลุมบริเวณพื้นที่โดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมกับนครบุรีในปัจจุบันได้ตามฤดูกาล (รูปที่ ๑) นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗ ที่ผ่านมพบว่า ทุกจุดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุดที่ทำการตรวจวัด



รูปที่ ๑ แสดงตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบและทิศทางลม

มติที่ประชุม : รับทราบ ผลการทบทวนตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการฯ

### ระเบียบวาระที่ ๓.๒ การยอมรับความปลอดภัยและกวดขันวินัยทางจราจร

ฝ่ายเลขาฯ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) นำเสนอประเด็นสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว ที่กรรมการฯ มีข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับการจราจรรับส่งพนักงานโดยพบว่ามีการขับด้วยความเร็วและขับที่ไม่สุภาพนั้นโครงการฯ ได้มีการดำเนินการเพื่อปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ได้มาตรฐานพนักงานขับรถ หลักสูตร “การขับขี่อย่างปลอดภัย มารยาทการขับแบบมืออาชีพป้องกัน” ในเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีผู้ได้รับการอบรมจำนวน ๑๐ คน และผ่านการทดสอบหลังการอบรมทั้ง ๑๐ คน นอกจากนี้ทางโครงการฯ ยังได้มีการติดตั้งระบบระบุตำแหน่ง (GPS) ประจํารถทุกคันเพื่อติดตามสถานการณ์การขับที่ว่าการขับที่ปลอดภัย ทั้งนี้ หากมีผู้พบเห็นพฤติกรรมที่ขับขี่ที่ไม่ปลอดภัยจากบริษัทโครงการฯ สามารถติดต่อแจ้งทางโครงการฯ โดยตรงผ่านหมายเลขโทรศัพท์ซึ่งติดอยู่บริเวณท้ายรถรับ-ส่งของโครงการฯ

/มติที่ประชุม...

มติที่ประชุม : รับทราบ ผลการยอมรับความปลอดภัยและกวดขันวินัยทางจราจร

### ระเบียบวาระที่ ๓.๓ การสรรหาคณะกรรมการ เพื่อดำเนินการประจำปี พ.ศ.

๒๕๖๗ - ๒๕๗๐

ฝ่ายเลขาฯ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) นำเสนอ ความคืบหน้าของการดำเนินการสรรหาคณะกรรมการ เพื่อดำเนินการประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ - ๒๕๗๐ โดยโครงการฯได้ลงพื้นที่เพื่อติดต่อประสานงานหน่วยงานราชการและชุมชนที่เกี่ยวข้องทางหรือ สรรหา ตัวแทน เข้ามาเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยในเดือนกันยายน ๒๕๖๗ อยู่ระหว่างการรวบรวมรายชื่อ คาดว่าจะสามารถเสนอชื่อเพื่อแต่งตั้งโดยผู้ว่าราชการจังหวัดฯ ประมาณช่วงปลายเดือนตุลาคม ๒๕๖๗ โดยในระหว่างนี้คณะกรรมการฯ ชุดปัจจุบัน ยังคงอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ไปจนถึงวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ตามความในมาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ด้านเศรษฐกิจ-สังคม ข้อ ๓) (๒) ซึ่งกำหนดให้มี “สรรหาหรือแต่งตั้งเป็นกรรมการเมื่อมีการดำรงตำแหน่งครบวาระ ๔ ปี โดยหากยังไม่ได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการชุดใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกิน ๙๐ วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น” ทั้งนี้ ทกโครงการฯ ดำเนินการสรรหาและแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่เสร็จสิ้นแล้วจะมีการจัดอบรมสำหรับคณะกรรมการชุดใหม่ ในช่วงเดือนตุลาคม ๒๕๖๗ ต่อไป

มติที่ประชุม : รับทราบ ความคืบหน้าการสรรหาแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ - ๒๕๗๐

### ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องเสนอที่ประชุมทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔.๑ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๗

ฝ่ายเลขาฯ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) นำเสนอรายละเอียดประวัติความเป็นมาของโครงการและการจัดประชุมคณะกรรมการฯ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ดังนี้ (รูปที่ ๒)

/รูปที่ ๒...



[illegible]

รูปที่ ๒ ความเป็นมาของการจัดประชุมคณะกรรมาการฯ

สำหรับผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท "ไชน่า ไทย อะอโดเมททิฟ คาสติง จำกัด รอบเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗" ซึ่งติดตามตรวจสอบโดยบุคคลที่ ๓ (Third Party) พบว่า บริษัท "ไชน่า ไทย อะอโดเมททิฟ คาสติง จำกัด" ได้มีการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อย่างเคร่งครัด ดังนั้น

■ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดผลการดำเนินการตามปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ๑๒ ด้าน (รูปที่ ๓) ดังนี้

## ๑. มาตรการทั่วไป

- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๓ โครงการปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

## ๒. คุณภาพอากาศ

- โครงการมีการติดตามผู้ประกันฉบับต้นฉบับสิทธิทางอากาศเพื่อควบคุมความเข้มงวดของมลพิษทาง  
ระบายนอกสู่อากาศในชั้นบรรยากาศ และได้เตรียมอะไรสำรอง สำหรับระบบบังคับผู้ให้  
เพียงพอและพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขข้อบกพร่อง เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ  
สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

ในระหว่าง...

- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๓ ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัด  
มลพิษทางอากาศ สอดคล้องกับการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์  
มาตรฐานที่กำหนด

### ๓. ระดับเสียง

- มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงาน ตามลักษณะของการทำงานของพนักงานแต่ละแผนกโดยมีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับสวมใส่อย่างเพียงพอ
- มีการกำหนดและควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง

๔. คุณภาพน้ำ

- มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ โดยเจ้าหน้าที่ที่มีใบอนุญาตควบคุมตามกฎหมาย มีเครื่องมือวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบออนไลน์มีคุณภาพน้ำไม่เข้าไปตามมาตรฐานจะยกส่งไปยังพ่อพันธุ์ลูกเหิน และทำการบำบัดใหม่ เพื่อให้ได้มาตรฐาน
- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๓ พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

๕. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- มีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน
- น้ำฝนจะถูกรวบรวมไปยังบ่อหน่วยน้ำฝนของโครงการ ก่อนระบายสู่ระบบรวมน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกักกักบูดแล้ไม่ให้การทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในทางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการเป็นประจำ อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง

## ๖. การคมนาคม

- มีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานบริษัทใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และควบคุมความเร็วภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน ๒๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง
- มีการปิดคลุมวัสดุ เพื่อป้องกันการตกหล่น และควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายขนส่ง
- มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกทางเข้า-ออกโครงการ

๗. การจัดกาของเสีย

- มีการนำหลักการ ๓R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงานและลูก  
ของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตในโครงการ ของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจะถูก  
คัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน ๒ อาคาร ได้แก่ อาคาร  
เก็บของเสียและอาคารเก็บกากซีเมนต์ เพื่อรอการขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต  
ต่อไป

...

- มีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งทางของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ส่งไปสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง
- ๔. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**
- ด้านการบริหารจัดการทั่วไปและกระบวนการ
    - มีการแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด
    - มีการจัดอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงาน
    - ปัจจุบันอยู่ระหว่างของการรับรองระบบมาตรฐานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO๔๕๐๐๑:๒๐๑๘
  - ด้านอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและด้านเสียง
    - มีการกำหนด/กำกับดูแลให้ผู้เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน
    - มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลีกอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

**ด้านความร้อน**

- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน
  - มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมฉีดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงให้แก่พนักงาน
- ด้านสุขภาพและอุบัติเหตุ**
- มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลประจำ ๒๔ ชั่วโมง สำหรับแพทย์จะเข้าไปทำการในวันจันทร์ พุธ และศุกร์
  - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๗ ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- ด้านระบบป้องกันอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน**
- มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน โดยโครงการมีแผนดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๗

**๙. เศรษฐกิจ-สังคม**

- มีการเชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานด้านการชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๗
- มีแผนการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามตรวจสอบข้อมูลปัญหาผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อชุมชน โดยในปี ๒๕๖๗ มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม ๒๕๖๗
- จัดให้มีการรวมการมีส่วนร่วมกับชุมชน ทั้งในด้านสิ่งแวดล้อม การศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม เพื่อให้เกิดการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

/ ๑๐.สาธารณสุขุ...

**๑๐.สาธารณสุขุ**

- มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี ในช่วงเดือนกันยายน ๒๕๖๗
- มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยการออกกำลังกายเข้า การแข่งขันกีฬาประจำปี
- มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน

**๑๑. อันตรายเป็นภัย**

- มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดจนท่อส่งก๊าซ LPG มีระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้หลักламบริเวณโดยรอบ
- มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องรวมถึงงานซ่อมบำรุง

**๑๒. สุขภาพ**

- มีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ย รวมทั้งดูแลอย่างสม่ำเสมอ
- มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) สำหรับช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียง



ขอบเขตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	การป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
1. การก่อสร้าง	✓	-
2. การขุดลอก	✓	✓
3. การปรับปรุง	✓	✓
4. การปลูก	✓	✓
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	✓	-
6. การคมนาคม	✓	✓
7. การจัดการของเสีย	✓	✓
8. การควบคุมและควบคุมมลพิษ	✓	✓
9. การปลูก-ปลูก	✓	✓
10. การขนส่ง	✓	✓
11. การบำรุงรักษา	✓	-
12. การปลูก	✓	-



**รูปที่ ๓ ขอบเขตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม**

**มติที่ประชุม :** รับทราบผลการปฏิบัติงานติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๗

/ระเบียบวาระ....



ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่องอื่น ๆ (ถ้ามี)

๑) ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสาธารณสุข

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) สอบถาม รายละเอียดการตรวจสุขภาพของพนักงานด้าน การได้นั้น มีการตรวจพนักงานจำนวนเท่าใด กลุ่มที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังได้ตรวจหรือไม่ รวมถึงสอบถามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน

**กรรมการและเลขานุการ :** นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งต่อที่ประชุม ว่าโครงการมีการตรวจสุขภาพของพนักงานทั้งหมด ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี ๒๕๖๗ ได้ดำเนินการตรวจไปเมื่อวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๗ จึงยังไม่ได้รับรายงานผลการตรวจสุขภาพ อย่างไรก็ตาม จากผลการตรวจครั้งที่ผ่านมา (พ.ศ. ๒๕๖๖) พบความผิดปกติทางกายได้ยิ่งของพนักงานจำนวน ๓ คน ซึ่งคิดเป็นร้อยละ ๐.๘๙ จากจำนวนพนักงานทั้งหมด โดยพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่เกิดเสียงดังมีจำนวนประมาณ ๒๐-๓๐ คน

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) สอบถาม มีการตรวจสุขภาพบ่อยครั้งหรือไม่

**กรรมการและเลขานุการ :** นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งต่อที่ประชุมว่าโครงการฯ มีการตรวจสุขภาพบ่อยของพนักงาน

**ฝ่ายเลขานุการ :** นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) นำเสนอรายละเอียดการตรวจสุขภาพประจำปี ๒๕๖๖ เนื่องจากผลการตรวจสุขภาพประจำปี ๒๕๖๗ ได้ดำเนินการตรวจไปเมื่อวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๗ รายงานผลตรวจยังไม่ออกจากข้อมูลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ๒๕๖๖ พบความผิดปกติทางการได้ยินของพนักงานจำนวน ๓ คน เป็นพนักงานซึ่งทำงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังขณะทำงาน ซึ่งคิดเป็นร้อยละ ๐.๘๙ จากจำนวนพนักงานทั้งหมด และการตรวจสุขภาพออกก็ได้ทำการตรวจวัดเช่นเดียวกัน โดยขอให้ฝ่ายความปลอดภัยได้ทำการรวบรวมข้อมูลเพื่อนำเสนอต่อไป

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) ให้ข้อเสนอแนะ เนื่องจากผลการตรวจวัดเดิมมีการตรวจพบความผิดปกติ จึงแนะนำให้ทางโครงการฯ พิจารณาการโอนย้ายแผนก หรือพื้นที่ทำงาน สำหรับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการได้รับเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายทางสุขภาพต่อพนักงาน และทำการบันทึกสถิติการพบความผิดปกติไว้ในระดับใด มีความเสี่ยงที่จะเป็นบุคคลทุพพลภาพหรือไม่ เพื่อการบริหารจัดการเชิงป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์อันร้ายแรงต่อสุขภาพพนักงานขึ้นในอนาคต

**กรรมการและเลขานุการ :** นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) รับทราบข้อเสนอแนะ

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) สอบถามเพิ่มเติม จากผลการตรวจสุขภาพพบว่ามีพบความผิดปกติหรือไม่

**ฝ่ายเลขานุการ :** นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งที่ประชุม ปีที่ผ่านมาพบความผิดปกติ ๑ ราย แต่พนักงานมีปัญหาดูสุขภาพส่วนตัวด้วยโรคความดันโลหิตสูง แพทย์วินิจฉัยจึงแนะนำให้ไม่ต้องมีการตรวจซ้ำ เนื่องจากคาดว่าไม่เป็นผลจากสุขภาพส่วนตัว

/ประธาน...

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) สอบถามเพิ่มเติม ในปี ๒๕๖๗ ได้มีการตรวจสุขภาพพรหมออกหรือไม่

**ฝ่ายเลขานุการ :** นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งที่ประชุม มีการตรวจสุขภาพพรหมออก แต่เนื่องด้วยมีการตรวจไปเมื่อวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๗ ที่ผ่านมา จึงยังไม่ได้รับรายงานผลตรวจ จึงขอนำเสนอในครั้งถัดไป และให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพพนักงานโดยการบริการเคลื่อนที่ ถ้าหากผลการตรวจมีความผิดปกติจะส่งกลุ่มที่พบความผิดปกติไปตรวจซ้ำที่โรงพยาบาลเพื่อให้แพทย์วินิจฉัยโดยละเอียดอีกครั้ง

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) และมีการจัดการอย่างไร

**ฝ่ายเลขานุการ :** นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งที่ประชุม มีการวินิจฉัยโดยละเอียดเรียบร้อยแล้ว ยืนยันว่ามีความผิดปกติทางการได้ยินในช่วงความถี่สูง แต่สามารถใช้ชีวิตและสื่อสารได้ตามปกติ

**ประธาน :** นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอकिनบุรี) รับทราบข้อชี้แจง และเสนอข้อคิดเห็นเพิ่มเติมให้ทางโครงการฯ พิจารณามาตรการควบคุมการใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ในการบังคับใช้อย่างเข้มงวด

**กรรมการและเลขานุการ :** นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) เสนอรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการตรวจพบความผิดปกติทางการได้ยิน จะดำเนินการส่งตัวไปยังโรงพยาบาลเพื่อวินิจฉัยโดยละเอียดว่าพบความผิดปกติจริง และหากพบว่าพนักงานท่านใดมีความผิดปกติทางการได้ยิน ทางโครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงทางโครงการมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงานประจำวันและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน

**กรรมการ :** นายดิษยา จัยสวัสดิ์ (ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองเก็ก) ให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม เกี่ยวกับการนำเสนอข้อมูลการตรวจสุขภาพพนักงาน ควรมีการหาสาเหตุของอาการที่ตรวจพบ ว่าเกิดจากทางโครงการหรือไม่ หรือมาจากการดำเนินชีวิตประจำวันของพนักงานก่อนที่จะเข้ามาทำงาน เพื่อให้สามารถชี้แจงได้ว่าไม่ได้เกิดจากการทำงาน เพื่อความสบายใจของชุมชน

**กรรมการและเลขานุการ :** นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอศิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) รับทราบ

**ที่ประชุม :** รับทราบ

/๒.การตรวจวัด...



๒) การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กรรมการ : นายณัฐพล เอี่ยม (ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก) แจ้งข้อคิดเห็นเพิ่มเติม แก่ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมกับบุรีรัมย์ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ และระดับเสียง เนื่องจากพื้นที่หมู่ ๑๑ บ้านวัดป่าลึกอยู่ติดกับพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกับบุรีรัมย์ ตนพบว่ามีปัญหาเข้ามาสู่อากาศได้ตลอดเวลา แต่ไม่สามารถระบุได้ว่ามาจากโรงงานหรือแหล่งใด จึงฝากผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมกับบุรีรัมย์ กำกับดูแลเรื่องการควบคุมคุณภาพการตรวจวัดภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกับบุรีรัมย์

กรรมการ : นายพิสิทธิ์ หมั่นโสม (ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมกับบุรีรัมย์) รับทราบข้อคิดเห็น

ที่ประชุม : รับทราบ

๓) การติดตามและรักษากิจกรรมปลูกป่าชุมชนของโครงการ

กรรมการ : นายดิษยา จัยสวัสดิ์ (ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองก) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการบำรุงดูแลพื้นที่ป่าชุมชนที่ทางโครงการเคยจัดขึ้น เนื่องจากตนพบว่าพื้นที่ป่าชุมชนที่โครงการเคยดำเนินการปลูกไว้ ต้นไม้ดูไม่ค่อยเจริญเติบโต และได้รับการดูแลเท่าที่ควร เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโต และเป็นป่าที่อุดมสมบูรณ์ต่อไป จึงขอแนะนำให้ทางโครงการพิจารณาจัดหาคนสวนติดตามดูแลพื้นที่ป่าชุมชนโดยรอบ

ประธาน : นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายก อบจ.บุรีรัมย์) ให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม ควรจัดหาคนสวนดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ และป่าชุมชนโดยรอบ เพื่อให้พื้นที่สีเขียวมีความสวยงามอุดมสมบูรณ์

กรรมการและเลขานุการ : นายสุภรณ์ รุ่งวิทยนันท์ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหาร บริษัท โอสิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) รับทราบข้อเสนอแนะ และชี้แจงที่ประชุมเพิ่มเติมเกี่ยวกับนโยบายการจัดจ้างคนสวนดูแลพื้นที่สีเขียว ซึ่งมีการดำเนินการจ้างคนสวนคอยดูแล รดน้ำ ใส่ปุ๋ย บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวและป่าชุมชนโดยรอบ เช่น พื้นที่ป่าชุมชนหมู่ ๕ บ้านพุด เพื่อให้มีป่าชุมชนยั่งยืน และเพื่อให้โครงการและชุมชนอยู่ร่วมกันได้อย่างสมดุล

ที่ประชุม : รับทราบ

กล่าวปิดประชุมโดย ประธานกรรมการ นางวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายก อบจ.บุรีรัมย์)

เลิกประชุมเวลา ๑๖.๐๐ น.

(ลงชื่อ) จดรายงานการประชุม  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท พีริสส์ จำกัด  
(ลงชื่อ) ตรวจรายงานการประชุม  
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัท โอสิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน

## นโยบาย ความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน'

เรา ATAC จะดำเนินธุรกิจภายใต้การบริหารความรับผิดชอบต่อ ชีวอนามัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน' โดยให้ทุกหน่วยงานดำเนินการอย่างจริงจัง และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ให้เป็นที่ทราบและถือปฏิบัติของพนักงานทุกคนตลอดจนเผยแพร่ให้เป็นที่ประจักษ์ต่อสาธารณะ เพื่อความพึงพอใจสูงสุดลูกค้า และเพื่อไม่ให้การเป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนเกี่ยวข้องมีผลกระทบต่อระบบสังคมที่ใกล้ชิดในอาเซียน

## (ด้านความปลอดภัย)

- ความปลอดภัยในโรงงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับท่าน โดยที่ทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินการด้านความปลอดภัย และขอความร่วมมือของ บริษัทฯ ที่มุ่งเน้นการปฏิบัติงานทุกระดับเป็นพื้นฐาน
- มุ่งเน้นในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย การเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยการสำรวจ ค้นหา รับผิดชอบและ และปรับปรุงสภาพการทำงานหรือการจ้างงานที่ไม่ปลอดภัย ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยและมีความเสี่ยงที่ยอมรับได้
- ดำเนินการให้มีการให้ข้อมูลต่อคนงานข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- พัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการด้านความปลอดภัย ชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดพนักงาน ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง และสาธารณชนโดยรวม รวมทั้งเปิดโอกาสให้บุคคลหรือคณะบุคคลได้เข้าศึกษาข้อมูล

## (ด้านคุณภาพ)

- เราจะยึดมั่นแนวคิดที่ว่า "ลูกค้าต้องมาเป็นอันดับแรก" และจะส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เพื่อความไว้วางใจและเป็นที่ยอมรับของลูกค้า
- เราจะปฏิบัติตามขั้นตอน มาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ และให้สามารถตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำได้จริง บนพื้นฐานของกิจกรรม 3 เสา (3 Pillars)
- เราจะรักษาและพัฒนาปรับปรุงระบบประกันคุณภาพ ตั้งแต่การรับวัตถุดิบถึงการส่งมอบผลิตภัณฑ์ลูกค้าให้ดียิ่งขึ้น
- เราจะส่งเสริม และดำเนินการพัฒนาปรับปรุงระบบคุณภาพอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือในหลักการ แนวคิดแบบ QCC

## (ด้านสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน' ความเป็นกลางทางคาร์บอน)

- ดำเนินการให้มีการให้ข้อมูลถึงกับข้อมูลทั้งด้านสิ่งแวดล้อมและรับผิดชอบต่อสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและกระบวนการอนุรักษ์พลังงาน รวมถึงข้อกำหนดมาตรฐานระดับสากลทางด้านสิ่งแวดล้อม
- มุ่งมั่นและส่งเสริมกิจกรรมมีส่วนร่วมเพื่อให้เกิดการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการคำนึงถึงการใช้ทรัพยากร ลดการใช้วัสดุที่เป็นการทำลายสิ่งแวดล้อม พัฒนาปรับปรุงระบบป้องกันและบำบัดน้ำเสีย มลพิษอากาศ และของเสีย ตลอดจนสิ่งแวดล้อมที่สำคัญที่สุด
- คุณภาพสิ่งแวดล้อมกับพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง
- พัฒนาให้เป็นสถานประกอบการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ดำเนินกิจกรรมร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียเพื่อมุ่งสู่การสร้างสังคมแห่งความยั่งยืนที่เป็นมิตรและกลมกลืนกับสิ่งแวดล้อม
- เรามุ่งมั่นในการทำกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก รวมถึงส่งเสริมการใช้พลังงานสะอาด เพื่อให้บรรลุถึงสังคมความเป็นกลางทางคาร์บอน
- ดำเนินการกิจกรรม ติดตามและประเมินผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน ให้เป็นไปตามแผนการจัดการที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งสนับสนุนทรัพยากรที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อให้ได้กับปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 07 พฤษภาคม พ.ศ.2567

ประธานบริษัท

## 安全衛生 品質 環境・省エネ方針

A T A C は 安全労働衛生マネジメント、品質そして環境・省エネ方針を重視した実務を遂行し、各部署の積極的、継続的な改善、全従業員への認識・遵守、そして公共への展開のもと顧客満足の向上を追求し、A S E A N No.1 の自動車部品とパワートレイン部品生産会社を目指します。

## (安全衛生方針)

- 作業上の安全確保とは、作業員一人ひとりがまず第一に心掛けなければならない責任であり、各自が職場の安全衛生への認識を高めると共に、基本的なルールの順守に務めます。
- 事件、事故、労災防止の為に安全な作業状況や職場を安全条件に沿って調査・洗い出し、提案を受け取って改善し、認められるリスクレベルで安全だと認識できる職場を築き上げます。
- 労働安全衛生法の順守はもとより、その他の関連法規を厳守します。
- 従業員一人ひとり、関係者、そして周りに地域社会の皆さんのための安全管理体制への改善を継続的に実施し、及び個人・集団に工学界のチャンスを与える事も含めます。

## (品質方針)

- 私達は常に、『お客様第一』の考え方に立ち、お客様に安心・満足して頂く高品質の商品を提供します。
- 私達は、日常の仕事における3本柱活動をベースとした品質の定められた標準・手順に従い、確実に作業観察を実施します。
- 私達は、素材の受入から製品出荷までの一連の工程を通じ、品質管理システムの維持・向上を図ります。
- 私達は、『Q C 的なものの見方、考え方』を徹底し、継続的な品質改善活動を推進します。

## (環境・省エネ方針・カーボンニュートラル)

- 私達は、グローバルの環境・省エネ法及びその他の要求事項と規格を適用する事により環境を管理活動を実施します。
- 私達は、環境影響低減活動への参加を促進し、環境負荷物質の使用削減、廃棄物の低減及び排水・大気汚染などの公害防止を図ることにより、リソースを配慮し、従業員そして関係者の皆さんに地球環境保護と良い環境への意識徹底活動を推進します。
- 環境にやさしい、環境と調和し持続可能な社会づくり、利害関係者と一緒に活動を常に推進する会社になるように図ります。
- 私達は、カーボンニュートラル社会の実現を目指す為に、温暖化低減活動を取り組んで、クリーンエネルギーの利用促進も実施します。
- 私達は、設定された環境及び省エネの計画に沿って実施・フォロー・そして結果評価をし、継続的な改善のために適切に十分なリソースをサポートします。

2024 年 5 月 7 日

代表取締役社長

( 三智明 奥田 )





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



ATAC\_125\_2566

วันที่ 7 ธันวาคม 2566

เรื่อง แจ้งแจ้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เวียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี  
เอกสารที่ส่งมา : 1. แบบแจ้งข้อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
2. คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ที่ตั้งเลขที่ 789 หมู่ 9 ถนน กบินทร์บุรี – นครราชสีมา ตำบล  
หนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110 ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อให้สอดคล้องตาม  
กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 หมวด 5 การแจ้งและการส่งเอกสาร ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่ง  
แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัย ให้นายจ้างส่งสำเนาคำสั่งดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้  
ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง ทางบริษัทจึงขอจัดส่งเอกสารที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ  
ลงชื่อ... ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ : 037-629900 ต่อ 1303  
ผู้ประสานงาน : นางสาวกิตติยา แสงเดียว 084-2262528

นางสาวกิตติการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี  
ได้รับหนังสือแล้ว

ลงชื่อ... ผู้รับ

แบบแจ้งข้อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สถานที่ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
วันที่ 7 ธันวาคม 2566

1. ข้าพเจ้า ( นายจ้าง/ผู้อำนวยการ ) นายสมนึก สุขสันต์วิจิตร
2. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด  
ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์  
สำนักงานเลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนน กบินทร์บุรี-นครราชสีมา  
ตำบล.....หนองกี่.....อำเภอ.....กบินทร์บุรี จังหวัด.....ปราจีนบุรี  
รหัสไปรษณีย์ 25110 โทรศัพท์ 037-629900 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ไทยยูเนี่ยน (ประเทศไทย) จำกัด  
จำนวนลูกจ้าง.....คน ชาย.....คน หญิง.....คน
3. ขอแจ้งรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 คน ได้แก่

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เลขบัตรประชาชน	ตำแหน่ง
1.	นายวิจิตร โอละจ๊ะ	TS0922238	ประธานกรรมการ
2.	นายสมนึก สุขสันต์วิจิตรกุล	3101201790704	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	นายไพโรจน์ ขูเกียรติ	3608000323687	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	นางปรีดา สุขสันต์วิจิตรกุล	3120100077408	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	นายสังข์ตัน ประวิตรศิริ	3100504457202	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	น.ส.พัชรา เซวส์วัสดิ์	3500900082038	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	น.ส.หทัยชนก เกิดสินธุ์	1101500474298	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	น.ส.สุภาดา พูนจนนคร	1739900454644	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	นายทองนรงค์ แสงสนธิ์	1250200176753	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	น.ส.จรรวี แสงโพธิ์	1250300052517	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	น.ส.กิตติยา แสงเดียว	1250100361281	เลขานุการ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ... ผู้รับมอบอำนาจ  
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

## คำสั่งที่ 17/2566

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง การจัดทำให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 11 ท่าน โดยมีรายชื่อและมีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. นายมิจากิ	โอะดะคะ	นายจ้าง	ประธานกรรมการ
2. นายसानิด	สุขสันต์ศิริกุล	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
3. นายไพโรจน์	ชูเกียรติ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
4. นางปรีดา	สุขสันต์ศิริกุล	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
5. นายตั้งต้น	ประวิตร	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
6. น.ส.พัชรา	เขาวัววัด	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
7. น.ส.หทัยชนก	เกดสินธุ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
8. น.ส.สุพาส	ขุนเจนคร	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
9. นายเจนณรงค์	แดงสมบัติ	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
10. น.ส.จารวี	แสงโพธิ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
11. น.ส.กิตติยา	แสงเคียว	จป.วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

### หน้าที่และความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สืบรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้งที่

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรู้รับผิดชอบในด้านการความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร

นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบ ให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้สิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 26 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 25 ธันวาคม 2568



ประกาศ ณ วันที่ 7 ธันวาคม 2566



ประธานบริษัท



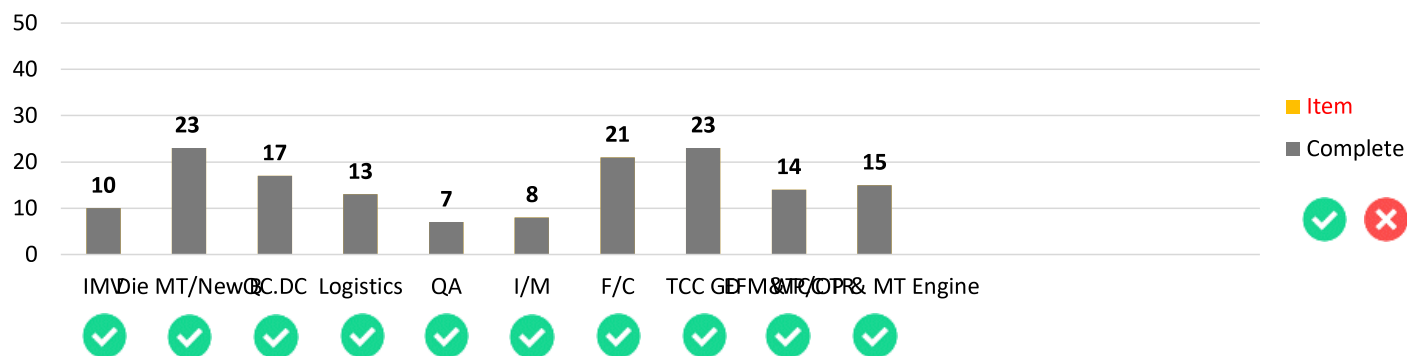
## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน



## Safety committee patrol schedule FY2024

[illegible]

## Safety committee Patrol

**ALSID**

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.

Date 31 Jul'24

NO. 01

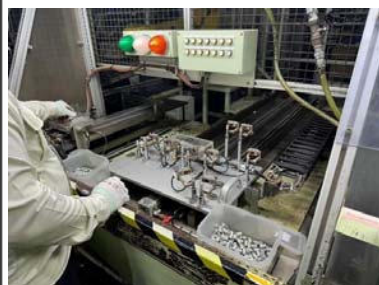
Area	I/M
------	-----

PIC Mr.Sakchai Ch.

Type of : STOP 6

<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input checked="" type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 5S	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

## Before



### After

LINE NO.	MODEL	aisin www.aisin.com/indonesia		ELEMENT INSTRUCTION SHEET		Signature	Signature	Signature	Signature
PF 0111	IM CHC TR	EIS-IM MFG-PF 0111-001		01/09/2024		Signature	1/2	Signature	Signature
Refer PP-5	PSS-CHC-PF-0111-002	revisi :		Bisa Nut H4: OCV 01 Jig		Rank:		Signature	
2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	1	2	3	4	5	6	7	8
2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
3	1	1	2	3	4	5	6	7	8
4	1	1	2	3	4	5	6	7	8
5	1	1	2	3	4	5	6	7	8
6	1	1	2	3	4	5	6	7	8
7	1	1	2	3	4	5	6	7	8
8	1	1	2	3	4	5	6	7	8
9	1	1	2	3	4	5	6	7	8
10	1	1	2	3	4	5	6	7	8
11	1	1	2	3	4	5	6	7	8
12	1	1	2	3	4	5	6	7	8
13	1	1	2	3	4	5	6	7	8
14	1	1	2	3	4	5	6	7	8
15	1	1	2	3	4	5	6	7	8
16	1	1	2	3	4	5	6	7	8
17	1	1	2	3	4	5	6	7	8
18	1	1	2	3	4	5	6	7	8
19	1	1	2	3	4	5	6	7	8
20	1	1	2	3	4	5	6	7	8
21	1	1	2	3	4	5	6	7	8
22	1	1	2	3	4	5	6	7	8
23	1	1	2	3	4	5	6	7	8
24	1	1	2	3	4	5	6	7	8
25	1	1	2	3	4	5	6	7	8
26	1	1	2	3	4	5	6	7	8
27	1	1	2	3	4	5	6	7	8
28	1	1	2	3	4	5	6	7	8
29	1	1	2	3	4	5	6	7	8
30	1	1	2	3	4	5	6	7	8
31	1	1	2	3	4	5	6	7	8
32	1	1	2	3	4	5	6	7	8
33	1	1	2	3	4	5	6	7	8
34	1	1	2	3	4	5	6	7	8
35	1	1	2	3	4	5	6	7	8
36	1	1	2	3	4	5	6	7	8
37	1	1	2	3	4	5	6	7	8
38	1	1	2	3	4	5	6	7	8
39	1	1	2	3	4	5	6	7	8
40	1	1	2	3	4	5	6	7	8
41	1	1	2	3	4	5	6	7	8
42	1	1	2	3	4	5	6	7	8
43	1	1	2	3	4	5	6	7	8
44	1	1	2	3	4	5	6	7	8
45	1	1	2	3	4	5	6	7	8
46	1	1	2	3	4	5	6	7	8
47	1	1	2	3	4	5	6	7	8
48	1	1	2	3	4	5	6	7	8
49	1	1	2	3	4	5	6	7	8
50	1	1	2	3	4	5	6	7	8
51	1	1	2	3	4	5	6	7	8
52	1	1	2	3	4	5	6	7	8
53	1	1	2	3	4	5	6	7	8
54	1	1	2	3	4	5	6	7	8
55	1	1	2	3	4	5	6	7	8
56	1</								

**Comment :**

พบ Part drop ในรางเครื่องจักรจำนวนมาก

### Countermeasure :

กำหนดวิธีในการหยิบ Nut ประกอบ แก้ว Eis ใหม่  
ให้พนักงานหยิบ Nut ข้างละ 1 ตัวเท่านั้น

AIGSS No.

**YOKOTEN**

### Status

Please input symbol in column status

Completed =  Not completed = 

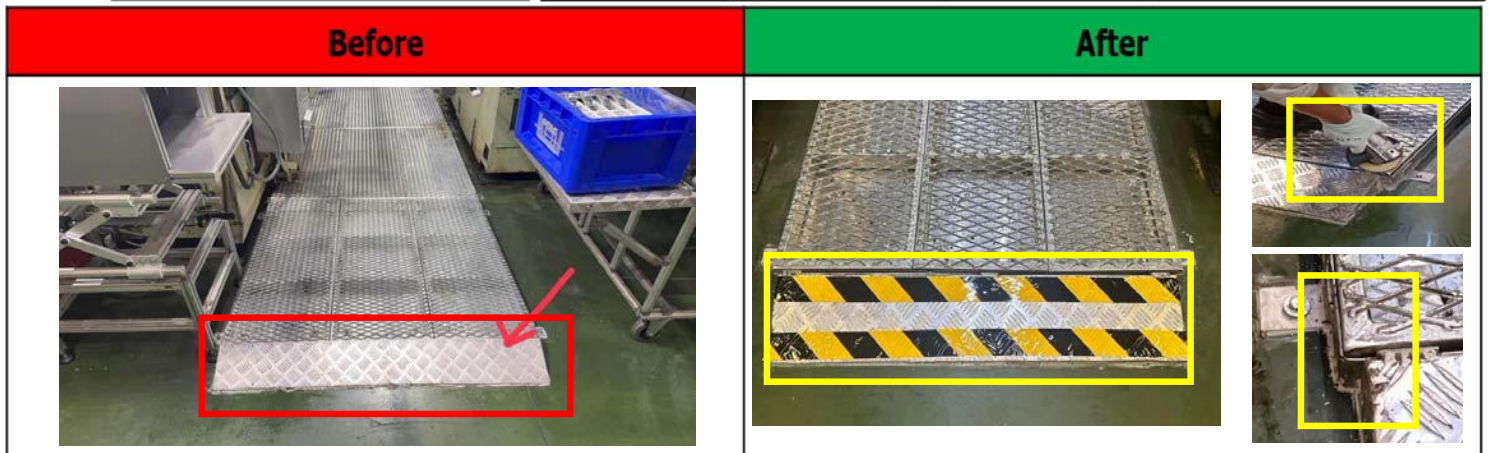
No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					4				
2					5				
3					6				



# Safety committee Patrol

Date 29 Aug'24  
NO. 10  
Area F/C  
PIC Mr.Sutee Ph.

Type of : STOP 6					
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical	
<input checked="" type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input checked="" type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire	
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	



## Comment :

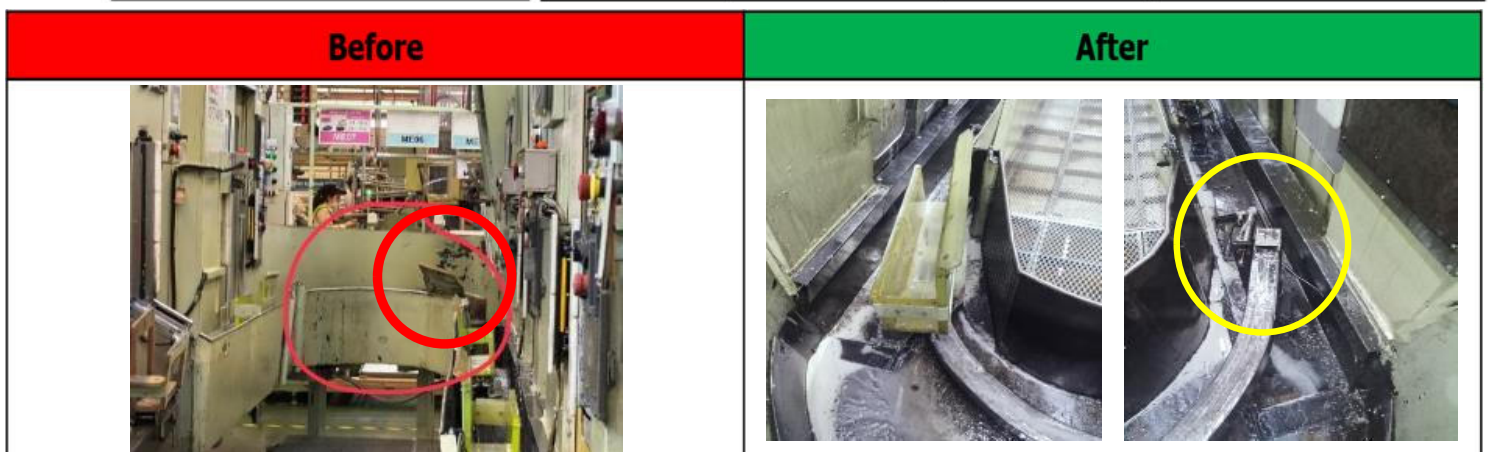
## Countermeasure :

ทางเข้า Line มีพื้นลาดชัน และเป็น Step ควรติดแถบกันลื่น ชีบ่งให้ชัดเจน		การแก้ไข Line มีพื้นลาดชัน และเป็น Step ติดแถบเตือนระวังกันลื่นเพื่อชีบ่ง																																									
AIGSS No.		<b>YOKOTEN</b> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Status</span> <span style="color: green;">✔</span> Please input symbol in column status Completed = <span style="color: green;">✔</span> Not completed = <span style="color: red;">✖</span>																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result	1					4					2					5					3					6				
No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result																																		
1					4																																						
2					5																																						
3					6																																						

# Safety committee Patrol

Date 30 Sep'24  
NO. 01  
Area TCC GD  
PIC Mr.Somsak Pr.

Type of : STOP 6					
<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical	
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire	
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	



## Comment :

## Countermeasure :

รางที่วางงานไม่ไหลย้อนกลับเอง ทำให้พนักงานต้องเอื้อมตัวหมุนรางกลับ ซึ่งผิดหลักการยศาสตร์		แก้ไขรางให้เป็นระบบ Auto เพื่อให้รางงานไหลกลับเอง																																									
AIGSS No.		<b>YOKOTEN</b> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Status</span> <span style="color: green;">✔</span> Please input symbol in column status Completed = <span style="color: green;">✔</span> Not completed = <span style="color: red;">✖</span>																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result	1					4					2					5					3					6				
No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result																																		
1					4																																						
2					5																																						
3					6																																						

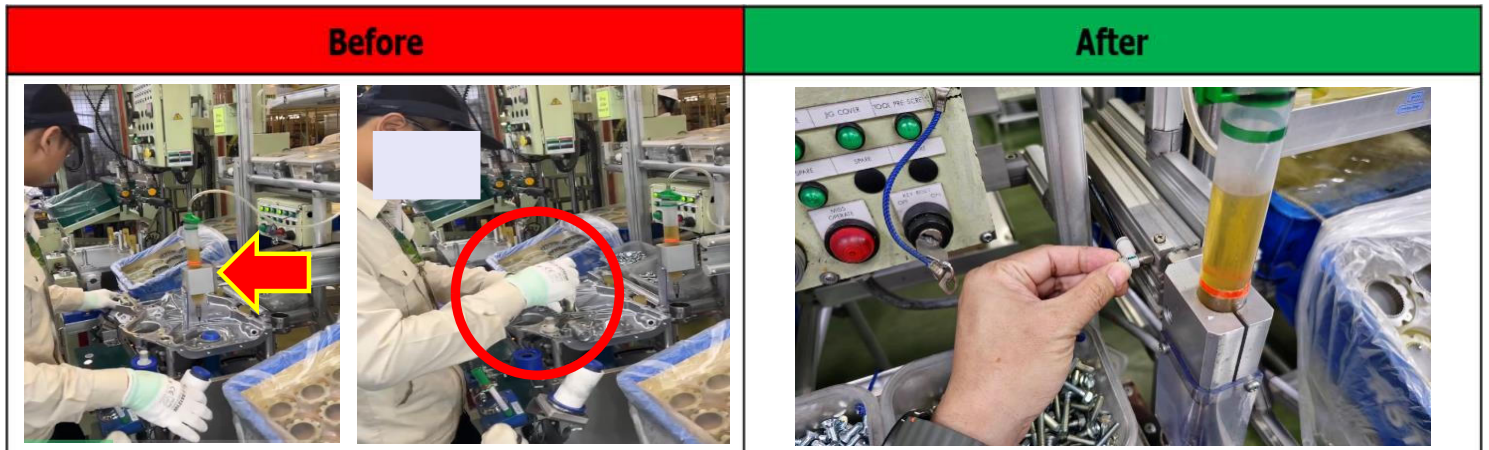
# Safety committee Patrol

**AISIN**

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Date 30 Oct'24  
NO. 01  
Area EFM & TCC TR  
PIC Mr.Sompong Kh.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input checked="" type="checkbox"/> 6.Other	<input checked="" type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	



**Comment :**

**Countermeasure :**

ให้ Review เวลาในการทำงานของมือพนักงาน กับกระบอกจ่ายน้ำมัน		เพิ่ม Flow การถอยกลับของกระบอกจ่ายน้ำมัน																																									
AIGSS No.		<b>YOKOTEN</b> <span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">Status</span> <span style="color: green;">✓</span> Please input symbol in column status Completed = <span style="color: green;">✓</span> Not completed = <span style="color: red;">✗</span>																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result	1					4					2					5					3					6				
No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result																																		
1					4																																						
2					5																																						
3					6																																						

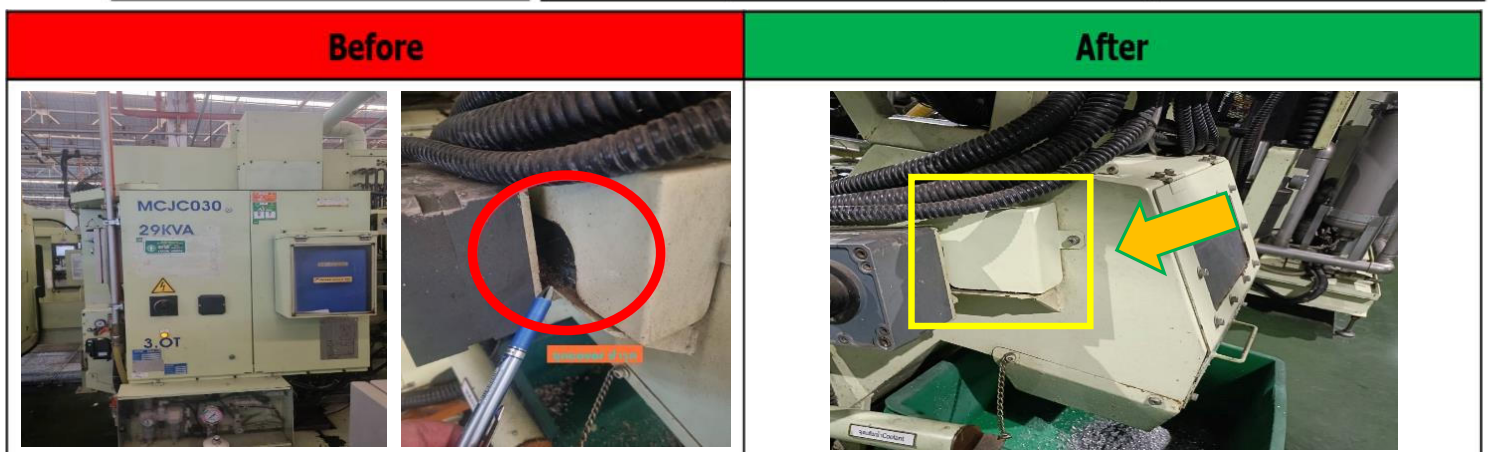
# Safety committee Patrol

**AISIN**

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Date 25 Dec'24  
NO. 04  
Area W/P\_O/P  
PIC Mr.Manit Si.

Type of : STOP 6				
<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	



**Comment :**

**Countermeasure :**

Line MA0552 เครื่อง MCJC030 Cover เครื่องจักรชำรุด		ติดตั้ง Cover ใหม่ และตรวจสอบเครื่องจักรทุกครั้งก่อนเริ่มงาน																																									
AIGSS No.		<b>YOKOTEN</b> <span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">Status</span> <span style="color: green;">✓</span> Please input symbol in column status Completed = <span style="color: green;">✓</span> Not completed = <span style="color: red;">✗</span>																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> <th>No.</th> <th>Area</th> <th>Q'ty</th> <th>Status</th> <th>Result</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result	1					4					2					5					3					6				
No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result																																		
1					4																																						
2					5																																						
3					6																																						





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน

## คู่มือ

## ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน



บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

## คำนำ

คู่มืออาชีวอนามัยและความปลอดภัย เล่มนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงอันตรายในการปฏิบัติงานรู้แนวทางในการปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในลักษณะงานต่างๆเนื่องจากการทำงานทุกประเภทสามารถมีโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้เสมอหากผู้ปฏิบัติงานนั้น ขาดความระมัดระวัง หรือรู้เท่าไม่ถึงการณ์ ซึ่งสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุส่วนใหญ่มักเกิดจากการกระทำของบุคคล เช่น ความประมาท ทำงานลัดขั้นตอน ฝ่าฝืนกฎระเบียบ ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งสาเหตุต่างๆเหล่านี้สามารถป้องกันได้โดยเริ่มที่ตัวเราเอง เพื่อสุขภาพอนามัยและคุณภาพชีวิตที่ดีของเราทุกคน

ข้อบังคับต่างๆจะไม่สัมฤทธิ์ผล หากปราศจากซึ่งความร่วมมือและการสนับสนุนจากพนักงานทุกคนดังนั้นเพื่อความสำเร็จที่ยั่งยืน ต้องเริ่มจากผู้บริหารระดับสูงสุดจนถึงพนักงาน ทั้งหมดต้องร่วมใจและเอาใจใส่อย่างต่อเนื่อง พนักงานมีขวัญและกำลังใจที่ดีอันเป็นสิ่งที่นำไปสู่ความสำเร็จและประสิทธิภาพสูงสุดขององค์กร

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย.....	5
ความปลอดภัยเบื้องต้น.....	7
สาเหตุ การเกิดอุบัติเหตุ.....	8
กฎความปลอดภัยในการทำงาน.....	9
เครื่องแต่งกายที่เหมาะสม.....	10
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....	11
ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน.....	15
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร.....	15
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อไอน้ำ.....	18
เรื่อง ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift).....	19
เรื่อง ความปลอดภัยในการเชื่อม ตัดด้วยไฟฟ้า / แก๊ส.....	20
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง.....	22
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า.....	26
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานที่มีวัตถุร้อน.....	28
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี.....	29
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับขูดเสาหมกรม.....	31
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับขาบีโดรลิคเหลว.....	33
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครน/รถเครน.....	35
เรื่อง ความปลอดภัยในงานขุด.....	38
การจราจรและท้องอครด.....	40

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

เรื่อง การปฏิบัติงานคอมพิวเตอร์.....	41
เรื่อง การใช้งานมีดคัตเตอร์.....	44
เรื่อง สำนักงาน.....	45
เรื่อง การเคลื่อนย้ายวัสดุ.....	46
ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยรถส่วนกลาง รถบริษัท.....	50
Safety Culture.....	51
วัฒนธรรมความปลอดภัย.....	51
5 ข้อปฏิบัติสร้างวัฒนธรรมตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงาน.....	52
18 Cardinal Rules (STOP6).....	53
18 กฎเหล็กเพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง STOP6.....	53
กฎเหล็ก 10 ประการ ในการป้องกันไฟไหม้.....	54
การทำงานอย่างปลอดภัยและถูกสุขอนามัย.....	55
อุบัติเหตุในสำนักงานและการป้องกัน.....	57
กิจกรรมการค้นหาและประเมินอันตราย.....	60
แผนฉุกเฉิน การป้องกันและระงับอัคคีภัย.....	66
ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี.....	73
การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ต่างๆ.....	74
การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน.....	75

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด  
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01



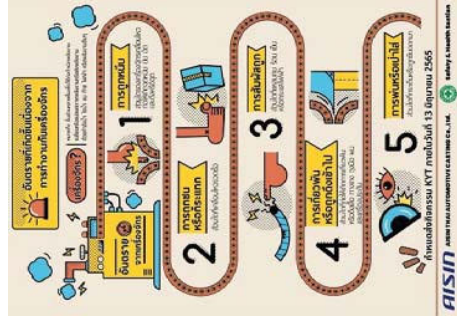


## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

## Promotion item (Basic safety rule, 5 KPIs in manufacturing workplace, Safety Traffic Holiday)



Promotion Safety Traffic Holiday

## Promotion Safety item by Poster







# SAFETY CULTURE

## วัฒนธรรมความปลอดภัย

.....



DO not run in company area.  
ไม่วิ่งภายในบริษัท



Do not walk white line.  
ไม่เดินเหยียบเส้นสีขาว



DO not put hand in pocket while walking.  
ไม่ล้วงกระเป๋าขณะเดิน



Always walk on walkway.  
เดินในเส้นทางที่กำหนด



Stop & Safety check before crossing.  
หยุดชี้นิ้วก่อนข้ามทางแยก



DO not use mobile phone while walking.  
ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดิน



## 5 KPIS IN MANUFACTURING

5 ข้อปฏิบัติสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงาน



**1. No touch machine/equipment that are running and during start up.**  
ไม่จับหรือสัมผัสเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนไหวหรือจะเคลื่อนไหว



**2. Cut off energy and release pressure before entrance to the machine.**  
ตัดพลังงานและระบายแรงดันทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร



**3. Wear proper PPE before work.**  
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน



**4. Do not insert body into blind spot area.**  
ห้ามยื่นร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น



**5. Do not use hand to pick up abnormality inside machine.**  
ไม่ใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใดๆภายในเครื่องจักรเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)





ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
1	28/11/24	2412/01	General Work	Takamaz Machinery	เปลี่ยนอุปกรณ์ งานเคลื่อนย้ายเครื่องจักรด้วยรถยก	MA-0553	จักรพันธ์	PE Engine	064-5184883	2	02/12/24	04/12/24	08.00-20.00	
2	28/11/24	2412/02	High Work	AISA Development	งานระบบไฟฟ้าเปลี่ยนหลอดไฟ Andon	DC. Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	9	01/12/24	01/12/24	08.00-17.00	
3	28/11/24	2412/03	High Work	Amano Thai International	PM ระบบ Dust Collector	DC. Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	2	01/12/24	02/12/24	08.00-17.00	
4	28/11/24	2412/04	High Work	AISA Development	งานระบบไฟฟ้า PM. ติดตั้ง Group 5 DC.Plant	DC. Plant	จักรพันธ์	PE Engine	064-5184883	2	03/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
5	29/11/24	2412/05	High Work	AISA Development	งานระบบไฟฟ้า ติดตั้ง Power Miter	MA. Plant	มานะ	CN & Plant Engine	063-6396288	9	01/12/24	01/12/24	08.00-17.00	
6	29/11/24	2412/06	High Work	Konecranes Material Handling (Thailand)	PM Over Head Crane DC.= 3 M	DC Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	6	01/12/24	01/12/24	08.00-17.00	
7	29/11/24	2412/07	High Work	Amano Thai International	PM.เปลี่ยนท่อ Dust Collector DS 002	DC Plant	สุกฤษณภูมิ	Machine MT DC	094-6023334	15	01/12/24	01/12/24	08.00-24.00	
8	29/11/24	2412/08	General Work	Precision Tools Service (Thailand)	เปลี่ยนอุปกรณ์ ; ระบบไฟฟ้า	MA-0402	นิธิ	EFM MA 1	061-6971012	7	02/12/24	04/12/24	08.00-20.00	
9	29/11/24	2412/09	Hot Work	E.S.S Engineering	เปลี่ยนอุปกรณ์ Modify Pipe Cooling PF-104	MA.AS. Plant	เอกภ	Plant UT	084-135-7279		01/12/24	01/12/24	08.00-17.00	
10	29/11/24	2412/10	General Work	Envilab	เก็บตัวอย่างน้ำ	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	2	03/12/24	03/12/24	08.00-17.00	
11	03/12/24	2412/11	General Work	ชนบทภูเก็ต	PM ระบบดื่มเพลิง Wet pipe	MA,AS	วราวุฒิ	Safety & Health	610983258	4	03/12/24	03/12/24	13.00-17.00	
12	04/12/24	2412/12	Hot Work	Thai Semcon	Install Transformer & ติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า	DC Plant	สุกฤษ	N & Plant Engineer	063-6396288	35	04/12/24	10/12/24	13.00-17.00	
13	04/12/24	2412/13	General Work	PT Machine	Change Drum conveyer	MA-0553	อนุวัฒน์	MT Engine 2	082-1079014	4	04/12/24	04/12/24	08.00-20.00	
14	04/12/24	2412/14	General Work	Sinfonia Technology(Thailand) Co.,Ltd.	Change PLC Program	AS480	พรชัย	MT Engine 2	05/05/1905	2	04/12/24	04/12/24	08.00-20.00	
15	04/12/24	2412/15	General Work	IKE (Thailand)	เปลี่ยนอุปกรณ์ Area Sensor	MA-0402	นิธิ	EFM MA 1	061-6971012	5	06/12/24	09/12/24	08.00-20.00	
16	04/12/24	2412/16	General Work	TOSEI (Thailand) Co.,Ltd.	เปลี่ยนอุปกรณ์ Change R10 Sensor	MA-0402	นิธิ	EFM MA 1	061-6971012	5	05/12/24	07/12/24	08.00-20.00	
17	04/12/24	2412/17	General Work	NDS MOTORS SERVICE.	Back Up CNC PROGRAM	MA-0322 ;MA - 0420	สมภพ	MT Engine 2	087-1286106	2	05/12/24	05/12/24	08.00-20.00	
18	04/12/24	2412/18	General Work	Nippon Kikai Engineering Co.,Ltd.	งานตรวจสอบ Program เครื่องจักร CNC	MA-0480	วิระ	Die MT	091-4614139	3	06/12/24	06/12/24	08.00-20.00	
19	04/12/24	2412/19	General Work	E.S.S Engineering	ซ่อมแซมพื้นจารุค DC.001 - 005	DC. Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	6	05/12/24	05/12/24	08.00-17.00	
20	06/12/24	2412/20	General Work	T.R.Y Machinery	PM ระบบรถไฟฟ้ E-CAST PC,DC	DC Plant	กิตติ	Inventory	092-7851353	2	06/12/24	06/12/24	08.00-17.00	
21	06/12/24	2412/21	High Work	Tree Development & Service	รื้อบันได * ห้องสูบลมหรี โรงงานผลิตกา DC.	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	5	06/12/24	13/12/24	08.00-17.00	
22	06/12/24	2412/22	Hot Work	Tree Development & Service	รื้อบันได * ห้องสูบลมหรี โรงงานผลิตกา DC.	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	5	06/12/24	13/12/24	08.00-17.00	
23	06/12/24	2412/23	General Work	Tree Development & Service	ตรวจสอบโปรแกรมเครื่องจักร	DC Plant	อนันต์เกิส	Die MT	06-25092963	2	06/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
24	06/12/24	2412/24	General Work	Calibration Laboratory	สอบเทียบเครื่องมือ	107AS-0400	พงษ์พันธ์	QE Non-EFM	087-5390224	3	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	

E-P-SE-008

OHS-F-SE-SA-019



ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
25	06/12/24	2412/25	General Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง Valve อ่างล้างภาชนะ	MA.&DC Plant	วราวุฒิ	Safety & Health	061-0983258	2	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
26	06/12/24	2412/26	High Work	Bangkok Steel Industry	PM Crane period = 3 M	I/M Zone Mold Zone	เอกภ	Plant UT	084-1357279	4	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
27	06/12/24	2412/27	High Work	AISA Development	ย้าย+ติดตั้งTV. เสากลางโรงงาน DC01-10	DC Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	3	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
28	06/12/24	2412/28	High Work	AISA Development	ติดตั้ง มิเตอร์ Totalizer Gas LPG.	melting area	สุกฤษ	N & Plant Engineer	063-6396288	9	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
29	06/12/24	2412/29	Mobile Crane&Lifting	AISA Development	PM Ventilation jet fan period yearly melting area	melting area	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	3	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
30	06/12/24	2412/30	Mobile Crane&Lifting	Kone Cranes Material Handling (Thailand) Co.,Ltd.	PM Monorail Crane Dc.Plant period = 3 M	DC Plant	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	4	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
31	06/12/24	2412/31	General Work	Thai Sintokgio	Inspection shot blast machine.Chang Filler	DC-03 ;011 012;013	สุกฤษณภูมิ	Machine MT DC	094-6023334	4	07/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
32	06/12/24	2412/32	General Work	CS Engineering Service & Supply	Inspection Robot DC-0012	DC-0012	สุกฤษณภูมิ	Machine MT DC	094-6023334	4	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
33	06/12/24	2412/33	General Work	Nicchu (Thailand)	เปลี่ยนถังดับเพลิง shot blast machine	DC-0001;0002	สุกฤษณภูมิ	Machine MT DC	094-6023334	5	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
34	06/12/24	2412/34	General Work	Co-Tech Engineering&Supply	Modify Circulate Pipe for Chiller DC08-09	DC Plant	สมพร	Plant UT	092-1202311	3	08/12/24	08/12/24	08.00-17.00	
35	06/12/24	2412/35	General Work	Takamaz Machinery	เปลี่ยนอุปกรณ์ งานเคลื่อนย้ายเครื่องจักรด้วยรถยก	MA-0553	จักรพันธ์	PE Engine	064-5184883	2	09/12/24	13/12/24	08.00-20.00	
36	10/12/24	2412/36	General Work	JASS Technical&Engineering	Change Ball Screw & LM Guide MA0413 MCIC056	MA-0413	ซ็อรัตน์	MT Engine 2	085-7750685	4	11/12/24	15/12/24	08.00-20.00	
37	10/12/24	2412/37	General Work	Thai Special Gas	Inspection LPG Tank	LPG Yard	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	2	13/12/24	13/12/24	08.00-17.00	
38	10/12/24	2412/38	General Work	Tastac	Cleaning filter cooling tower # 3	Cooling Tower	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	3	14/12/24	14/12/24	08.00-17.00	
39	10/12/24	2412/39	High Work	Thai Semcon	Install Transformer &ติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า	DC Plant	สุกฤษ	N & Plant Engineer	063-6396288	35	11/12/24	17/12/24	08.00-20.00	
40	10/12/24	2412/40	Hot Work	Thai Semcon	Install Transformer &ติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า	DC Plant	สุกฤษ	N & Plant Engineer	063-6396288	35	11/12/24	17/12/24	08.00-20.00	
41	10/12/24	2412/41	High Work	P.N.N Proservice	ย้ายแอร์ ช่างห้องน้ำ 3 + ติดตั้งแอร์บนหลังคา	DC Plant	เอกภ	Plant UT	084-1357279	4	12/12/24	16/12/24	08.00-20.00	
42	10/12/24	2412/42	Hot Work	P.N.N Proservice	ย้ายแอร์ ช่างห้องน้ำ 3 + ติดตั้งแอร์บนหลังคา	DC Plant	เอกภ	Plant UT	084-1357279	4	12/12/24	16/12/24	08.00-20.00	
43	10/12/24	2412/43	General Work	S.P.S. Consulting Service	เก็บตัวอย่างน้ำ	All Plant	กิตติศักดิ์	Environment	099-3463837	2	11/12/24	11/12/24	08.00-17.00	
44	10/12/24	2412/44	General Work	Bangbon forklift	ซ่อม รถโฟล์คลิฟท์	Forklift Zone Logistia	ทศพล	Environment	086-1465123	2	11/12/24	11/12/24	08.00-20.00	
45	11/12/24	2412/45	General Work	Meiwa Enterprise (Thailand)	ตรวจสอบ ระบบ Air Compressor No# 6	CompressorRoom 2	ประฉนพ	Plant UT	080-5098716	3	12/12/24	12/12/24	08.00-17.00	
46	12/12/24	2412/46	General Work	T.R.Y Machinery	PM ระบบรถไฟฟ้ Handlift ; New-B	DC Plant New-B	แมนทวง	New-B	098-9970938	2	12/12/24	12/12/24	08.00-17.00	
47	12/12/24	2412/47	General Work	Okuma Techno (Thailand)	ตรวจสอบโปรแกรมเครื่องจักร	MA-0310	สุรัชชัย	MT Engine 1	081-8654134	2	12/12/24	12/12/24	08.00-20.00	
48	12/12/24	2412/48	General Work	Bangbon forklift	ตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์	Bangbon forklift		Inventory	086-4643228	2	14/12/24	14/12/24	08.00-17.00	

E-P-SE-008

OHS-F-SE-SA-019

E-P-SE-008

E-P-SE-008



บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน



ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงานลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	ชื่อหัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
97	21/12/24	2412/97	General Work	Advance Group Asia	ฉีดยาฆ่าแมลง	Canteen	ศิริชัยญา	ER & Welfare	088-8679776	3	29/12/24	29/12/24	13.00-17.00	
98	21/12/24	2412/98	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ ชักโครก =18 ห้อง	ห้องน้ำโรงงาน	สุเมธ	PCS Support	097-2815980	6	28/12/24	31/12/24	13.00-17.00	
99	21/12/24	2412/99	Hot Work	JSW Service 2023	Change chain&seal of conveyer	MA-0310	ธนภิต	MT Engine 1	089-9635398	4	29/12/24	30/12/24	08.00-20.00	
100	21/12/24	2412/100	General Work	JASS Technical&Engineering	Change Ball Screw MA0440 MCJC017	MA-0440	ชัชวรินทร์	MT Engine 2	085-7750685	4	23/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
101	23/12/24	2412/101	Hot Work	Diki Engineering Thai	Recheck melting furnace	DS-0002	ศุภกฤษณ์	Machine MT DC	094-6023334	12	27/12/24	02/01/25	08.00-20.00	
102	23/12/24	2412/102	Hot Work	Sanken Industrial Furnace (Thailand)	Repair Refractory No.3 furnace	DS-0003	ศุภกฤษณ์	Machine MT DC	094-6023334	12	27/12/24	02/01/25	08.00-20.00	
103	23/12/24	2412/103	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw LM Guide MCJC062	MA-0421	สมบุญ	MT Engine 2	064-9874630	5	28/12/24	04/01/25	08.00-20.00	
104	23/12/24	2412/104	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw LM Guide KMM 2068	MA-0310	ธนภิต	MT Engine 1	089-9635398	5	28/12/24	05/01/25	08.00-20.00	
105	23/12/24	2412/105	General Work	J&B Service&Supply	wet pipe system Header 2	PC Plant	วิโรจน์	Safety & Health	085-9260924	4	24/12/24	24/12/24	08.00-12.00	



บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน



ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงานลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	ชื่อหัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
106	23/12/24	2412/106	High Work	Tree Development & Service	รื้อถอนซากนก DC Plant	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	5	25/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
107	23/12/24	2412/107	High Work	Poka Poly Screens (Thailand)	ติดตั้งรั้ว กันพื้นที่ทำงาน Middle DC Plant	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	24/12/24	30/12/24	08.00-20.00	
108	23/12/24	2412/108	Excavation Work	Poka Poly Screens (Thailand)	ขุดเจาะพื้น โดยมีรถขุดดิน Middle DC Plant	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	24/12/24	30/12/24	08.00-20.00	
109	23/12/24	2412/109	Mobile Crane&Lifting	Poka Poly Screens (Thailand)	ขนย้ายสิ่งของพื้นที่ทำงาน Middle DC Plant	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	24/12/24	30/12/24	08.00-20.00	
110	23/12/24	2412/110	High Work	A.N.B Skills Supply&Service	Repair Core MC MCJC 105	DC Plant	ศุภกฤษณ์	Machine MT DC	094-6023334	3	24/12/24	24/12/24	08.00-20.00	
111	23/12/24	2412/111	High Work	A.N.B Skills Supply&Service	ติดตั้ง Hydraulic Pipe DC 012	DC 012	ศุภกฤษณ์	Machine MT DC	094-6023334	3	24/12/24	25/12/24	08.00-20.00	
112	24/12/24	2412/112	General Work	Rentokil Initial (Thailand)	เดินย้ายมาเชื่อมต่อสายน้ำทิ้งน้ำ	All Plant	จักรพรร	PCS Support		2	24/12/24	24/12/24	08.00-12.00	
113	24/12/24	2412/113	General Work	Fanuc Thai	BackUp Program MCJC 043	MA-0423	วันชนะ	Maintenance MA/AS	084-7734493	1	24/12/24	24/12/24	13.00-20.00	
114	24/12/24	2412/114	General Work	Charintip Forklift	ขนย้ายเศษซาก	DC Plant	กมลชนก	General Purchasing	098-3140410	2	25/12/24	25/12/24	10.00-12.00	
115	25/12/24	2412/115	Hot Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้า	WWT	ศุภกร	CN & Plant Engine	063-6396288	35	25/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
116	25/12/24	2412/116	Mobile Crane&Lifting	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้า	WWT	ศุภกร	CN & Plant Engine	063-6396288	35	25/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
117	25/12/24	2412/117	High Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้า	WWT	ศุภกร	CN & Plant Engine	063-6396288	35	25/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
118	25/12/24	2412/118	Excavation Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้า	WWT	ศุภกร	CN & Plant Engine	063-6396288	35	25/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
119	25/12/24	2412/119	General Work	Kitagawa (Thailand)	เปลี่ยน แก๊ส Index table MMM 2076	MA-0422	ชาญณรงค์	MT Engine 2	098-2810138	3	26/12/24	26/12/24	13.00-20.00	
120	25/12/24	2412/120	High Work	AISA Development	ติดตั้งท่อรับน้ำ ช่างห้อง 3A ขึ้น	DC Plant	เอก	Plant UT	084-135-7279	9	27/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
121	25/12/24	2412/121	General Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง เสาและกล่องสัญญาณเสียงทางข้ามทางแยก	canteen	วรวิทย์	Safety & Health	061-0983258	2	28/12/24	29/12/24	08.00-12.00	
122	25/12/24	2412/122	General Work	Nature Engineering&Supply	Repair Driving Unit T-212	WWTP	ทศพล	Environment	086-1465123	1	26/12/24	26/12/24	08.00-20.00	
123	25/12/24	2412/123	High Work	AISA Development	ติดตั้งโคมไฟ UFO - 8 หลอด บริเวณประตูขึ้น รถ	Guard House	เอก	Plant UT	084-1357279	9	27/12/24	27/12/24	08.00-20.00	
124	25/12/24	2412/124	General Work	Tree Development & Service	ทำความสะอาดตู้เครื่องจักร DC:01 - 14	DC Plant	กุลวิวัฒน์	MFD Development	092-2688665	4	28/12/24	30/12/24	08.00-20.00	
125	25/12/24	2412/125	High Work	Power Air Engineering	งานเคลื่อนย้ายถังแรงดัน ร้อยท่อคอกาซ ติดตั้งท่อ	Waste Water	ทศพล	Environment	086-1465123	7	27/12/24	29/12/24	08.00-12.00	
126	25/12/24	2412/126	Hot Work	Power Air Engineering	งานเคลื่อนย้ายถังแรงดัน ร้อยท่อคอกาซ ติดตั้งท่อ	Waste Water	ทศพล	Environment	086-1465123	7	27/12/24	29/12/24	08.00-12.00	
127	25/12/24	2412/127	General Work	Power Air Engineering	งานเคลื่อนย้ายถังแรงดัน ร้อยท่อคอกาซ ติดตั้งท่อ	Waste Water	ทศพล	Environment	086-1465123	7	27/12/24	29/12/24	08.00-12.00	
128	26/12/24	2412/128	High Work	Tree Development & Service	Improvement Pipe DC:005	DC Plant	ศุภกฤษณ์	Machine MT DC	094-6023334	5	29/12/24	04/01/25	08.00-20.00	
129	26/12/24	2412/129	General Work	มันแกวบริการ	ดูดสิ่งสกปรก จากไขมัน	Canteen	ศรัญญ์กัณฑ์	GA	14/01/1903	3	29/12/24	29/12/24	08.00-16.00	
130	26/12/24	2412/130	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ ไฟห้องน้ำ Kaizen	Kaizen	สุเมธ	PCS Support	097-2815980	6	28/12/24	28/12/24	08.00-17.00	
131	26/12/24	2412/131	General Work	P.N.N Proservice	งานตรวจระบบ Circulate Chiller DC-001	607DC Plant	เอก	Plant UT	084-1357279	4	26/12/24	26/12/24	13.00-20.00	

ใบอนุญาตปฏิบัติงานทั่วไป (General Work Permit)  
บริษัท "เอช ออโตโมทีฟ" จำกัด

[illegible]

ใบประกอบใบอนุญาตปฏิบัติงานทั่วไป (General Work Permit)  
บริษัท "เจนิม" ขาย ออโตโมบิล จำกัด

<b>เรื่อง: ผลการปฏิบัติงานของบุคลากร</b> วันที่รับตัว: ๑๕ Nov '๒4 เดือน Nov พ.ศ. ๒๕๖๗ ชื่อผู้ขอขุด Nalepon Changchuen ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษั Nalepon Changchuen โทร 09-51315100	
ชื่อบริษัทผู้รับเหมา <b>Peer extenrl</b> ที่อยู่ทางทะเบียนของบริษั Nalepon Changchuen โทร 09-51315100 วันที่เข้าปฏิบัติงานจริง วันที่ 30 Nov '24 ถึงวันที่ 30 Nov '24 ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 08:00 น. ถึง 17:00 น. จำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน 3 คน พื้นที่ปฏิบัติงาน (Line การผลิต , zone, ระบุแบบ) PFO11, 0114, 0115	Subcontract ATAC

<b>2.ระบุประเภทและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย ให้คำปรึกษา</b> ๑. งานตรวจสอบไม่พบกรณีจริง ๒. งานเปลี่ยนอุปกรณ์ ๓. งานตรวจสอบอุปกรณ์ตัวกลาง ๔. งานติดตั้งเครื่องมือกลาง พร้อม คำนวณ ๕. งานระบบไฟฟ้า		๑. งานทาสี ๒. งานเชื่อมถังเหล็ก ๓. งานเชื่อมถังเหล็ก ๔. งานทำความสะอาด ๕. อื่นๆ ระบุ
--	--	--

<b>3.รายละเอียดเกี่ยวกับลักษณะ</b> ลักษณะที่ ๑: ระบุที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) 1. - เขตงานด้านความมั่นคง (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี <input type="radio"/> ไม่มี 2. - เขตงานด้านความมั่นคง (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี <input type="radio"/> ไม่มี 3. - เขตงานด้านความมั่นคง (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี <input type="radio"/> ไม่มี Change Request No. ผู้ขอขุด ผู้ตรวจสอบ ผู้คุมพื้นที่ ๑. No. ๒. No. ๓. No.		๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด)
---	--	---

<b>4.รายละเอียดเกี่ยวกับที่ปฏิบัติงานที่ควรใส่ใจเป็นพิเศษ</b> การปฏิบัติงานที่ควรใส่ใจเป็นพิเศษ (ระบุวันที่ 2 เมษายน) ๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๒. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๓. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด)		๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด) ๑. ระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ว่าส่วนใด)
---	--	---



**AISIN**

แบบฟอร์มบันทึกรายชื่อผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงาน บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

บริษัท : พาวเวอร์ เอ็กซ์ทีเอ็นด์ บจก.

Work Permit No. : 247 / 21

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	เครื่องมีดช่างทั่วไป เช่น ประแจ	4 กล้อง	✓	
2	เครื่องบันทึกค่าพลังงานไฟฟ้า	2 เครื่อง	✓	
3	กล้องถ่ายภาพความร้อน	1 เครื่อง	✓	
4	บันไดอลูมิเนียม	1 ตัว	✓	
5	โธลิเฟ	1 ตัว	✓	

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
6				
7				
8				
9				
10				

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
11				
12				
13				
14				
15				

รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	รหัสประจำตัว	วันที่: 20 / 11 / 65		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /	
			เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
1			9.30	17.10												
2			9.30	17.10												
3			9.30	17.10												
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
หมายเหตุ: ทั้งนี้ผู้รับเหมาที่ได้รับชื่อเข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่			ช่องแลกบัตร		9.30											
บริษัททุกคน ได้รับทราบกฎและข้อบังคับต่างๆ ที่ทางบริษัท กำหนด			ทะเบียนรถ													
ถ้าพบเห็นผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน			ลายเซ็น รบภ													
ขณะปฏิบัติงานสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานได้ทันที			ลายเซ็น จป													

E-P-SE-008

1 of 1

OHS-F-SE-SA-017

2162-ATAC : 28/11/2024

**AISIN**

Job Safety Analysis (JSA) / การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

High Work (การทํางานที่สูง)		Hot Work (การทํางานที่เกิดประกายไฟ)	บริษัท: พาวเวอร์ เอ็กซ์ทีเอ็นด์ บจก				พื้นที่ : Injection	ทีมงาน : Install Removable Insulation for UBE650Tons and JSW650Tons	วันที่ : 30-11-67
○ มี (มากกว่า 2 เมตร) ○/ ไม่มี		○ มี (หรือไวไฟ) ○/ ไม่มี	Risk assessment (pre-control) การประเมินความเสี่ยง (ก่อนการควบคุม)				Control measures มาตรการควบคุม	Remark หมายเหตุ	
No. ลำดับ	Work Instruction ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Potential Health Hazard อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง			
1	ชนอันตรายจนบาดเจ็บและเครื่องมือเข้าสู่บริเวณทํางาน	บาดเจ็บจากการตกของเหล็ก	1	1	1	L	ใช้รถเข็นช่วยในการขนย้าย		
2	ติดเครื่องมือบันทึกค่าพลังงานไฟฟ้า	ถูกไฟฟ้าช็อต	1	3	3	M	สวมใส่เสื้อแขนยาว และถุงมือป้องกันไฟดูด		
3	Open Cover ในส่วนที่ครอบ Heater Barrel open	สัมผัสกับเครื่องจักร	1	1	1	L	ทำความสะอาดภายในและจะระบุ บริเวณที่ต้องเขี่ยก่อน และสวมใส่รองเท้าหุ้มส้นที่กันไฟ		
4	คำนึงการปนเปื้อนบริเวณฮีตเตอร์ทั้งหมด	สัมผัสกับผิวที่ร้อนของฮีตเตอร์	1	1	1	L	สวมใส่เสื้อแขนยาวหรือปิดอกแขน และสวมใส่ถุงมือผ้า		
5	ใส่ Cover กลับเข้าสู่ที่เดิม	ถูกน้ำมันฉนวนอะมัลกัมที่ร้อน	1	1	1	L	สวมใส่เสื้อแขนยาวหรือปิดอกแขน และสวมใส่ถุงมือผ้า		
6	ถอดเครื่องมือบันทึกค่าพลังงานไฟฟ้าออก	ถูกไฟฟ้าช็อต	1	3	3	M	สวมใส่เสื้อแขนยาว และถุงมือป้องกันไฟดูด		
7	ทำความสะอาดพื้นที่ทํางาน	เจ็บป่วยจากอาการหายใจอ่อนแอของน้ำมัน	1	1	1	L	สวมหน้ากากอนามัย		
8	ชนอันตรายหรือมือออกจากพื้นที่ทํางาน	ถูกของหนักถล่มใส่เท้า	1	1	1	L	สวมใส่รองเท้าหุ้มส้น		
9									
10									

หัวข้อบันทึกพิเศษ

อุปกรณ์ที่



Prepared By Subcontractor Verified By Owner ATAC Approved By Safety ATAC



เกณฑ์ความรุนแรง

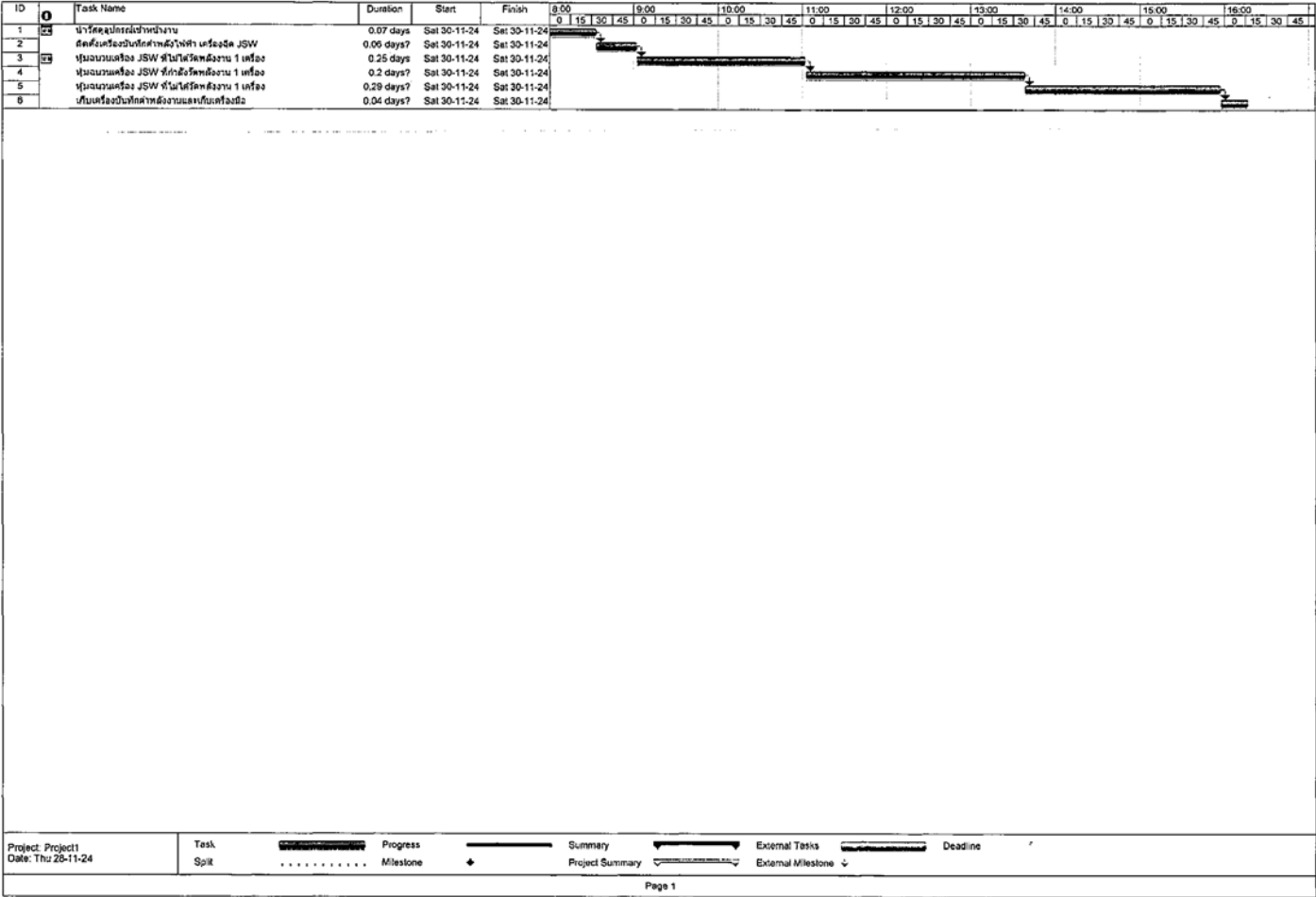
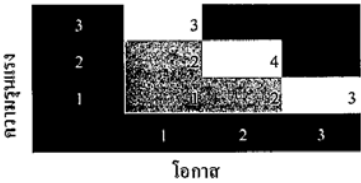
ระดับ	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	บาดเจ็บเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องเข้าโรงพยาบาล หรือได้รับการรักษาจากแพทย์ไม่จำเป็นต้องหยุดงาน ความเจ็บป่วยที่ทำให้ไม่สบายเป็นครั้งคราว ทรัพย์สินเสียหายมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท
2	ปานกลาง	การบาดเจ็บระดับปานกลาง ไม่รุนแรงมาก แต่ต้องเข้าโรงพยาบาลหรือได้รับการรักษาจากแพทย์ เป็นอุบัติเหตุ ที่เป็นเหตุให้ผู้บาดเจ็บต้องหยุดงานทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่าตั้งแต่ 10,000 - 100,000 บาท
3	สูง	การเสียชีวิต บาดเจ็บสาหัส พิการ สูญเสียอวัยวะบางส่วน การบาดเจ็บที่ต้องหยุดงานเพื่อพักฟื้นไม่น้อยกว่า 3 วัน ต้องได้รับการรักษาจากแพทย์ ทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาทขึ้นไป

เกณฑ์โอกาสของการเกิดอุบัติเหตุ

ระดับ	รายละเอียด
1	ไม่เกิดอุบัติเหตุที่ ATAC เลข
2	ไม่เกิดอุบัติเหตุแต่ได้รับการแจ้งเตือนจาก ATAC เช่น การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ส่วนใช้ PPE ไม่ครบ อุปกรณ์เครื่องมือไม่สมบูรณ์
3	เกิดอุบัติเหตุหรือมีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุหรือได้รับคำสั่งให้หยุดปฏิบัติงาน

ระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ระดับคะแนน	ความหมาย
เล็กน้อย (L)	1-2	ยอมรับได้โดยไม่ต้องมีการควบคุม
ปานกลาง (M)	3-5	ยอมรับได้โดยต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม
สูง (H)	6-9	ยอมรับไม่ได้ต้องมีการจัดทำมาตรการควบคุมและมีการควบคุมระหว่างการทำงาน





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-19 ตัวอย่างเอกสารให้ความรู้เรื่องสารเสพติด

## ประกาศที่ 8 / 2565

### เรื่อง การห้ามใช้พืชหรือสารอันก่อให้เกิดความมึนเมาในพื้นที่โรงงาน

เนื่องจาก พรบ. ยาเสพติดให้โทษ (ฉบับที่ 8) ได้มีการยกเลิกพืชให้สารเสพติดประเภท กัญชา และกระท่อม ออกจากยาเสพติด แต่ทั้งนี้พืชทั้งสองชนิดนั้นยังคงมีโทษต่อผู้เสพ/ดื่ม/ทาน ซึ่งมีลักษณะโดยรวมต่อไปนี้

1. พืชกัญชา ส่งผลต่อระบบสมอง ความจำ และสุขภาพจิต หากได้รับในปริมาณมาก รวมทั้งก่อให้เกิดโรคมะเร็งปอด คล้ายกับการสูบบุหรี่
2. พืชกระท่อม ส่งผลต่อภาวะหัวใจขาดเลือด ความดันสูง ภาวะวิตกกังวลกระสับกระส่าย และอ่อนเพลีย รวมทั้งอาการปวดท้อง จากการอุดตันในลำไส้เนื่องจากร่างกายไม่สามารถย่อยก้านและใบของกระท่อมได้

เมื่อรวมภาวะอาการของการเสพ/ดื่ม/ทาน พืชทั้งสองชนิดที่ออกฤทธิ์ในลักษณะก่อความมึนเมา จึงเข้าข่ายระเบียบบริษัท บทที่ 7 ส่วนที่ 1 วินัยและการลงโทษ ข้อย่อย ที่ 1.10 ดื่มหรือนำสุรา เครื่องดอง ของเมาเข้ามาในบริษัท หรือเข้าไปในบริเวณบริษัทในสภาพมึนเมา รวมทั้งเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน บริษัทจึงขอห้ามพนักงานเสพ/ดื่ม/ทาน พืชหรืออาหารหรือเครื่องดื่มที่มีส่วนประกอบของพืชทั้งสองชนิดอื่นที่จะก่อให้เกิดความมึนเมาในพื้นที่ของบริษัทโดยเด็ดขาด ทั้งนี้หากพบพนักงานฝ่าฝืน บริษัทจะลงโทษทางวินัยตามระเบียบข้อบังคับบริษัทต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 16 มิถุนายน 2565

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

(Mr. Michiaki Okuda)

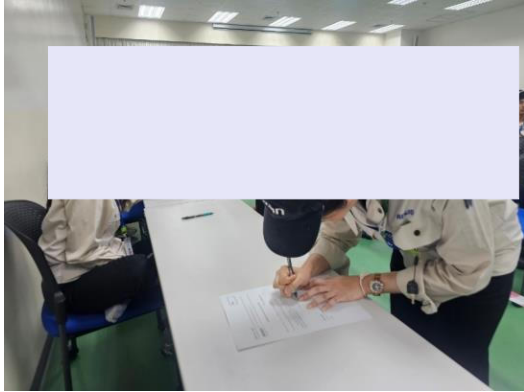
Managing Director



## การตรวจสอบสารเสพติด

เมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม 2567 พนักงานทั้งหมด 893 คน

ตรวจไม่พบสารเสพติดทั้งหมด (100%)





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-20 การตรวจสอบภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง  
ผลตรวจสุขภาพประจำปี 2567 และรายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ  
หรือเจ็บป่วย การให้การรักษา พยาบาล และการป้องกันแก้ไข



# สมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

## กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

พ.ศ. ๒๕๖๓

## ประวัติส่วนตัว

ชื่อ-นามสกุล นายพินทอง สุวรรณศรี

วัน เดือน ปี เกิด

วันที่เข้าทำงาน

เพศ ☒ ชาย ☐ หญิง

๑. เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน

๒. ที่อยู่ตามบัตรประชาชน

เลขที่ หมู่

ซอย ถนน

ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)

จังหวัด รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

๓. ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้

เลขที่ หมู่

ซอย ถนน

ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)

จังหวัด รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

เลขที่ หมู่

ซอย ถนน

ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)

จังหวัด รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

No. 38

ชื่อ-สกุล นายพินทอง สุวรรณศรี

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

ประเภทการตรวจ		ผลตรวจปกติ		ผลตรวจผิดปกติ		ผลตรวจเฝ้าระวัง		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม	หมายเหตุ
		ราย	%	ราย	%	ราย	%	ราย	%		
1	การตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)	512	59.12	349	40.30	-	-	5	0.58	866	
2	การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	841	97.11	13	1.50	-	-	12	1.39	866	* ตั้งครรภ์ 7 ท่าน
3	การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	343	39.61	518	59.82	-	-	5	0.58	866	
4	การตรวจปัสสาวะทั่วไป (UA)	799	92.26	62	7.16	-	-	5	0.58	866	
5	การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	345	39.84	516	59.58	-	-	5	0.58	866	
6	การตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	430	49.65	431	49.77	-	-	5	0.58	866	
7	การตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)	612	70.67	249	28.75	-	-	5	0.58	866	
8	การตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)	813	93.88	48	5.54	-	-	5	0.58	866	
9	การตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	662	92.20	51	7.10	-	-	5	0.70	718	
10	การตรวจการทำงานของไต (BUN)	574	93.64	37	6.04	-	-	2	0.33	613	
11	การตรวจการทำงานของตับ (SGOT-AST)	553	90.21	58	9.46	-	-	2	0.33	613	
12	การตรวจการทำงานของตับ (SGPT-ALT)	485	79.12	126	20.55	-	-	2	0.33	613	
13	การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	333	88.10	41	10.85	-	-	4	1.06	378	
14	การตรวจระดับกรดยูริก (Uric Acid)	300	79.37	74	19.58	-	-	4	1.06	378	
15	การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	846	97.69	15	1.73	-	-	5	0.58	866	
16	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio)	617	92.37	31	4.64	17	2.54	3	0.45	668	
17	การตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)	559	99.47	0	0.00	-	-	3	0.53	562	
18	การตรวจสายตาอาชีวอนามัย	163	55.63	128	43.69	-	-	2	0.68	293	
19	การตรวจหาสาร Isopropyl Alcohol (IPA) ในปัสสาวะ	566	99.82	0	0.00	-	-	1	0.18	567	
20	การตรวจหาสาร Acetone ในปัสสาวะ	324	99.69	0	0.00	-	-	1	0.31	325	
21	การตรวจหาสาร Xylene ในปัสสาวะ	201	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	201	
22	การตรวจหาสาร Dichloromethane ในปัสสาวะ	52	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	52	
23	การตรวจหาสาร 2,5 Hexanedione ในปัสสาวะ	52	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	52	
24	การตรวจหาสาร MIBK ในปัสสาวะ	20	95.24	0	0.00	-	-	1	4.76	21	
25	การตรวจหาสาร Toluene (Hippuric acid) ในปัสสาวะ	11	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	11	
26	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	18	90.00	2	10.00	-	-	0	0.00	20	

ประเภทการตรวจ		ผลตรวจมีภูมิคุ้มกัน		ผลตรวจไม่มีภูมิคุ้มกัน		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม	หมายเหตุ
		ราย	%	ราย	%	ราย	%		
1	การตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)	259	29.91	602	69.52	5	0.58	866	



**AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.**  
No. 789 Moo 9, Kabinburi – Nakornrachasima Road  
(Highway No. 304), Nongki District, Kabinburi,  
Prachinburi 25110 Thailand  
Tel; +66 (0)37-629900

ATAC 095/2567

วันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการ  
ป้องกันแก้ไข (จผส.1)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารที่ส่งมา : 1.แบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและ  
การป้องกันแก้ไข จผส.1 (จำนวน 1 ฉบับ)

ด้วยบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ที่ตั้งเลขที่ 789 หมู่ 9 ถนน กบินทร์บุรี – นครราชสีมา  
ตำบล หนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110 ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ



.....ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 037-629990 ต่อ 1301

ผู้ประสานงาน : นางสาวคันสนีย์ วารีเวช (084-649-1453)

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

วันที่ 12 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

1 ข้าพเจ้า (นาย / นาง / นางสาว) ..... นายจ้าง / ผู้มีอำนาจกระทำการแทน  
 2 ตั้งอยู่เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ต.รอก/ชอย ถนน กบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบล/แขวง หนองกี่ อำเภอ/เขต กบินทร์บุรี  
 จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25110 โทรศัพท์ 037-629900 โทรสาร ..... โทรศัพท์มือถือ .....

3 การดำเนินการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

☐ ตรวจสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน) ☒ ตรวจประจำปี ☐ ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน ☐ ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น

4 แพทย์ผู้ทำการตรวจสุขภาพ

(แพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ / แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)

4.1 ชื่อ - นามสกุล ..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ ..... 7.35592  
 4.2 ชื่อ - นามสกุล ..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ .....  
 4.3 ชื่อ - นามสกุล ..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ .....

5 ชื่อหน่วยบริการตรวจสุขภาพ ..... โรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์ 304 มินสเตอร์ ..... เลขทะเบียนหน่วยบริการ ..... ศ.ด.ด.ด.ด.ด.ด.ด.ด.ด.  
 ตั้งอยู่เลขที่ 151 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ชอย ถนน 304 ตำบล/แขวง กรอกสมบุรณ์ อำเภอ/เขตศรีมหาโพธิ์  
 จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 037-239665 โทรสาร 037-239669 โทรศัพท์มือถือ .....

6 ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

แผนก	งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนกที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษา <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
Automation	การได้ยิน	9	9	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	9	9	-	-	-	-	-
	สายอาชีวอนามัย	9	3	6	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	9	9	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	9	9	-	-	-	-	-
	Toluene (Hippuric acid) in Urine	9	9	-	-	-	-	-
CN & Plant Engineering	การได้ยิน	3	3	-	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
DC QE Transmission	การได้ยิน	4	3	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
Development	การได้ยิน	3	2	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	3	3	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	3	3	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	3	3	-	-	-	-	-
Development Engine 2	การได้ยิน	10	9	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
	เป่าปอด	10	10	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	13	8	5	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	10	10	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	10	10	-	-	-	-	-
Die Casting Quality Assurance	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
Die Casting Quality Control	การได้ยิน	32	30	1	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	สายตาอาชีวอนามัย	32	12	20	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	32	32	-	-	-	-	-
	ความสมบูรณ์ของเม็ด เลือด (RBC)	4	3	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย / สามารถ ปฏิบัติงานได้	-	-
Die Engine	การได้ยิน	19	18	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	19	19	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	19	11	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
Die Maintenance	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	19	19	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	19	19	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	1	1	-	-	-	-	-
Die Transmission	Xylene in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	11	9	2	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	11	11	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	11	11	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	11	11	-	-	-	-	-
EFM & TCC TR	Xylene in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	63	60	1	2	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	63	63	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	64	64	-	-	-	-	-
EFM MA 1	Acetone in Urine	64	64	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	3	3	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	3	3	-	-	-	-	-
EFM MA 2	การได้ยิน	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-



แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาส <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
Engine Assy	การไต่ขึ้น	3	2	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	3	3	-	-	-	-	-
Engine Parts	การไต่ขึ้น	5	5	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	5	5	-	-	-	-	-
Environment	การไต่ขึ้น	5	5	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	2	1	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
F/C	การไต่ขึ้น	66	61	2	3	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	66	66	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	66	66	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	66	66	-	-	-	-	-
I/M	การไต่ขึ้น	52	48	3	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	52	52	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	52	52	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	52	52	-	-	-	-	-
	Dichloromethane in Urine	52	52	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาส <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
	2,5 Hexanedione in urine	52	52	-	-	-	-	-
IMV	การไต่ขึ้น	24	23	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	24	24	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	24	24	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	24	24	-	-	-	-	-
Injection & Intake Assembly	การไต่ขึ้น	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
Interpreter	การไต่ขึ้น	6	6	-	-	-	-	-
Kaizen	การไต่ขึ้น	11	10	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	11	11	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	11	9	2	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	MIBK in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Toluene (Hippuric acid) in Urine	11	11	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>a</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาค <sup>b</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>c</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>d</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
Machine MT DC	การไต่ขึ้น	15	14	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	15	15	-	-	-	-	-
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	15	7	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	15	15	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	15	15	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	15	15	-	-	-	-	-
Machine MT MA-AS	การไต่ขึ้น	2	2	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	2	2	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	2	2	-	-	-	-	-
Melting	การไต่ขึ้น	20	19	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	20	20	-	-	-	-	-
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	17	9	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	20	20	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	20	20	-	-	-	-	-
Mold Maintenance	การไต่ขึ้น	5	2	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	5	5	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>a</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาค <sup>b</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>c</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>d</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	5	4	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	5	5	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	5	5	-	-	-	-	-
MP Supporting	การไต่ขึ้น	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	1	1	-	-	-	-	-
MT Engine 1	การไต่ขึ้น	7	7	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	7	7	-	-	-	-	-
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	7	4	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	7	7	-	-	-	-	-
MT Engine 2	การไต่ขึ้น	13	12	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	13	13	-	-	-	-	-
	สายด้ายช้อนนํ้ามัย	13	7	6	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	13	13	-	-	-	-	-
MT Engine 3	การไต่ขึ้น	6	6	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	6	6	-	-	-	-	-



แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)
	สายคาอาชีวอนามัย	6	5	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	6	6	-	-	-	-	-
New B	การได้ยิน	23	22	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	23	23	-	-	-	-	-
	สายคาอาชีวอนามัย	5	2	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	23	23	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	23	23	-	-	-	-	-
Non IMV	การได้ยิน	26	13	2	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	26	26	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	26	26	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	26	26	-	-	-	-	-
PE DC & CN	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
PE Group 1	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
PE MA	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
Plant Quality Control	การได้ยิน	24	23	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรแกรมรายละเอียด)
	สายคาอาชีวอนามัย	24	11	13	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Plant UT	การได้ยิน	9	8	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Quality Control	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
Safety & Health	การได้ยิน	6	6	-	-	-	-	-
Supplier Quality Control	การได้ยิน	15	15	-	-	-	-	-
	สายคาอาชีวอนามัย	15	6	9	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Support	การได้ยิน	14	13	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	14	14	-	-	-	-	-
	สายคาอาชีวอนามัย	14	5	9	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol (IPA) in Urine	14	14	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	14	14	-	-	-	-	-
TCC GD	การได้ยิน	47	42	5	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	47	47	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
Tool Control	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	47	47	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	47	47	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	8	6	1	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	8	8	-	-	-	-	-
Transmission	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	8	8	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	4	4	-	-	-	-	-
Transmission Parts	Xylene in Urine	4	4	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	4	3	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
	Valve Body							
Valve Body	การไต่ขึ้น	29	28	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	29	29	-	-	-	-	-
	สายคายอาชีวอนามัย	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	29	29	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	29	29	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง <sup>๑</sup>	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ <sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม <sup>๓</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง <sup>๔</sup> (โปรดระบุรายละเอียด)
W/P_O/P	การไต่ขึ้น	44	41	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	44	44	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	44	44	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	44	44	-	-	-	-	-
Inventory	สายคายอาชีวอนามัย	25	17	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Packing	สายคายอาชีวอนามัย	24	17	7	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Shipping	สายคายอาชีวอนามัย	22	12	10	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ



นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

**หมายเหตุ**

๑. งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ลูกจ้างทำ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓
๒. การให้การรักษ<sup>๒</sup> (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ การส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาล เป็นต้น
๓. การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การบำรุงรักษาเครื่องจักร การปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร เป็นต้น
๔. การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น จัดและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กกวดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง การเปลี่ยนงาน เป็นต้น





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

## ATAC Accident Statistics 2024

Working Accident										Risk Assessment	
	Risk / Impact	Minor	Critical	Minor	Critical	Minor	Critical	Risk / Impact	Minor	Critical	
1. Manufacturing Engine 1	1.1C L7C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.1M 2UM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.WP, OP	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.Manufacturing Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. Manufacturing Engine 2	1.0Development Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.EPM & TCC TR	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.Manufacturing Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.TCC GD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3. Manufacturing Die casting	1.1Die Engine	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.2die Maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.2die Transmission	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.5support	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5.2development	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6.Engine	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7.1NV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8.Xon INV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9.Abeling	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10.New B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	11.Transmission	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	12.Valve Body	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4. Plant Control	1.Inventory	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.Logistics Admin	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.Checking	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.Shipping	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5. Production Planning	5-Plant Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6-Production Planning 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7-Production Planning 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8-Production Planning 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5. Quality Assurance	1.2C CE Transmission	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.2die Casting Quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.2die Casting Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.4quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5.4quality Improvement	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6-Plant Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7.2Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8.Supplier Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9.4Quality Engineering EPM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10.4Quality Engineering Non-EPM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	11.4Quality Promotion	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	12.2Quality System	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6. PE Group 1	1.1Machine MT Ma-AS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.MT Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.MT Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4.MT Engine 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7. PE Group 2	5.Engine Assy	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6.Conjunction & Intake Assembly	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7.Mold Maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8.PE AS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8. PE Group 3	9.PE Group 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10.EPM MA 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	11.EPM MA 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	12.PE MA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9. PE Group 4	13.Tool Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	1.L-Automation	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2.DX & Automation	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3.DX Promotion	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10. PE Group 5	4.Machine MT DC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5.Machine MT DC & Plant UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6.Silent UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7.DX & Plant Engineering	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11. PE Group 6	8.Engine Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9.PE DC & CN	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10.Transmission Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	11.PE Group 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

[illegible]



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบดับเพลิง และรายงานสรุปผล  
การตรวจสอบ





การทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Performance Test) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด


ข้อมูลชุดเครื่องมือหน้าดับเพลิง และข้อมูลการทดสอบ (Commissioning Data)					
No. ลำดับ	Description / รายละเอียดการตรวจสอบ	Normal / ปกติ	Abnormal / ไม่ปกติ	Not Applicable / ไม่มีการติดตั้ง	Additional /เพิ่มเติม
5	General Appearance Of Motor / สภาพและสถานะ มอเตอร์ขับเคลื่อน	Motor Driver Only / กรณีตัวขับเคลื่อนเป็นมอเตอร์			
5.1	Rust And Paint / สภาพโลยรวม และความสะอาด			N/A	ไม่มีการติดตั้ง มอเตอร์
5.2	Coefficient Ampere / ค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์	1.....N/A.....AMP		N/A	ไม่มีการติดตั้ง มอเตอร์
5.3	Motor Leaking / การรั่วซึมของสารหล่อลื่น			N/A	ไม่มีการติดตั้ง มอเตอร์
5.4	Motor Temperature / อุณหภูมิของมอเตอร์ขณะทำงาน	1.....N/A.....°C		N/A	ไม่มีการติดตั้ง มอเตอร์
5.5	Motor Speed / ความเร็วรอบของมอเตอร์ขณะทำงาน	1.....N/A.....RPM		N/A	ไม่มีการติดตั้ง มอเตอร์
5.6	Other / อื่นๆ				
6	General Appearance Of Driver Controller / สภาพและสถานะ ตัวควบคุมการขับเคลื่อน				
6.1	Rust And Paint / สภาพโลยรวม และความสะอาด	✓			
6.2	AC Power Supply / ค่ากำลังไฟฟ้ารองรับ	✓			
6.3	Battery Charger No.1 / สถานะการทำงานของ Charger No.1	1.....60.....A	✓		
6.4	Battery Charger No.2 / สถานะการทำงานของ Charger No.2	1.....0.0.....A	✓		
6.5	Volt Meter No.1 / สถานะการทำงานของ Volt Meter No.1	1.....24.....V	✓		***ข้อดีค่า Volt เกิน 24 volts ไป
6.6	Volt Meter No.2 / สถานะการทำงานของ Volt Meter No.2	1.....24.....V	✓		***ข้อดีค่า Volt เกิน 24 volts ไป
6.7	Selector Switch / สภาพและสถานะการใช้ของ Selector Switch	✓			
6.8	Indicate Alarm Lamp / สภาพและสถานะการแจ้งเตือนของไฟแจ้งเตือน				
	High Temperature Alarm	✓			
	Low Oil Pressure Alarm	✓			
	Over Crank Failure Alarm	✓			
	Over Speed Failure Alarm	✓			
	Battery No.1 Failure Alarm	✓			
	Battery No.2 Failure Alarm	✓			
6.9	Start System And Status / สภาพและสถานะ การสั่งให้ Driver ทำงาน				
	Manual Start Of Battery No.1	✓			
	Manual Start Of Battery No.2	✓			
	Automatic Start	✓			
6.10	Control Relay / สภาพและสถานะการทำงานของ Control Relay	✓			
6.11	Selfindol Draining Valve / สภาพและสถานะการทำงานของ Solenoid Draining Valve	✓			
6.12	Pressure Switch / สภาพและสถานะการทำงานของ Pressure Switch	✓			
6.13	Screen And Botton Status / สภาพ, สถานะ และการใช้งานของจอควบคุม	✓			
6.14	Pressure Recorder / สภาพและสถานะการทำงานของ Pressure Recorder	✓			
6.15	Other / อื่นๆ				
7	Pump Testing Operation Data / ข้อมูลให้ผ่านเพื่อที่จะเกิดขบวนการทดสอบ				
7.1	Main Relief Valve Start / สถานะการทำงานของ วาล์วลดแรงดันหลัก	1.....150.....PSI	✓		
7.2	Testing Time / เวลาที่ใช้ในการทดสอบ	1.....5.....MIN	✓		
7.3	Compound Gauge Status / สถานะของเกจ์ทางสองอัน	1.....0.....PSI		N/A	ไม่มีการติดตั้งเกจ์จากบริษัท Vertical Turbine Pump
7.4	Pressure Gauge Status / สถานะของเกจ์ทางสองอัน	1.....150.....PSI	✓		
7.5	Flow Meter Status / สถานะการทำงานของ Flow Meter				

100 PSI



**PM**  
**PM TECHNOLOGY & PARTS**  
 COMPANY LIMITED  
**FIRE PUMP CONTRACT**

Project/โครงการ :	Annual Contract and Preventive Maintenance of Fire Pump	P.O.No./ใบสั่งซื้อเลขที่ :	4011153698
Cust./ลูกค้า :	บริษัท โอริอัน ไทย ออโตโมทีฟ จำกัด จำกัด	Date/วันที่ :	07 ตุลาคม 2567
Subject / หัวข้องาน :	การทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Test)		
Detail / รายละเอียด :	สรุปผลการดำเนินงาน ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Result)		

Result / ผลการทดสอบ :		Normal / ปกติ และพร้อมใช้งาน
		Abnormal / ไม่ปกติ
		Improvement / ควรแก้ไข

Note / คำอธิบายเพิ่มเติม :


1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำได้ผ่านเกณฑ์ตาม Specification
  - 1.1 เครื่องยนต์ (Driver) ทำรอบเครื่องได้ใกล้เคียงตาม Name Plate ที่ระบุ
  - 1.2 เครื่องยนต์ (Driver) มีอุณหภูมิปกติ ขณะทำการทดสอบ 30 นาที
2. ควรดูคำแนะนำเพิ่มเติม

Inspector / ผู้ตรวจสอบ

130 PSI

Operate Stop At / หยุดทำงานเมื่อแรงดันถึง

150 PSI

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


**Topics :**

1. Change New Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set.
2. Change New Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set.
3. Change New Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.
4. Change New Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set.
5. Change New Smoke Detector Zone 93 Die Cast factory Unit 2 Set.
6. Change New Smoke Detector Zone 94 Die Cast factory Unit 3 Set.

**Detail :**


<b>1. Change New Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set.</b>
---

1. Uninstallation for old Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure




Smoke Zone 18 No.1

2. Installation for new Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure




Smoke Zone 18 No.1


3. Test Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure



Test Smoke Zone 18 No.1



FCP ALARM ZONE 18

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


**Topics :**

1. Change New Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set.
2. Change New Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set.
3. Change New Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.
4. Change New Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set.
5. Change New Smoke Detector Zone 93 Die Cast factory Unit 2 Set.
6. Change New Smoke Detector Zone 94 Die Cast factory Unit 3 Set.


**Detail :**

<b>2. Change New Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set.</b>
---


1. Uninstallation for old Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure



Smoke Zone 29 No.1




Smoke Zone 29 No.3




Smoke Zone 29 No.3


2. Installation for new Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure



Smoke Zone 29 No.1




Smoke Zone 29 No.2




Smoke Zone 29 No.3


3. Test Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure




Test Smoke Zone 29 No.1




Test Smoke Zone 29 No.2



Test Smoke Zone 29 No.3



FCP ALARM ZONE 29

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


**Topics :**

1. Change New Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set.
2. Change New Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set.
3. Change New Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.
4. Change New Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set.
5. Change New Smoke Detector Zone 93 Die Cast factory Unit 2 Set.
6. Change New Smoke Detector Zone 94 Die Cast factory Unit 3 Set.

**Detail :**


<b>3. Change New Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.</b>
---

1. Uninstallation for Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.. as show in figure




Smoke Zone 31 No.1

2. Installation for new Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.. as show in figure




Smoke Zone 31 No.1


3. Test Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.. as show in figure



Test Smoke Zone 31 No.2



FCP ALARM ZONE 31

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


**Topics :**

1. Change New Smoke Detector Zone 18 MA-AS factory Unit 1 Set.
2. Change New Smoke Detector Zone 29 MA-AS factory Unit 3 Set.
3. Change New Smoke Detector Zone 31 MA-AS factory Unit 1 Set.
4. Change New Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set.
5. Change New Smoke Detector Zone 93 Die Cast factory Unit 2 Set.
6. Change New Smoke Detector Zone 94 Die Cast factory Unit 3 Set.


**Detail :**

<b>4. Change New Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set.</b>
---


1. Uninstallation for old Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure



Smoke Zone 32 No.1




Smoke Zone 32 No.2




Smoke Zone 32 No.3


2. Installation for new Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure



Smoke Zone 32 No.1




Smoke Zone 32 No.2




Smoke Zone 32 No.3


3. Test Smoke Detector Zone 32 MA-AS factory Unit 3 Set. as show in figure




Test Smoke Zone 32 No.1




Test Smoke Zone 32 No.2



Test Smoke Zone 32 No.3



FCP ALARM ZONE 32

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


Topics :

1. Change New Alarm Bell Zone 25 MA-AS factory Unit 1 Set.

Detail :


1. Change New Alarm Bell Zone 25 MA-AS factory Unit 1 Set.

1. Uninstallation for old Alarm Bell Zone 25 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure




Smoke Zone 25 No.1

2. Installation for new Alarm Bell Zone 25 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure




Smoke Zone 25 No.1


3. Test Alarm Bell Zone 25 MA-AS factory Unit 1 Set. as show in figure



Test Bell Zone 25 No.1



FCP ALARM ZONE 25

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


Topics :

1. Change New Module ( TB-DIE1) Die Cast Factory Unit 1 Set.

Detail :


1. Change New Module ( TB-DIE1) Die Cast Factory Unit 1 Set.

1. Uninstallation for old Module ( TB-DIE1) Die Cast Factory Unit 1 Set. as show in figure




Module Spare No.1

2. Installation for new Module ( TB-DIE1) Die Cast Factory Unit 1 Set. as show in figure




Module Spare No.1


3. Check Module ( TB-DIE1) Die Cast Factory Unit 1 Set. as show in figure



Check Module No.1



CHECK SATATUS FCP

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


Topics :

1. Change New Beam Detector Zone 113 Die Cast Factory Roof Plan Unit 1 Set.

Detail :


1. Change New Beam Detector Zone 113 Die Cast Factory Roof Unit 1 Set.

1. Uninstallation for old Beam Detector Zone 113 Die Cast Factory Roof Plan Unit 1 Set. as show in figure




Beam Zone 113 No.1

2. Installation for new Beam Detector Zone 113 Die Cast Factory Roof Plan Unit 1 Set. as show in figure




Beam Zone 113 No.1


3. Test Beam Detector Zone 113 Die Cast Factory Roof Plan Unit 1 Set. as show in figure



Test Beam Zone 113 No.1



FCP ALARM ZONE 113

 CUBIC SAFE TECHNOLOGY CO., LTD.		Doc. No. : FA-AISIN-24-001
<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT REPORT.</b>		Rev : 0
Owner Name : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.		Area : Kabinburi
Subject : Repair fire alarm Equipment.		Date of Investigate : 27-28/01/67

<b>REPAIR FIRE ALARM EQUIPMENT.</b>
-------------------------------------


Topics :

1. Check Ground Fail Fire alarm Systems. Unit 1 Job.


Detail :

1. Check Ground Fail Fire alarm Systems. Unit 1 Job.


1. Check Ground Fail for old TB-Module ( TB-GH ,OF, B ,C ,D,HZ ) as show in figure




Check TB-GH




Check TB-OF




Check TB-B



Check TB-C




Check TB-D




Check TB-HZ

3. Check Status Fire alarm Control panel Not Show Ground Fail . as show in figure



Check Status FCP Complete



CHECK STATUS FCP





บริษัท ธนธรรกุล จำกัด  
TANATHORNKUL Co., Ltd.  
209 ซอยถนนสุขุมวิท 70/1 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10250  
Tel : (662) 704-6341-2 704-6430-1  
FAX : (662) 704-6434  
Email : info@tnkfire.com , service@tnkfire.com

### PREACTION SYSTEM TEST REPORT

Customer : Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd. Project : Preaction System  
Address : Kabinburi Industrial Zone Location : Zone 12 ( 8 ")  
System ☐ Single Interlocked ☒ Double Interlocked Date : 08/10/2024

Item ลำดับ	Description รายละเอียด	Correct ถูกต้อง	Incorrect ไม่ถูกต้อง	Remark หมายเหตุ
1	ตำแหน่งก้าน Valve ครึ่งที่ระบุไว้	/		
2	แรงดันของ Pressure Gauge ครึ่งที่ระบุ			
2.1	Pressure Gauge แสดงแรงดันน้ำจากอาคาร ( _150_ psi.)	/		
2.2	Pressure Gauge แสดงแรงดันลมในท่อ ( _42_ psi.)	/		
3	การทำงานของตู้ควบคุม			
3.1	AC Power & Battery	/		
3.2	Zone 1	/		
3.3	Zone 2	/		
3.4	Alarm Pressure	/		
3.5	Aux Supervisory	/		
3.6	Release	/		
3.7	Supervisory	/		
3.8	System Trouble	/		
3.9	Circuit Trouble	/		
3.10	Alarm Silenced	/		
3.11	Power Trouble	/		
3.12	Tone Silence	/		
3.13	System Alarm	/		
3.14	Alarm Activate	/		
3.15	Reset	/		
4	การทำงานของ Air Compressor			
4.1	Pressure Cut In ( _65_ psi.)	/		
4.2	Pressure Cut Off ( _95_ psi.)	/		

Tested By \_\_\_\_\_ Checked By \_\_\_\_\_



### SERVICE AND MAINTENANCE PREACTION SYSTEM

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd. Location : Zone 12 (8")  
☐ Single Interlocked ☒ Double Interlocked Date : 08/10/2024

Common Control Board										Silence Circuits	Air Compressor	System Activate	Remark											
Water Alarm	LED on	Ball Alarm	Zone 1 Alarm	Zone 1 Trouble	Zone 2 Alarm	Zone 2 Trouble	Alarm Pressure	Aux. Supervisory	System Alarm	System Trouble	Power Trouble	Release	Supervisory	Constant Alarm Activate	Constant Trouble Activate	Alarm Silence	Signal Silence	Alarm Activate	System Alarm	Pressure Cut In	Pressure Cut Off	Stop	Yes	No
Test Alarm Zone 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Zone 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Alarm Zone 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Zone 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Supervisory Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Supervisory Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Water Flow Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Water Flow Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Ball	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Remove Wire from Solenoid Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Disconnect AC Power	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Disconnect DC Power	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Depressurize Silence	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Depressurize Signal Silence	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Depressurize System Reset	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Depressurize Lamp Test	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/



### SERVICE AND MAINTENANCE PREACTION SYSTEM

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd. Location : Zone 12 (8")  
☐ Single Interlocked ☒ Double Interlocked Date : 08/10/2024

Common Control Board										Silence Circuits	Air Compressor	System Activate	Remark											
Water Alarm	LED on	Ball Alarm	Zone 1 Alarm	Zone 1 Trouble	Zone 2 Alarm	Zone 2 Trouble	Alarm Pressure	Aux. Supervisory	System Alarm	System Trouble	Power Trouble	Release	Supervisory	Constant Alarm Activate	Constant Trouble Activate	Alarm Silence	Signal Silence	Alarm Activate	System Alarm	Pressure Cut In	Pressure Cut Off	Stop	Yes	No
Water Supply	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Air Supply	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Clean Water Supply Control Valve Supervisory Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Clean Main Valve Printing Chamber	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Slowly Release Air from System	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Pressure Drop at	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Pressure Drop at	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Pendulum Testing	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Alarm Zone 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Alarm Zone 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Quick Opening Device (Manual Release)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Test Drain Station	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Signature : \_\_\_\_\_ Date : 08 October 2024



TANATHORNKUL CO., LTD.  
209 ซอยถนนสุขุมวิท 70/1 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10250  
209 Soi on mt, Pravat, Pravat Bangkok 10250  
Tel : (662) 704-6341-2 704-6430-1  
Fax : (662) 704-6434  
Email : info@tnkfire.com , services@tnkfire.com

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.  
Location : Zone 1 (8") Header 1  
Date : 3 December 2024

Item	Description	Pass	Fail
1	Fire control panel appears operational	[ / ]	[ ]
2	Temper & supervisory switch appears operational	[ / ]	[ ]
3	Pressure Inlet _155_ psi	[ / ]	[ ]
4	Pressure Outlet _150_ psi	[ / ]	[ ]
5	All water flow switch appears operational	[ / ]	[ ]
6	Alarm check valve	[ / ]	[ ]
7	Check sprinkler leakage	[ / ]	[ ]
8	Test drain Station appears operational	[ / ]	[ ]
9	Lights, Buzzer and LED on fire alarm and annunciator panels are operational	[ / ]	[ ]
10	Check for signs of physical damage to system components	[ / ]	[ ]

Remarks :

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Signature :

Tested By : \_\_\_\_\_

Date : 3 December 2024

Signature :

Witness By : \_\_\_\_\_

Date : 3 December 2024



TANATHORNKUL CO., LTD.  
209 ซอยถนนสุขุมวิท 70/1 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10250  
209 Soi on mt, Pravat, Pravat Bangkok 10250  
Tel : (662) 704-6341-2 704-6430-1  
Fax : (662) 704-6434  
Email : info@tnkfire.com , services@tnkfire.com

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.  
Location : Zone 2 (8") Header 1  
Date : 3 December 2024

Item	Description	Pass	Fail
1	Fire control panel appears operational	[ / ]	[ ]
2	Temper & supervisory switch appears operational	[ / ]	[ ]
3	Pressure Inlet _155_ psi	[ / ]	[ ]
4	Pressure Outlet _150_ psi	[ / ]	[ ]
5	All water flow switch appears operational	[ / ]	[ ]
6	Alarm check valve	[ / ]	[ ]
7	Check sprinkler leakage	[ / ]	[ ]
8	Test drain Station appears operational	[ / ]	[ ]
9	Lights, Buzzer and LED on fire alarm and annunciator panels are operational	[ / ]	[ ]
10	Check for signs of physical damage to system components	[ / ]	[ ]

Remarks :

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Signature :

Tested By : \_\_\_\_\_

Date : 3 December 2024

Signature :

Witness By : \_\_\_\_\_

Date : 3 December 2024





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

Effective Date : 15/03/2019

หมายเหตุเอกสาร: E-S-SE-SA-002

ฉบับที่แก้ไข: 2

อ้างอิง: E-P-SE-009

ATAAC

ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)  
เรื่อง: แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย  
(Fire protection and prevention)  
บริษัท ไอซีที ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

Effective Date : 15/03/2019

หมายเหตุเอกสาร: E-S-SE-SA-002

ฉบับที่แก้ไข: 2

อ้างอิง: E-P-SE-009

ATAAC

ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)  
เรื่อง: แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย  
(Fire protection and prevention)  
บริษัท ไอซีที ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย  
FIRE PROTECTION AND PREVENTION  
E-S-SE-SA-002

ผู้จัดทำฝ่ายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด

Acknowledge by concerned Manager

รายชื่อ

ฝ่าย

Name

Division

- 1.Sanit Suksanvachirakul
- 2.Preeyada Suksanvachirakul
3. Mak Sumritloun
- 4.Pusit Chaemsuwanawong
- 5.Subun Rungwittayanon
- 6.Sukda Thawornkool
7. Pusit Chaemsuwanawong
- 8.Tangton Pravatsiri
- 9.Ekaporn Thongraksa
- 10.Pairoj Chukiat

- Safety and Environment
- Corporate Planning
- General Administration
- 3 Pillar
- Plant Control
- Quality Assurance
- Operation Management Consulting
- Production Engineering
- Manufacturing Engine
- Manufacturing Die Casting

ผู้อนุมัติ(Appeared)

ประวัติการแก้ไข / History of revision

หน้าที่ Page no.	ครั้งที่แก้ไข no.	รายละเอียดการแก้ไข (โดยสังเขป) Revision detail (Shorten)	วันที่ผลบังคับใช้ Implement date
5	1	เพิ่มแผนการตรวจตรา แผนการอบรม	25/12/2018
6	1	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	25/12/2018
All	2	แก้ไขหมายเลขเอกสาร	12/03/2019

สถานะการแก้ไขเอกสาร ฉบับที่แก้ไข 1 จำนวนหน้าทั้งหมด 17 หน้า

หน้าที่ Page no.	ครั้งที่แก้ไข	Revision record	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Revision record																		

หน้าที่ Page no.	ครั้งที่แก้ไข	Revision record	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Revision record																		



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-24 รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โอซิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

สาขา สำนักงานใหญ่ ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์  
ที่อยู่ เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ซอย ถนน  
แขวง/ตำบล หนองกุ่ม อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี  
รหัสไปรษณีย์ 25110 โทรศัพท์ 037-629900

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงานผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 887 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

- ☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน  
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่
- ☒ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

- ☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
- ☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำงานฝึกซ้อม 11 ธันวาคม 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 21 ธันวาคม 2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 887 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☐ ดี ☒ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

- ☐ ได้รับคำแนะนำและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย  
ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
- ☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด  
เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0032 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว



ลงชื่อ นายจ้าง  
( )  
วันที่ 25 ธันวาคม 2567



บริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด  
日本化学 森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO., LTD.



บริษัท โอซิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567  
11 ธันวาคม 2567

กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย



1831/5-7 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310  
☎ (662) 652-7831-8, 252-2915, 252-0244, 252-4815, 251-5793, 255-5610-9 Fax: (662) 254-3671  
www.nippon.co.th, ID Line nippon1831 E-mail: marketing@nippon.co.th



บริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด  
日本化学 森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO., LTD.



บริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด  
日本化学 森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO., LTD.



กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย



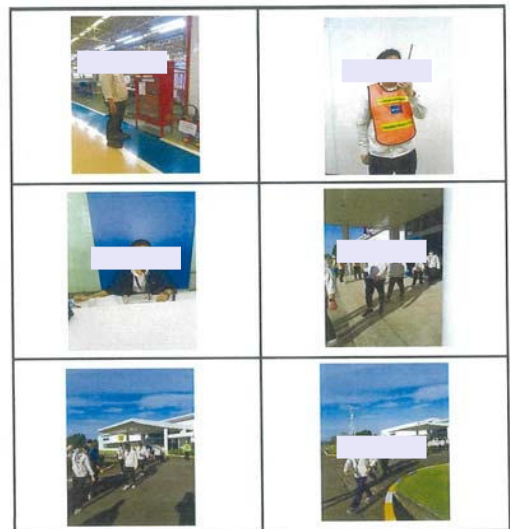
กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย







บริษัท นิปปอน เคมีคอล จำกัด  
日本化学森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO.,LTD.



ได้มาตรฐาน ISO 9001, มอก. 332-2537, ฉลากเขียว, โรงงานสีเขียว

กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย



บริษัท นิปปอน เคมีคอล จำกัด  
日本化学森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO.,LTD.



ได้มาตรฐาน ISO 9001, มอก. 332-2537, ฉลากเขียว, โรงงานสีเขียว

กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย



1831/5-7 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

☎ (662) 652-7831-8, 252-2915, 252-0244, 252-4815, 251-5793, 255-5610-9 Fax: (662) 254-3671  
www.nippon.co.th, ID Line nippon1831 E-mail:marketing@nippon.co.th

1831/5-7 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

☎ (662) 652-7831-8, 252-2915, 252-0244, 252-4815, 251-5793, 255-5610-9 Fax: (662) 254-3671  
www.nippon.co.th, ID Line nippon1831 E-mail:marketing@nippon.co.th



บริษัท นิปปอน เคมีคอล จำกัด  
日本化学森海有限公司  
NIPPON CHEMICAL CO.,LTD.



ได้มาตรฐาน ISO 9001, มอก. 332-2537, ฉลากเขียว, โรงงานสีเขียว

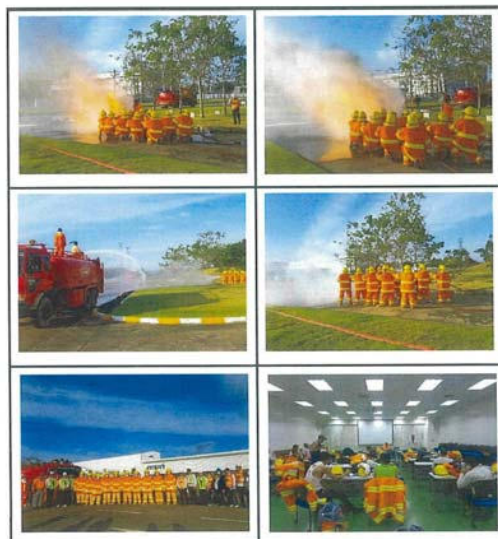
กิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บรรยาย ภาคทฤษฎี

แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง

แผนการอพยพหนีไฟและวิธีอพยพหนีไฟ

แผนการค้นหาช่วยเหลือผู้ประสบภัย



เลขทะเบียนวุฒิบัตร 67-292

บริษัท นิปปอน เคมีคอล จำกัด  
NIPPON CHEMICAL CO.,LTD.



บริษัท นิปปอน เคมีคอล จำกัด  
ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0032

ขอรับรองว่า

บริษัท โอชิน ไทย ออโต้เมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด จำกัด  
เลขที่ 789 หมู่ 9 ถนนพหลโยธิน-นครราชสีมา(ทางหลวงหมายเลข 304)  
ตำบลหนองก้อ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี รหัส 25110

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 887 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 11 ธันวาคม 2567

(นายกันพล เลิศเกรียงไกรยิ่ง)  
กรรมการผู้จัดการ

1831/5-7 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

☎ (662) 652-7831-8, 252-2915, 252-0244, 252-4815, 251-5793, 255-5610-9 Fax: (662) 254-3671  
www.nippon.co.th, ID Line nippon1831 E-mail:marketing@nippon.co.th



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-25 การดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

## 2nd Half FY2024

กิจกรรม Activity		ประเภทโครงการ Type	ความถี่ Frequency	SDGs Relevant	CSR-EIA	SDGs	ผู้รับผิดชอบ			1st Half FY2024												2nd Half FY2024		
							● Main , ○ Support			GA	HRM	S&E	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan25	Feb25	Mar25
แผนการดำเนินงานประจำปี (HR)																								
โครงการบริหารจัดการขยะเพื่อน้อง (Envl)																								

Remark :	Plan	Actual



# Presentation สถานี 5 CSR Activity

## กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

### การดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

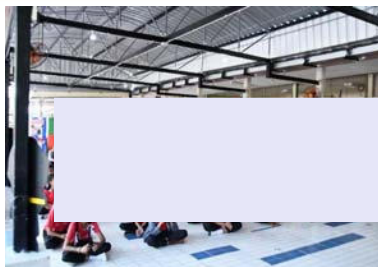
#### SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



#### aisin SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



### เลี้ยงอาหารกลางวันเด็ก @โรงเรียนบ้านคลองอุดม

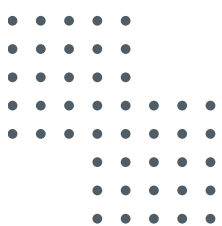
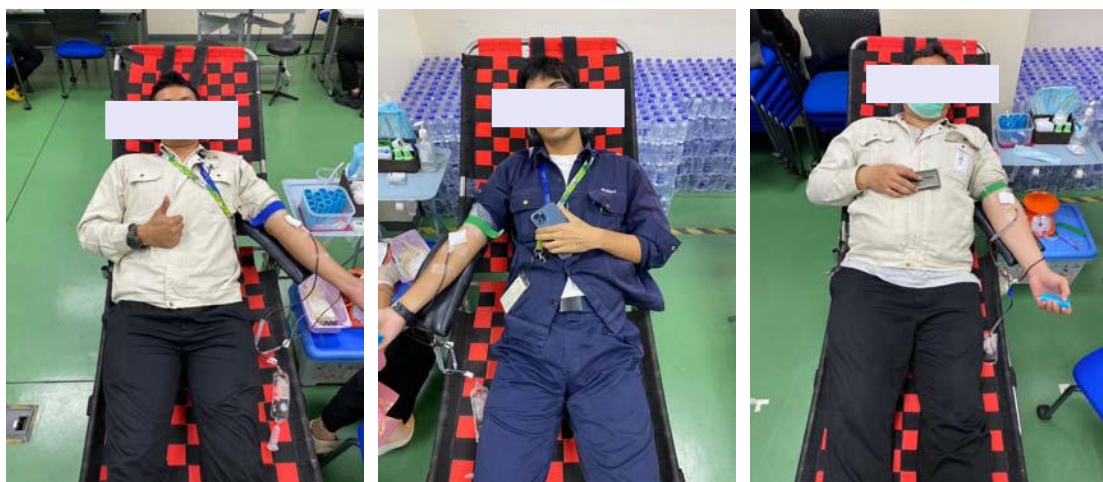




วันเด็กประจำปี 2567 @ เทศบาลเมืองหนองก๊ก



บริจาคโลหิต @ATAC สภากาชาด รพ.เจ้าพระยาฯ 4 ครั้ง/ปี



## กิจกรรมตักบาตรมาฆบูชา นิมนต์วัดโพธิ์ศรี รับบาตร

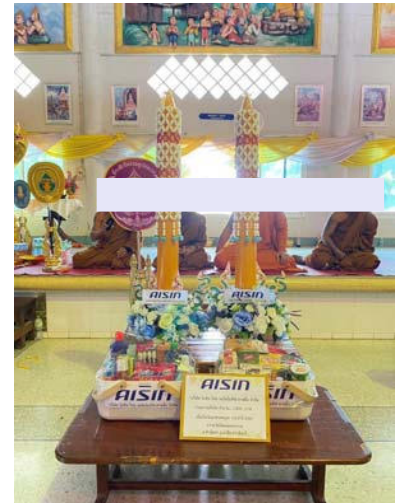
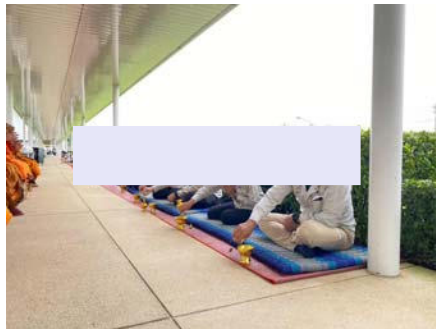


## กิจกรรมตักบาตรวิสาขบูชา นิมนต์วัดสระแท่น รับบาตร





## กิจกรรมตักบาตรอาสาฬหบูชาและถวายเทียนพรรษา วัดล้านหยอ



## เข้าร่วมกิจกรรม “ ปักดำวันแม่ เกียววันพ่อ “ ณ แปลงนาสาธิตโครงการโคกหนองนาโมเดล โรงเรียนบ้านคลองอุดม เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2567



กิจกรรมทำบุญตักบาตรและปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง วันที่ 9 สิงหาคม 2567 ณ โรงเรียนบ้านโคกขี้เหล็ก ม.2 ต.หนองกิ้ง อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี



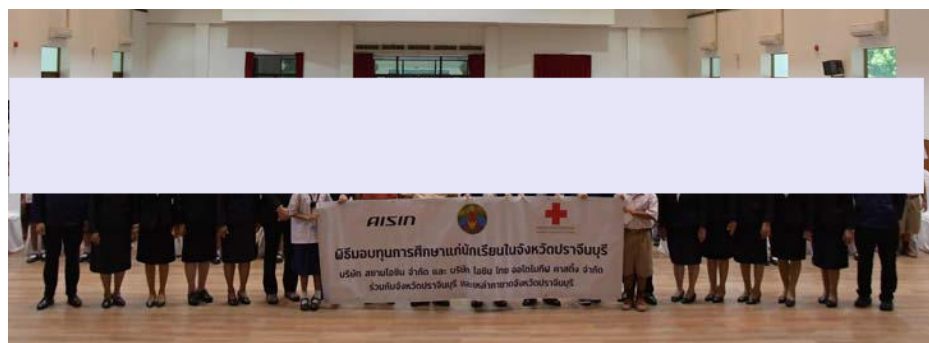
กิจกรรม “มอบทุนการศึกษา ประจำปี 2567” ณ หอประชุมจังหวัดปราจีนบุรี เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2567



บ. ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสตัง จำกัด และ บ. สยามไอชิน จำกัด ร่วมกับจังหวัดปราจีนบุรี และเหล่ากาชาดจังหวัดปราจีน มอบทุนการศึกษา สำหรับนักเรียนระดับมัธยมศึกษา ระดับ ม.2 – ม.6 ที่ขาดแคลนทุนทรัพย์ (ปีนี้เป็นปีที่ 18)

#### นักเรียนทุนในเขต EIA

โรงเรียน	จำนวนทุน	จำนวนเงิน
ร.ร. เตรียมอุดมศึกษาน้อมเกล้า กบินทร์บุรี	5 ทุน	21,000 บาท
ร.ร. บ้านโคกสัน	4 ทุน	12,000 บาท





โครงการปลูกป่าสาธารณประโยชน์ชุมชนและลดภาวะโลกร้อน ประจำปี 2567  
ณ พื้นที่สาธารณประโยชน์ บ้านวังรี เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2567



บ. ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้จัดกิจกรรมปลูกป่าสาธารณประโยชน์เพื่อเป็นการเสริมสร้างพื้นที่สีเขียวและพื้นที่สาธารณประโยชน์ และยังสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทและ ณ บริเวณพื้นที่สาธารณประโยชน์ ชุมชนบ้านวังรี หมู่ 5 ต.แก่งดินสอ อ.นาดี จ.ปราจีนบุรี จำนวน 1500 ต้น โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมทั้งสิ้น 287 คน เป็นพนักงานบริษัท 144 คน เจ้าหน้าที่และประชาชนในชุมชน 143 คน

กิจกรรม “เลี้ยงอาหารกลางวันและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย”  
ณ โรงเรียน บ้านหนองมันปลา เมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2567



การจ้างงานคนพิการ ประจำปี 2567 (1 มกราคม - 31 ธันวาคม)

- 1) รพ.สต.หนองกี่ 2 คน
  - ทำสวนและทำความสะอาด
  - งานธุรการคอมพิวเตอร์
- 2) วัดบ้านทด 1 คน
  - ดูแลความสะอาดรอบวัด



การจ้างงานคนพิการ ประจำปี 2568 (1 มกราคม - 31 ธันวาคม)

- 1) รพ.สต.หนองกี่ 2 คน
  - ทำสวนและทำความสะอาด
  - งานธุรการคอมพิวเตอร์
- 2) รพ.สต.บ้านโคก 1 คน
  - ทำความสะอาด
- 3) เทศบาลเมืองหนองกี่ 1 คน
  - ดูแลสวนสมุนไพร





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-26    แบบบันทึกการระบายน้ำของบ่อหน้าฝน



วันที่	ช่วงเวลาในการระบาย	ระยะเวลาในการระบาย (นาที/ชม.)	ปริมาณน้ำ (ลูกบาศก์เมตร)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
09 ก.ค. 67	15:30-16:00	30 นาที	825	ทศพล	
11 ก.ค. 67	08:30-10:30	2ชม.	3300	ทศพล	
12 ก.ค. 67	08:45-09:45	1ชม.	1650	ทศพล	
13 ก.ค. 67	08:15-10:15	2ชม.	3300	ทศพล	
18 ก.ค. 67	08:00-09:00	1ชม.	1650	ทศพล	
20 ก.ค. 67	08:15-08:45	30นาที	825	ทศพล	
21 ก.ค. 67	09:40-13:40	4ชม.	6600	ทศพล	
22 ก.ค. 67	09:30-10:00	30นาที	825	ทศพล	
24 ก.ค. 67	08:03-09:33	1ชม.30นาที	2475	ทศพล	
27 ก.ค. 67	08:00-09:00	1ชม.	1650	ทศพล	
30 ก.ค. 67	08:15-11:15	3ชม.	4950	ทศพล	
05 ส.ค. 67	08:30-10:30	2ชม.	3300	ทศพล	
13 ส.ค. 67	08:30-10:30	2ชม.	3300	ทศพล	
27 ส.ค. 67	13:30-14:30	1ชม.	1650	ทศพล	
30 ส.ค. 67	09:15-10:15	1ชม.	1650	ทศพล	
04 ก.ย. 67	09:00-10:00	1ชม.	1650	ทศพล	
05 ก.ย. 67	09:10-10:10	1ชม.	1650	ทศพล	
13ก.ย. 67	08:20-09:20	1ชม.	1650	ทศพล	
14 ก.ย. 67	10:50-13:50	3 ชม.	4950	ทศพล	
16 ก.ย. 67	11:45-12:25	40นาที	1100	ทศพล	
18 ก.ย. 67	08:30-10:00	1ชม. 30นาที	2475	ทศพล	
20 ก.ย. 67	16:40-17:40	1ชม.	1650	ทศพล	
23 ก.ย. 67	08:10-11:40	3ชม.30นาที	5775	ทศพล	
26 ก.ย. 67	09:10-09:40	30นาที	825	ทศพล	
27 ก.ย. 67	15:30-16:00	30นาที	825	ทศพล	
03 ต.ค. 67	10:15-11:45	1ชม. 30นาที	2475	ทศพล	
08 ต.ค. 67	10:30-11:00	30นาที	825	ทศพล	
10 ต.ค. 67	09:30-10:30	1ชม.	1650	ทศพล	
30 ต.ค. 67	14:45-16:00	1ชม. 15นาที	2063	ทศพล	
ปริมาณการระบายรวม (ลูกบาศก์เมตร)			67,513.00		





## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน และผลการตรวจสอบข้อร้องเรียน

E-F-SE-EN-011



ที่ ปจ ๗๓๙๐๑ / ๑๕๐

สำนักงานเทศบาลเมืองหนองกื  
ถนนฉะเชิงเทรา-นครราชสีมา  
ปจ.๒๕๑๑๐

๒๐ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ที่ ATAC๑๑๓ / ๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๘

ตามที่อ้างถึง บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้ดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกื อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ตั้งแต่เดือนมกราคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ ว่าพบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ หรือไม่ และแจ้งผลให้บริษัทฯ ทราบ นั้น

เทศบาลเมืองหนองกื ได้ตรวจสอบกรณีดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว ปรากฏว่าตั้งแต่ เดือนมกราคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรีเมืองหนองกื ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีเมืองหนองกื

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร ๐-๓๗๔๕-๕๔๕๗-๘ ต่อ ๑๙

โทรสาร ๐-๓๗๔๕-๕๔๕๗-๘ ต่อ ๒๖



## APPENDIX-2

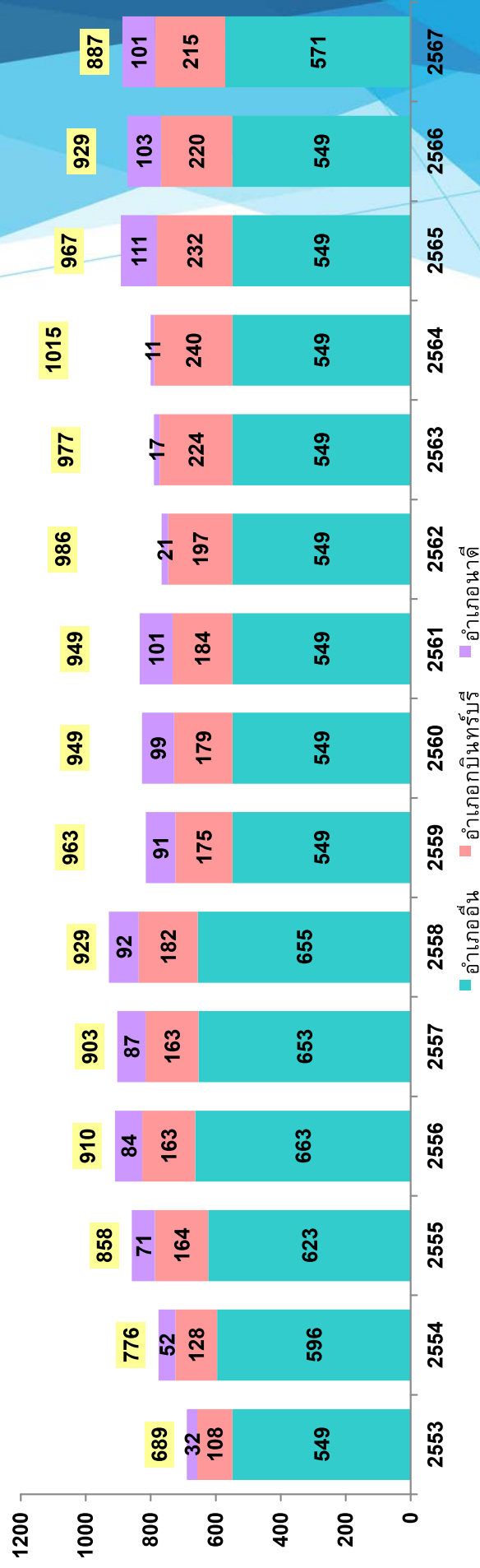
---

เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น



# จำนวนพนักงานที่อาศัยอยู่ในอำเภอภินทรบุรีและนาดี **\*\*ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2567**

หน่วย : คน



ปัจจุบันพนักงานที่อาศัยในท้องถิ่น

ภินทรบุรี	จำนวน 215 คน	คิดเป็นร้อยละ 24.00
นาดี	จำนวน 101 คน	คิดเป็นร้อยละ 11.27
รวมทั้ง 2 อำเภอ	จำนวน 316 คน	คิดเป็นร้อยละ 35.27



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. 2566) ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566  
และหนังสือขอความอนุเคราะห์ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการฯ



## ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑  
ของ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. ๒๕๖๖)

ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ  
สิ่งแวดลอม ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่  
๗๔๘ หมู่ที่ ๔ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่  
๙๑๒๐๐๒๑๒๕๕๓๘ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ชต-๗๗(๒)-๒๑/๕๓ปจ) ประกาศ ณ วันที่ ๑๓  
สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการชุดดังกล่าว มีการเปลี่ยนแปลง โยกย้าย และมีวาระในการดำรงตำแหน่ง  
คราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยจะครบกำหนด วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ นั้น

เพื่อให้การดำเนินงานโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย  
มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ  
รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้ง  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย  
ครั้งที่ ๑ ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนจากบริษัท ไอซิน ไทย  
ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ดังนี้

- |   |                  |
|---|------------------|
| ๑. นายอำเภอกบินทร์บุรี  | ประธานกรรมการ    |
| ๒. ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี  | รองประธานกรรมการ |
| ๓. ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม<br>จังหวัดปราจีนบุรี | กรรมการ          |
| ๔. ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี  | กรรมการ          |
| ๕. ผู้แทนเทศบาลเมืองหนองกี่   | กรรมการ          |
| ๖. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายดิษฐ์ จัยสวัสดิ์)               | กรรมการ          |
| ๗. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายอลอง เงินลา)                    | กรรมการ          |
| ๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายสำราญ ทรัพย์เรือง)              | กรรมการ          |
| ๙. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายพิบูล คำกุล)                    | กรรมการ          |
| ๑๐. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายโยธิน เกตุแก้ว)                | กรรมการ          |

/๑๑. ผู้แทน...

- |   |         |
|---|---------|
| ๑๑. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นางมัทธิดา สิงสมดี)   | กรรมการ |
| ๑๒. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายสมคิด พันธุ์น้อย)  | กรรมการ |
| ๑๓. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายพิชญะ ดีแสง)   | กรรมการ |
| ๑๔. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายวิธิ ลีดำ)   | กรรมการ |
| ๑๕. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายประยัต พากอง)  | กรรมการ |
| ๑๖. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่<br>(นายณัฐวุฒิ เอื้ออิม)  | กรรมการ |
| ๑๗. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า<br>(นางสาวมัลลิกา หงษ์มิ่ง)   | กรรมการ |
| ๑๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า<br>(นางสาวกุลนิดา มิตรรัก)  | กรรมการ |
| ๑๙. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า<br>(นายธนะพัฒน์ สุระแสงประเสริฐ)                                    | กรรมการ |
| ๒๐. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า<br>(นายชยณัฐรังค์ สิมะบล)   | กรรมการ |
| ๒๑. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา<br>(นางสาววรรณศิริ เสียวพรประสาธ)                                      | กรรมการ |
| ๒๒. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา<br>(นายชติชัย ช่วงเปรี้ยว)   | กรรมการ |
| ๒๓. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา<br>(นายประดิษฐ์ ทองมี)   | กรรมการ |
| ๒๔. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี<br>(นายชลทรี ชัยจำ)  | กรรมการ |
| ๒๕. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี<br>(นายศุภชัย หาสูงเนิน)   | กรรมการ |
| ๒๖. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี<br>(นายไพโรจน์ ทองสวัสดิ์)   | กรรมการ |
| ๒๗. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลแก่งดินสอ<br>(นายคำ แก่นปลั่ง)  | กรรมการ |
| ๒๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลแก่งดินสอ<br>(นายสมชาย จิตสายชลธารา)  | กรรมการ |
| ๒๙. ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี<br>ประธาน หรือผู้แทนบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด กรรมการ | กรรมการ |

๓๑. ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหาร หรือผู้แทน บริษัท ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด	กรรมการ
๓๒. ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายผลิต หรือผู้แทน บริษัท ไอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด	กรรมการ
๓๓. ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและผู้แทน บริษัท ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด	กรรมการและ เลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑) สร้างความต้องกรของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้องรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและ ผลการตรวจวัดตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เผยแพร่/ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบ มากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๓) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๔) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดี ระหว่างโครงการกับชุมชน

๕) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ ที่แท้จริงของชุมชน

๖) รับเรื่องราวเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้ง ตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๗) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาคำยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๘) ร่วมพิจารณาคุณค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและ พิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

๙) จัดให้มีการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

๑๐) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ก่อนครบวาระ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย ๑๕ วัน ก่อนที่จะมีการประชุมครั้งต่อไป และ ให้ดำเนินการสรรหาหรือเสนอแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ทดแทน โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

๑๑) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่าสองในสามของ จำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีควมถี่ในการประชุมอย่างน้อย ปีละ ๒ ครั้ง หรือ แล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ สองในสามของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้ว่าราชการจังหวัดปทุมธานี



16 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขออนุญาตการตีพิมพ์โฆษณาตามโครงการประกวดผลงานสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม  
และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

เรียน คุณพิสิษฐ์ หุ่นโสภณ ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมบึงพระบุรี

- อ้างถึง 1) ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
(ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. 2566) ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566
- 2) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านเศรษฐกิจ-สังคม ข้อ 3) (2)

ด้วยคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตามข้อ 1) ปัจจุบันการดำรงตำแหน่งครบวาระ 4 ปี  
ในวันที่ 12 สิงหาคม 2567 โดยอยู่ระหว่างขั้นตอนการสรรหาและแต่งตั้งใหม่ เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและ  
การดำเนินงานจัดประชุมคณะกรรมการฯ ในรอบครั้งนี้ (รอบ 2/2567) เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและบรรลุตาม  
วัตถุประสงค์ โดยอาศัยความตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ด้านเศรษฐกิจ-สังคม  
ข้อ 3) (2) ซึ่งกำหนดให้มีการ “สรรหาหรือแต่งตั้งเป็นกรรมการเมื่อมีการดำรงตำแหน่งครบวาระ 4 ปี โดยหากยังมิได้มีการ  
สรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนี้อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่า  
กรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่ที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตาม  
วาระนั้น” จึงขอความอนุเคราะห์ท่านดำรงตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่าการแต่งตั้งใหม่เพื่อเข้ารับหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
กรรมการและเลขานุการคณะกรรมการฯ



ลงชื่อรับเอกสาร  
วันที่ 19 ส.ค. 2567

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทร 037-629900 ต่อ 1304

16 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขออนุญาตการตีพิมพ์โฆษณาตามโครงการประกวดผลงานสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม  
และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองหนองก๊ก

- อ้างถึง 1) ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
(ฉบับปรับปรุงแก้ไข พ.ศ. 2566) ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566
- 2) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านเศรษฐกิจ-สังคม ข้อ 3) (2)

ด้วยคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตามข้อ 1) ปัจจุบันการดำรงตำแหน่งครบวาระ 4 ปี  
ในวันที่ 12 สิงหาคม 2567 โดยอยู่ระหว่างขั้นตอนการสรรหาและแต่งตั้งใหม่ เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและ  
การดำเนินงานจัดประชุมคณะกรรมการฯ ในรอบครั้งนี้ (รอบ 2/2567) เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและบรรลุตาม  
วัตถุประสงค์ โดยอาศัยความตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ด้านเศรษฐกิจ-สังคม  
ข้อ 3) (2) ซึ่งกำหนดให้มีการ “สรรหาหรือแต่งตั้งเป็นกรรมการเมื่อมีการดำรงตำแหน่งครบวาระ 4 ปี โดยหากยังมิได้มีการ  
สรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนี้อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่า  
กรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่ที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตาม  
วาระนั้น” จึงขอความอนุเคราะห์ท่านดำรงตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่าการแต่งตั้งใหม่เพื่อเข้ารับหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
กรรมการและเลขานุการคณะกรรมการฯ



ลงชื่อรับเอกสาร  
วันที่ ๑๙ ส.ค. ๒๕๖๗

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทร 037-629900 ต่อ 1304



## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผน  
ฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล





# สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล

ประจำปี 2563  
วันที่ 28 ตุลาคม 2563



บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด  
789 หมู่ 9 ตำบลหนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110  
โทรศัพท์ 037-629900 โทรสาร 037-629-999

สรุปและทบทวนผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล ประจำปี 2563  
วันที่ 20 ตุลาคม เวลา 14.00-14.30 น. สถานที่เกิดเหตุ LPG yard

## ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม

จำนวน 8 คน

## การประเมินผล

- ความพร้อมของแต่ละทีม 5 คะแนน
- การฝึกซ้อม 5 คะแนน
- ความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ 4 คะแนน

ปัญหาที่พบในการฝึกซ้อม และการปรับปรุงแก้ไข

หัวข้อที่ต้องปรับปรุงในการทำงานครั้งต่อไป

- ป้ายเตือนเตือน ไม่ชัดเจน ผู้รับผิดชอบ UT







## APPENDIX-2

---

เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG



THAI SPECIAL GAS CO., LTD.

### รายงานผลการทำงาน

เนื่องจากบริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด ได้เข้าไปทำการตรวจเช็ค และสอบเทียบเครื่องตรวจจับสนามแก๊สจำนวน 3 จุด ที่บริษัท Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. โดยได้เข้าไปปฏิบัติงานในวันที่ 09 / 10 / 2024 บริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด ได้ทำการตรวจเช็คเครื่องตรวจจับสนามแก๊สพร้อมทั้งทำการสอบเทียบโดยใช้วิธีการและขั้นตอนตามมาตรฐานของผู้ผลิตเครื่อง และได้สรุปผลการทำงานตามเอกสารที่แนบมาดังนี้

- 1) ทำการตรวจเช็คและสอบเทียบเครื่องตรวจจับสนามแก๊สรั่ว บริเวณ LPG Yard No.1

#### Fixed Gas Detector

Control Unit : EWOO Model EW-401 S/N.N/A

Detector Unit : EWOO Model EW-401 S/N.N/A

- 2) ทำการตรวจเช็คและสอบเทียบเครื่องตรวจจับสนามแก๊สรั่ว บริเวณ LPG Yard No.2

#### Fixed Gas Detector

Control Unit : EWOO Model EW-401 S/N.SCC-966

Detector Unit : EWOO Model EW-401 S/N.SSC-699

- 3) ทำการตรวจเช็คและสอบเทียบเครื่องตรวจจับสนามแก๊สรั่ว บริเวณ Station Gas (Canteen)

#### Fixed Gas Detector

Control Unit : EWOO Model EW-401 S/N.SSC-994

Detector Unit : EWOO Model EW-401 S/N.SSC-994

ผลการตรวจเช็คและสอบเทียบเครื่องตรวจจับสนามแก๊สรั่วสามารถใช้งานได้ปกติ ทั้ง 2 จุด

รายงานโดย ...

Supervisor Engineering

ตรวจสอบโดย

Asst. Manager Engineering

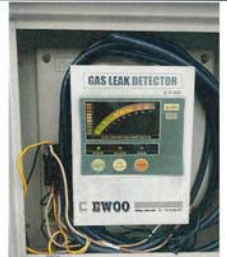
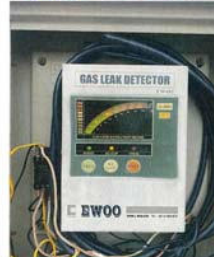
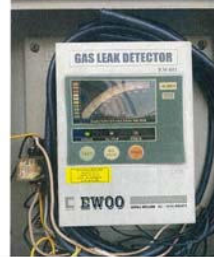
### PICTURE REPORT

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.

Check and Calibration (WOTSE24SER434-1)

1. Location : LPG Yard No.1 (EWOO Model EW-401 S/N. N/A)

Pass



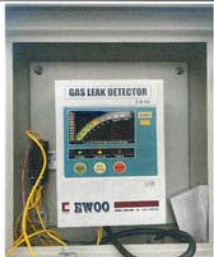
### PICTURE REPORT

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.

Check and Calibration (WOTSE24SER434-2)

2. Location : LPG Yard No.2 (EWOO Model EW-401 S/N. SSC-966)

Pass



### PICTURE REPORT

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.

Check and Calibration (WOTSE24SER434-3)

3. Location : Station Gas (Canteen) (EWOO Model EW-401 S/N. SSC-994)

Pass



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถึง ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์  
เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ  
(สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม)

ทดสอบและตรวจสอบโดย	บริษัท ตะวันออก เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด
ผู้ประกอบกิจการ	บริษัท โซซิน ไทย โอไดโนทีฟ คาสติง จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ	เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา(ทางหลวงหมายเลข 304) ตำบลหนองขี้ อำเภอบึงนาราง จ.พิจิตรบ้านขมิ้น 4.3B-3260 ธพ. 1-012/54, 4.3B-3261 ธพ. 1-013/54, 4.3B-3262 ธพ. 1-014/54, 4.3B-3675 ธพ.
หมายเลขถัง	1-139/56, 4.3B-3676 ธพ. 1-140/56, 4.3B-3677 ธพ. 1-148/56, 4.3B-4208 ธพ. 1-100/61 และ 4.3B-4209 ธพ. 1-101/61
ลักษณะงาน	การตรวจสอบด้วยวิธีตรวจพินิจ และการตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์
มาตรฐานที่ใช้ทดสอบและตรวจสอบ	ASME SECTION VIII

การตรวจสอบด้วยวิธีตรวจพินิจ

- บริเวณภายนอกของถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
- ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์

ผลการตรวจสอบ : การตรวจสอบบริเวณภายนอกของถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว และระบบท่อก๊าซ  
ปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์ ไม่พบการรั่วซึมรุนแรง ผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐาน

การตรวจสอบการรั่วซึมด้วยน้ำยาดำรงเชื้อเพลิงเหลว

- ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์ที่มีความดันใช้งานภายในสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ผลการตรวจสอบ : การตรวจสอบการรั่วซึมด้วยน้ำยาดำรงเชื้อเพลิงเหลวของระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์  
ไม่พบจุดรั่วซึม ผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐาน



วิศวกรทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 295/2566
หัวหน้าควบคุมการทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 286/2566

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถึง ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์  
เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ  
(สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม)

ทดสอบและตรวจสอบโดย	บริษัท ตะวันออก เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด
ผู้ประกอบกิจการ	บริษัท โซซิน ไทย โอไดโนทีฟ คาสติง จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ	เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา(ทางหลวงหมายเลข 304) ตำบลหนองขี้ อำเภอบึงนาราง จ.พิจิตรบ้านขมิ้น 4.3B-3260 ธพ. 1-012/54, 4.3B-3261 ธพ. 1-013/54, 4.3B-3262 ธพ. 1-014/54, 4.3B-3675 ธพ.
หมายเลขถัง	1-139/56, 4.3B-3676 ธพ. 1-140/56, 4.3B-3677 ธพ. 1-148/56, 4.3B-4208 ธพ. 1-100/61 และ 4.3B-4209 ธพ. 1-101/61
ลักษณะงาน	ทดสอบและตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

รายละเอียด	ผลการทดสอบและตรวจสอบ
1. ทดสอบการทำงานของเครื่องแก๊ส	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ
2. ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์นำลิ ลูกเงิน	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ
3. ตรวจสอบถังดับเพลิง	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ

วิศวกรทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 295/2566
หัวหน้าควบคุมการทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 286/2566

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถึง ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์  
เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ  
(สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม)

ทดสอบและตรวจสอบโดย	บริษัท ตะวันออก เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด
ผู้ประกอบกิจการ	บริษัท โซซิน ไทย โอไดโนทีฟ คาสติง จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ	เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา(ทางหลวงหมายเลข 304) ตำบลหนองขี้ อำเภอบึงนาราง จ.พิจิตรบ้านขมิ้น 4.3B-3260 ธพ. 1-012/54, 4.3B-3261 ธพ. 1-013/54, 4.3B-3262 ธพ. 1-014/54, 4.3B-3675 ธพ.
ลักษณะงาน	การทดสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับ (Safety Valve Testing)
มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ	บ.พ. ฆธ. (ท) 807-2542 ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ : ก๊าซปิโตรเจน
หมายเลขการทดสอบและตรวจสอบ	TTS-SVF-005 หมายเลขที่ใช้ทดสอบ : 2022/12/13000920 และ 2022/12/13000926

ลำดับ	หมายเลขประจำตัว	ขนาด ถัง (ลิตร)	ตำแหน่งที่ตั้ง	เครื่องหมายเลข	ค่าเฉลี่ยค่า (Pressure Premium) psi	ความดัน (Pressure Premium, psi)
1	SV-3F-24-1900/1	1 1/4	ธพ. 1-012/54	REGO / 3133G, NPT	260	200
2	SV-3F-24-1900/2	1 1/4	ธพ. 1-013/54	REGO / 3135G, NPT	260	200
3	SV-3F-24-1900/3	1 1/4	ธพ. 1-014/54	REGO / 3135G, NPT	260	200
4	SV-3F-24-1900/4	1 1/4	ธพ. 1-139/56	REGO / 3135G, NPT	270	200
5	SV-3F-24-1900/5	1 1/4	ธพ. 1-140/56	REGO / 3135G, NPT	270	200
6	SV-3F-24-1900/6	1 1/4	ธพ. 1-148/56	REGO / 3135G, NPT	270	200
7	SV-3F-24-1900/7	1 1/4	ธพ. 1-100/61	REGO / 3135G, NPT	270	200
8	SV-3F-24-1900/8	1 1/4	ธพ. 1-101/61	REGO / 3135G, NPT	270	200
9	SV-3F-24-1900/9	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	250	200
10	SV-3F-24-1900/10	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	260	200
11	SV-3F-24-1900/11	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
12	SV-3F-24-1900/12	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
13	SV-3F-24-1900/13	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
14	SV-3F-24-1900/14	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
15	SV-3F-24-1900/15	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	275	200
16	SV-3F-24-1900/16	1/4	Vaporizer	REGO / 3127G, NPT	275	200
17	SV-3F-24-1900/17	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	275	200
18	SV-3F-24-1900/18	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	275	200
19	SV-3F-24-1900/19	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
20	SV-3F-24-1900/20	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
21	SV-3F-24-1900/21	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
22	SV-3F-24-1900/22	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
23	SV-3F-24-1900/23	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
24	SV-3F-24-1900/24	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	275	200
25	SV-3F-24-1900/25	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	260	200
26	SV-3F-24-1900/26	1/4	ระบบท่อ	REGO / 3127G, NPT	270	200
27	SV-3F-24-1900/27	1/4	ระบบท่อ	FISHER / H110, NPT	275	200
28	SV-3F-24-1900/28	1/4	ระบบท่อ	FISHER / H110, NPT	275	200
29	SV-3F-24-1900/29	1/4	ระบบท่อ	FISHER / H110, NPT	275	200
30	SV-3F-24-1900/30	1/2	ระบบท่อ	SEWON, NPT	270	200
31	SV-3F-24-1900/31	3/4	ระบบท่อ	MT / MT-160S, NPT	270	200
32	SV-3F-24-1900/32	3/4	ถัง Vaporizer	REGO, NPT	275	200

หมายเหตุ : ใบอนุญาตนี้ไม่มีผลใช้บังคับกับอุปกรณ์ 1 ชุดจากอุปกรณ์ทั้งหมดในระบบ ตามวิธีดำเนินการทดสอบตามข้อกำหนด



สรุปผลการทดสอบ : ผลการทดสอบผ่านเกณฑ์การทดสอบตามมาตรฐาน มีเครื่องหมาย ป.ป.ช. ตามที่กำหนดไว้

วิศวกรทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 295/2566
หัวหน้าควบคุมการทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 286/2566

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถึง ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวและอุปกรณ์  
เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ  
(สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม)

ทดสอบและตรวจสอบโดย	บริษัท ตะวันออก เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด
ผู้ประกอบกิจการ	บริษัท โซซิน ไทย โอไดโนทีฟ คาสติง จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ	เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา(ทางหลวงหมายเลข 304) ตำบลหนองขี้ อำเภอบึงนาราง จ.พิจิตรบ้านขมิ้น 4.3B-3260 ธพ. 1-012/54, 4.3B-3261 ธพ. 1-013/54, 4.3B-3262 ธพ. 1-014/54, 4.3B-3675 ธพ.
หมายเลขถัง	1-139/56, 4.3B-3676 ธพ. 1-140/56, 4.3B-3677 ธพ. 1-148/56, 4.3B-4208 ธพ. 1-100/61 และ 4.3B-4209 ธพ. 1-101/61
ลักษณะงาน	ทดสอบและตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

รายละเอียด	ผลการทดสอบและตรวจสอบ
4. ทดสอบการทำงานของระบบนำลิ ลูกเงิน	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ
5. ทดสอบการทำงานของระบบนำลิ ดับเพลิง	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ
6. ทดสอบการทำงานของสายกราวด์	ผ่านการทดสอบและตรวจสอบ

วิศวกรทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 295/2566
หัวหน้าควบคุมการทดสอบ	วันที่ : 17 ธันวาคม 2567 / ใบรับรองเลขที่ ป.ป.ช. 286/2566





ใบอนุญาตเลขที่ ปจ๑๕๑๐๐๑๑

แบบ ธ.พ.๒

## กรมธุรกิจพลังงาน

ใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม

ใบอนุญาตนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา (ทางหลวงหมายเลข๓๐๔)

ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓

ตามมาตรา ๑๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒

สถานที่ใช้ชื่อ บริษัท ไอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ตั้งอยู่ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา (ทางหลวงหมายเลข๓๐๔)

ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ออกให้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี  
ผู้อนุญาต

สแกนด้วย CamScanner

ใบอนุญาตเลขที่ ปจ๑๕๑๐๐๑๑ (หน้า ๒ จาก ๒)

สแกนด้วย CamScanner



ที่ ปจ ๐๐๑๕/ว ๕๒๒๖

ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี  
ถนนสุวินทวงศ์ ปจ ๒๕๒๓๐

๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การต่ออายุใบอนุญาตสถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗  
เรียน กรมการปกครอง บริษัท ไอชินไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ตามที่ ผู้ประกอบการสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวจากถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
ได้ชำระเงินค่าธรรมเนียมแทนการต่ออายุใบอนุญาต ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓ สถานที่เก็บรักษา  
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม เพื่อการใช้อ้างอิง ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ พร้อมเอกสาร  
หลักฐานเพื่อใช้ประกอบการพิจารณาต่ออายุใบอนุญาต ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ นั้น

จังหวัดปราจีนบุรี ได้พิจารณาต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓  
สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม เพื่อการใช้อ้างอิง ประจำปี ๒๕๖๗  
เรียบร้อยแล้ว จึงขอให้ท่านนำหลักฐานการชำระค่าธรรมเนียมมาติดต่อขอรับใบอนุญาตได้ที่สำนักงาน  
พลังงานจังหวัดปราจีนบุรี ชั้น ๒ ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สแกนด้วย CamScanner

ต่ออายุ

เงื่อนไขการอนุญาต

หมายเหตุ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตตามแบบ ธ.พ.๒ ภายในหกสิบวันก่อนวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ

### รายการอนุญาตให้ใช้ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลำดับ	หมายเลขถัง	รูปทรง	วันทดสอบครบวาระ ครั้งต่อไป	ปริมาตร (ลิตร)	ค่าธรรมเนียม
๑	๑-๐๑๒/๕๕	ทรงกระบอก	๒๗ มกราคม ๒๕๗๐	๘,๙๔๙	๘๐๐
๒	๑-๐๑๓/๕๕	ทรงกระบอก	๒๗ มกราคม ๒๕๗๐	๘,๙๔๙	๘๐๐
๓	๑-๐๑๔/๕๕	ทรงกระบอก	๒๗ มกราคม ๒๕๗๐	๘,๙๔๙	๘๐๐
๔	๑-๑๓๙/๕๖	ทรงกระบอก	๑๓ มิถุนายน ๒๕๗๑	๘,๙๔๙	๘๐๐
๕	๑-๑๔๐/๕๖	ทรงกระบอก	๑๓ มิถุนายน ๒๕๗๑	๘,๙๔๙	๘๐๐
๖	๑-๑๔๔/๕๖	ทรงกระบอก	๒๗ มิถุนายน ๒๕๗๑	๘,๙๔๙	๘๐๐
๗	๑-๑๐๐/๖๑	ทรงกระบอก	๓๑ สิงหาคม ๒๕๗๑	๘,๙๔๙	๘๐๐
๘	๑-๑๐๑/๖๑	ทรงกระบอก	๓๑ สิงหาคม ๒๕๗๑	๘,๙๔๙	๘๐๐
ปริมาณรวมทั้งสิ้น				๗๑,๕๙๒	๖,๔๐๐
ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต (บาท)					๒๐๐
รวมเงิน (บาท)					๖,๖๐๐